

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- 1.1. Nombre Comercial: PGN 100
- 1.2. Registro de venta ICA No. 4877
- 1.3. Clase de Producto: Coadyuvante
- 1.4. Tipo de formulación: Concentrado soluble.
- 1.5. Categoría de toxicológica: Medianamente tóxico
- 1.6. Presentación: 1 L

2. COMPOSICIÓN GARANTIZADA

Componente	Abreviatura	Composición (g/L)
Éter mono-2-etilhexílico de Polietilen-Polipropilen glicol	P-EO-PO	100.00
Órgano-silicato	O-Si	3.00
Éter nonilfenol de polietilenglicol	ENP	97.00
Disulfonato de óxido de dodecildifenilo de sodio	D-ODD-Na	13.80
Formaldehido	FA	0.40
Ácido etilen diamino tetracetico	EDTA	3.00
Ácido Cítrico	AC	249.00
pH (en solución 1:10)	----	3.84



3. PROPIEDADES DEL PRODUCTO FORMULADO

- a. Aspecto: Líquido azul viscoso.
- b. Estabilidad a la luz: Estable
- c. Estabilidad en medio acuoso: Alta
- d. Solubilidad: Alta
- e. Sensibilidad al impacto material: Estable

4. RECOMENDACIONES DE USO

PGN 100 no tiene efectos adversos sobre la salud o el medio ambiente según la información disponible. Se recomienda seguir todas las medidas de protección y prevención requeridas para el manejo de agroquímicos.

Dosificación: 0.1 – 0.2 % del volumen total de la mezcla.

Bomba de 20 litros: 20 mL de PGN 100

Caneca de 200 litros_ 200 mL de PGN 100

Tanque de 600 litros: 600 mL de PGN 100

5. MECANISMO DE ACCIÓN

PGN 100 es un coadyuvante NO IÓNICO, que reduce la tensión superficial, mejora la penetración y regula la espuma.

PGN 100, por su carácter no iónico, es compatible con la mayoría de los agroquímicos de uso agrícola, sin embargo, se recomienda realizar pruebas de compatibilidad y estabilidad antes de ser usado en cualquier mezcla.

6. BENEFICIOS

- Químicamente inerte: No reacciona con ninguno de los demás productos presentes en la bomba de aplicación garantizando su máxima efectividad.
- Rendidor: se requieren pocos mililitros de PGN 100 para preparar una bomba completa.
- Adherente: PGN 100 garantiza que los productos aplicados se adhieran a las hojas ejerciendo su máxima efectividad. Penetrante: Facilita la penetración de los agro insumos a la planta, potenciando su efecto.
- Emulsificante: PGN 100, estabiliza las mezclas, permitiendo la aplicación simultanea de múltiples tipos de agro insumos, lo que se traduce en ahorros para nuestros clientes.
- Dispersante: PGN 100, evita que los productos poco solubles en agua se vayan al fondo de la bomba de aplicación o tanque de mezcla, evitando pérdidas de producto y garantizando una aplicación uniforme a todo el cultivo.
- Humectante: PGN 100, facilita que el producto aplicado se extienda sobre toda la hoja, maximizando el área de contacto y la eficiencia de los agro insumos.
- Antiespumante: PGN 100, previene la formación de espumas en bomba y tanques de mezcla, evitando pérdidas y aplicaciones no uniforme de los agro insumos.
- Colorante: con su color azul, facilita las labores de aplicación, permitiendo al aplicador, hacer una dosificación uniforme y cubrir el 100% de la planta.
- Universal: PGN 100 se puede usar con todo tipo de productos y en todos los cultivos. ¡PGN 100 pega bien con todo!

7. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacénese en un lugar fresco y ventilado lejos de alimentos y medicamentos para humanos o animales. Una vez consumido el producto, enjuague el envase y tapa con agua, al menos 3 veces antes de desechar el recipiente. Ningún envase usado para almacenar productos químicos debe ser reutilizado para almacenar alimentos o bebidas.

8. CONDICIONES GENERALES

ECOLINE AGRICOLA garantiza que las características físico – químicas del producto corresponden a las anotadas en las etiquetas, pero no asume la responsabilidad por el uso que con él se haga, porque el manejo está fuera de su control.

¡ACELERANDO

»»» EL MOMENTO!