

**Campionato Italiano "Green Hill Climb"**  
**Trofeo "Green Hill Climb Truck"**

Sicurezza | Sostenibilità | Sport  
**EVENTO ACI SONDRIO**



2° Valtellina Ecogreen Sondrio - Gara 1

**ELENCO VERIFICATI - "Green Hill Climb"**

PRG	NUM	CONCORRENTE / 1° CONDUT.	AUTO	SCUDERIA / TEAM
1	101	Massimiliano Fortini	Zoe	
2	102	Nicola Ventura	Abarth / 124 Spider Biometano	Ecomotori Racing Team
3	103	Maurizio Vellano	Toyota / Yaris Hybrid	
4	104	Dario Bugna	Ford / Puma Hybrid	Novara Corse
5	105	Massimiliano Milivinti	Toyota / CHR-R	Nico Racing ASD
6	106	Stefano Petroni	Renault/ Zoe	
7	107	Marta Diotallevi	Renault / Twingo	
8	108	Stefano Selva	Renault / Zoe	
9	109	Alessandro Giuseppe Boschioli	Renault / Zoe	
10	110	Elena Molina	Renault / Capture Hybrid	
11	111	Marco Marveggio	Nissan / Leaf	
12	112	Doriano Fragnito	Fiat / 500 Full Electric	
13	113	Martina Stazonelli	Smart / Coupè Electric	
14	114	Francesco Paolo Mazzetti	Renault / Zoe	
15	115	Massimo Polizzotto	Toyota / Corolla Hybrid	
16	116	Marco Trutalli	Renault / Twingo	
17	117	Federico Pinna	Renault / Capture Hybrid	
18	118	Valeria Erba	Toyota / Yaris Hybrid	
19	119	Cesare Dolci	Ford / Puma Hybrid	
20	120	Andrea Ioli	Toyota / CHR-R Hybrid	
21	121	Daniele Bottani	Ford / Puma Hybrid	
22	122	Paolo Rossatti	Renault / Clio Hybrid	
23	123	Fausto Molinari	Renault / Arkana Hybrid	
24	124	Matteo Colombera	Dacia / Sandero GPL	
25	125	Riccardo Ceccarello	Fiat / 500 Hybrid	

**ELENCO VERIFICATI - "Green Hill Climb Truck"**

PRG	NUM	CONCORRENTE / 1° CONDUT.	AUTO	SCUDERIA / TEAM
26	201	Matteo Lorenzo De Campo	IVECO LNG 460	
27	202	Luisa Sarotti	IVECO LNG 400	
28	203	Giovanni Cassina	IVECO LNG 460	
29	204	Roberto Fay	IVECO LNG 460	

il Direttore di Gara Vittorio Galvani



*Espresso alle ore  
9.40*