

**Hefram Asasta Indonesia**

*Waste, Water treatment, Mechanical engineering and Material  
Industrial Supplier*

Pergudangan Salsabilla, Jl. Raya Cikaret No.77, Pabuaran, Kec. Cibinong, Kab. Bogor, Jawa Barat 16915  
Telepon : (021) 8372 2169, Email : [heframasastaindonesia@gmail.com](mailto:heframasastaindonesia@gmail.com) Website : <http://hefram.com>



**Hefram**

# COMPANY PROFILE

Design and Build For STP, WTP & WWTP



Biological Expert  
**Aquar**

[hefram.com](http://hefram.com)

# ABOUT US

PT. Hefram Asasta Indonesia adalah perusahaan swasta nasional yang memberikan solusi total dalam pengolahan air bersih dan air limbah bagi keperluan domestik, komersil, industri dan perkotaan yang mencakup instalasi baru, upgrading, disposal, recycling dan desalinasi air laut.

Dan dalam upaya untuk mendukung pelayanan yang prima, kami senantiasa mengedepankan kepuasan pelanggan sebagai tolak ukur utama dalam setiap pengadaan barang / jasa. Karena kami menyadari kemajuan perusahaan bergantung pada kepuasan setiap pelanggan.

## VISI

Menjadi mitra yang terpercaya & handal dalam menyediakan produk / jasa yang berkualitas & mampu memberikan nilai tambah bagi pelanggan.

## MISI

1. Menyediakan produk / jasa yang berkualitas sebagai solusi atas kebutuhan pelanggan.
2. Menjalankan perusahaan yang efektif, efisien, dan berkinerja baik berdasarkan tata kelola yang tepat.
3. Meningkatkan kepuasan pelanggan dengan pelayanan prima.

## NILAI UTAMA

### **1. Trustworthy**

Membangun budaya positif untuk senantiasa menjaga & meningkatkan kepercayaan antar setiap pemangku kepentingan.

### **2. Attitude**

Beretika baik dalam membangun citra diri yang positif.

### **3. Teamwork**

Lebih mengutamakan kerja tim dalam setiap aspek tata kelola perusahaan.

### **4. Continuous Improvement**

Tidak mudah puas untuk terus berinovasi dalam upaya meningkatkan kualitas pelayanan.

# WHY CHOOSE US



Quality

Technologies

Experience

Professional

Cost Effective

Reliable

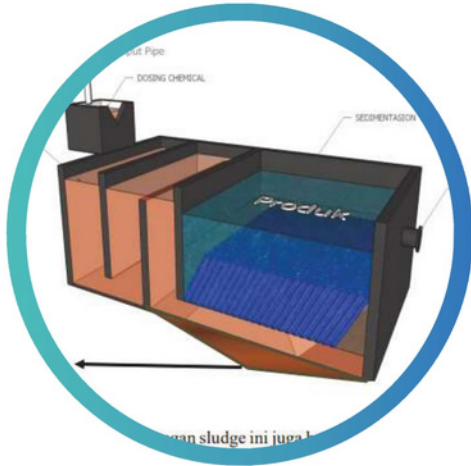
Security

Support

Kami berorientasi & berkomitmen penuh pada kepuasan pelanggan, dengan senantiasa fokus dalam menjaga kualitas & produktivitas pelayanan kami dalam memenuhi kebutuhan setiap pelanggan.



# OUR PRODUCT

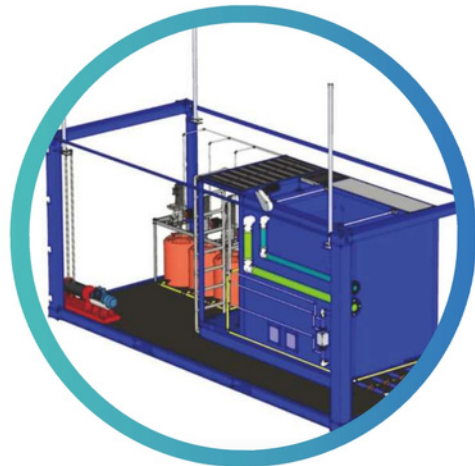


## CLARIFIER SISTEM

Proses pengendapan dengan tubesettler. Tubesettler kami mengaplikasikan inovasi terbaru di dalam bidang ini yang memungkinkan proses sedimentasi yang lebih baik dan cepat.

## DISSOLVED AIR FLOATATION (DAF)

Berlawanan dengan proses pengendapan, untuk zat kontaminan atau limbah tertentu yang lebih cenderung dan efektif untuk dipisahkan dengan cara diapungkan daripada diendapkan, maka Dissolved Air Floatation menjadi pilihan yang tepat dalam pengolahan air.



## SEWAGE TREATMENT PLANT

adalah instalasi pengolahan limbah cair yang umumnya diperuntukan untuk limbah domestik berupa kotoran dan hasil cucian yang mengandung deterjen yang berbahaya untuk lingkungan. Dengan memanfaatkan teknologi kami yang terkini, sistem yang dimiliki STP kami dapat mengolah sisa produksi limbah cair yang jernih dan tidak lagi berbahaya bagi lingkungan, dengan tujuan meliputi :

- Meminimalisir / menghilangkan kandungan organik yang terkandung di dalam air, seperti BOC, COD, residu padat, amonia, dan sebagainya.
- Menghasilkan air olahan yang terbebas dari bakteri, kuman dan virus agar tidak mengganggu lingkungan yang sesuai standar baku mutu dari pemerintah.



# OUR PRODUCT

## ELECTRO DISINFECTANT

Berfungsi menghilangkan mikrobiologi dalam air dan produk tanpa banyak merusak rasa dan kandungan nutrisi di dalamnya dengan konsumsi daya listrik yang rendah.



FRAMELESS  
Module

## TUBESETTLER / LAMELLA

Tubesettler adalah media lter air yang digunakan untuk menghilangkan padatan dalam pengolahan air limbah. Tubesettler ini menggunakan beberapa saluran tubular yang miring pada sudut 60° dan berdekatan satu sama lain, yang bergabung untuk membentuk area pengendapan efektif yang meningkat.

Terbuat dari bahan FRP

## REVERSE OSMOSIS SYSTEM

Merupakan suatu metode penyaringan yang dapat menyaring berbagai molekul dasar dan ion-ion dari suatu larutan dengan cara memberi tekanan pada larutan ketika larutan itu berada di salah satu sisi membran seleksi (lapisan penyaring)

- Brackish Water RO (BWRO)
- Sea Water RO (SWRO)
- Nano Filtrasi



# OUR PRODUCT



## ULTRA FILTRASI

Teknologi Membran Ultra Filtrasi (UF) merupakan proses penyaringan murni dengan ukuran pori  $< 0.1$  mikron sehingga dapat menghilangkan kekeruhan, partikel, bakteri dan zat organik dalam air hingga level tertentu. Produk akhir Ultra Filtrasi akan terlihat sangat jernih dan dapat digunakan langsung sebagai air bersih maupun sebagai input untuk proses ltrasi berikutnya seperti Reverse Osmosis.

## MULTIMEDIA FILTER

Tergantung pada air baku dan kualitas produk yang diinginkan, sistem ltrasi dengan multimedia dapat digunakan dalam pengolahan air untuk menyaring air yang telah dikoagulasi dan diendapkan untuk menghasilkan air dengan kualitas yang baik.



## AUTOMATIC RECYCLE WATER

Memanfaatkan kembali hasil treatment air limbah domestik dengan kualitas sesuai parameter permenkes nomor 5 tahun 2015 tentang air bersih. Sehingga dapat meminimalisir penggunaan air tanah dan PDAM.

Air Recycle ini dapat digunakan untuk :

- Air Flushing
- Siram Tanaman

# Part & Accessories

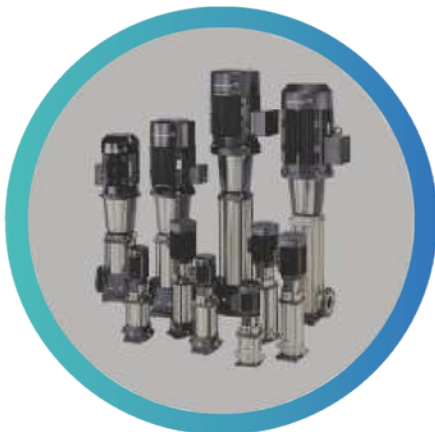
## Water Treatment



Roots Blower



Ring Blower



Sentrifugal Vertical Pump



Sentrifugal Pump



Submersible Pump



# Part & Accesories Water Treatment



**Pneumatik Diafragma Pump**



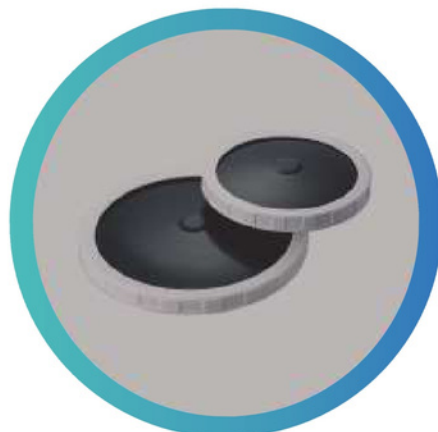
**Dosing Pump**



**Portable Vacuum Gauge**



**Filter Nozzle Strainer**



**Diffuser Air Blower**

# Part & Accesories

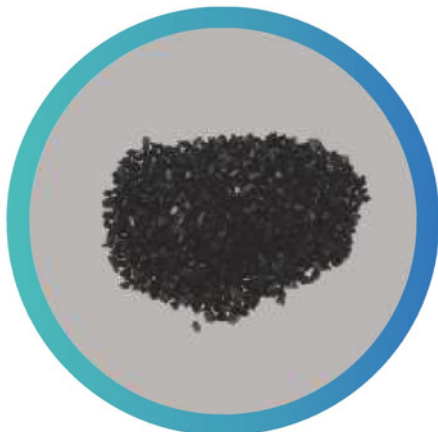
## Water Treatment



**SILICA SAND**



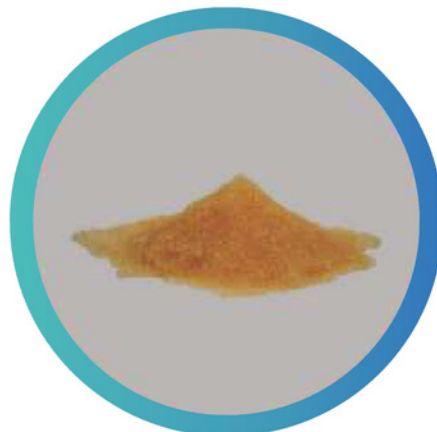
**Grease Trap**



**Carbon Active**



**Media Bioball**



**Media Filter**

# Part of Chemical



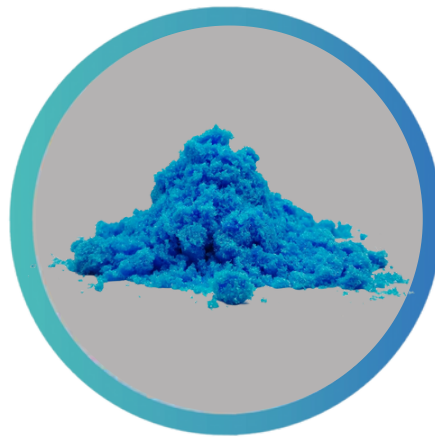
**Kaporit TCCA 90%**



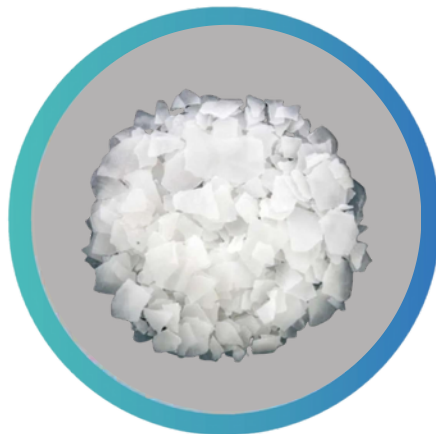
**PAC**  
**Poly Aluminium Chloride**



**Tawas**



**Terusi**



**Caustic Soda Flake**



# OUR PRODUCT

## Aquar For WWTP

Mengandung berbagai jenis bakteri dan enzim yang mampu mengurai berbagai macam air limbah industri dengan efektif dan efisien.

### Manfaat Aquar For WWTP :

- Mengurangi BOD dan COD sampai 80-95% (tergantung sistem dan kapasitas IPAL). IPAL).
- Mengurangi senyawa organik, mengurangi zat yang rumit seperti surfaktan, lemak, minyak, sulfida, merkaptan, fenol, cresylate, hidrokarbon, senyawa aromatik, dll.
- Menghilangkan bau busuk dan mengurangi lumpur.
- Efektif di limbah yang mengandung TDS yang tinggi.
- Mempercepat proses penguraian limbah.
- Tahan terhadap deterjen dan tambahan limbah yang berlebih dan tiba-tiba (shockloading).
- Tidak korosif, non-patogenik, sehingga aman saat aplikasi dan penyimpanan.
- Mengurangi TSS, Amonia, H<sub>2</sub>S, dll.
- Mampu mengatasi bermacam-macam beban limbah.
- Meningkatkan kapasitas dan efisiensi biaya pengolahan limbah.
- Strein fakultatif yang mampu mengurai dalam kondisi aerob maupun anaerob dengan cepat.
- Mengurangi pemakaian bahan kimia lainnya (klorin, PAC, dll).

### Dosis dan Cara Aplikasi :

Dosis : 1 sampai 10 gram per meter kubik air limbah.  
Larutkan dalam air secukupnya, diamkan selama 8 sampai 12 jam sebelum aplikasi.



## Aquar For STP

Mengandung berbagai jenis enzim yang mampu mengurai air limbah domestik dengan efektif dan efisien.

### Manfaat Aquar For STP :

- Mengurangi bau busuk dan amonia
- Mengurangi kadar TSS, BOD dan COD sampai 95-98%.
- Mempercepat proses penguraian limbah.
- Tahan terhadap deterjen dan tambahan limbah yang berlebih dan tiba-tiba (shockloading).
- Mengurangi biaya penyedotan lumpur.
- Mengurangi pemakaian bahan kimia lainnya (klorin, PAC, dll).
- Strein fakultatif yang mampu mengurai dalam kondisi aerob maupun anaerob dengan cepat.
- Tidak korosif, non-patogenik, sehingga aman saat aplikasi dan penyimpanan.

### Dosis dan Cara Aplikasi :

Dosis : 10 gram per meter kubik limbah.  
Larutkan dalam air secukupnya, diamkan selama 8-12 jam sebelum aplikasi.

## Aquar For SEPTIC TANK

Mengandung berbagai jenis bakteri dan enzim yang mampu dengan cepat mengurai kotoran dalam septic tank.

### Manfaat Aquar For SEPTIC TANK :

- Menghilangkan bau busuk.
- Mencegah penyumbatan di saluran pembuangan.
- Mengembalikan keseimbangan bakteri septic tank secara alami.
- Mengurangi biaya sedot septic tank.
- Menjaga saluran pembuangan lebih bersih dari sisa kotoran yang belum teruraikan.
- Mengurangi jumlah kotoran dalam septic tank.
- Menghambat dan mengurangi pertumbuhan bakteri patogen (spt. E-COLI).
- Memperpanjang masa pakai septic tank.
- Mencegah tersumbatnya lubang atau pori-pori serapan.
- Strein fakultatif yang mampu mengurai dalam kondisi aerob maupun anaerob dengan cepat.
- Tidak korosif, non-patogenik, sehingga aman saat aplikasi dan penyimpanan.

### Dosis dan Cara Aplikasi :

Dosis : 50 sampai 100 gram per meter kubik septic tank.  
Aplikasi 1 sampai 2 kali sebulan. Larutkan dalam air secukupnya, diamkan selama 8 sampai 12 jam sebelum aplikasi.



# OUR PRODUCT



## Aquar For GREASE TRAP

Mengandung berbagai jenis bakteri dan enzim yang mampu mengurai limbah lemak di grease trap dengan efektif dan efisien.

### Manfaat Aquar For GREASE TRAP :

- Mengurai lemak dan minyak dari limbah domestik sehingga tidak menjadi keras dan lengket.
- Mengembalikan keseimbangan dan kesehatan biological grease trap secara alami.
- Menghilangkan bau busuk yang berasal dari lemak dan sisa makanan.
- Mencegah pipa tersumbat oleh lemak yang mengeras.
- Tahan terhadap deterjen dan tambahan limbah yang berlebih dan tiba-tiba (shockloading).
- Mengurangi biaya penyedotan lemak dan lumpur.
- Mengurangi beban limbah di tahap sekunder (aerobik/anaerobik).
- Strein fakultatif yang mampu mengurai dalam kondisi aerob maupun anaerob dengan cepat.
- Tidak korosif, non-patogenik, sehingga aman saat aplikasi dan penyimpanan.

### Dosis dan Cara Aplikasi :

Dosis : 5 sampai 10 gram per grease trap portable ukuran 30 liter.  
Larutkan dalam air 1 sampai 2 liter, diamkan selama 8-12 jam (maks. 24 jam sebelum aplikasi).

## Aquar For FOG (Fat, Oil and Grease)

Mengandung berbagai jenis enzim yang mampu mengurai limbah lemak dan minyak dengan efektif dan efisien.

### Manfaat Aquar For FOG (Fat, Oil and Grease) :

- Mengurai lemak dan minyak sehingga tidak menjadi keras dan lengket.
- Menghilangkan bau busuk yang berasal dari lemak dan minyak.
- Tahan terhadap deterjen dan tambahan limbah yang berlebih dan tiba-tiba (shockloading).
- Mengurangi biaya penyedotan lemak dan lumpur.
- Mengurangi beban limbah di tahap sekunder (aerobik/anaerobik).
- Mencegah pipa tersumbat oleh lemak yang mengeras.
- Dapat diaplikasikan di tanah dan air yang tercemar tumpahan minyak.
- Strein fakultatif yang mampu mengurai dalam kondisi aerob maupun anaerob dengan cepat.
- Tidak korosif, non-patogenik, sehingga aman saat aplikasi dan penyimpanan.

### Dosis dan Cara Aplikasi :

Dosis : 1 sampai 10 gram per meter kubik limbah.  
Larutkan dalam air secukupnya, diamkan selama 8-12 jam sebelum aplikasi.



## Aquar For ANAEROB

Mengandung berbagai jenis bakteri dan enzim yang mampu mengurai limbah dengan efektif dan efisien.

### Manfaat Aquar For ANAEROB :

- Mempercepat proses anaerobik dan mengurangi lumpur.
- Mengurangi kadar COD, BOD dan polutan lainnya.
- Memperbaiki metanogen.
- Mengoptimalkan produksi biogas.
- Strein anaerob, bukan patogen dan tidak bersifat korosif.

### Dosis dan Cara Aplikasi :

Dosis : 1 sampai 10 gram per meter kubik limbah.  
Larutkan dalam air secukupnya, diamkan selama 8-12 jam sebelum aplikasi.



# DOKUMENTASI PROJECT



## ***System Aerasi***

Modifikasi kolam treatment biologi dengan menggunakan udara. Pada kolam ini kita mengembak biakan bakteri jenis aerasi dengan tujuan yang sama yaitu mengurai kandungan organik dan an organik dalam air, namun pada bak aerasi proses metabolismenya membutuhkan supply oksigen untuk tumbuh dan berkembang biak, selain itu supply oksigen yang cukup juga bisa memecah beberapa padatan dan zat organik yang terlarut dalam air, misalnya amoniak, nitrat, nitrit & sulfur. Maka unit penyuplai udara dan media distribusi udara harus di design berdasarkan kebutuhan itu semua supaya kebutuhan oksigennya terpenuhi tapi tidak berlebihan. Karena jika terjadi kelebihan oksigen dalam air itu juga akan menimbulkan masalah baru.



# DOKUMENTASI PROJECT

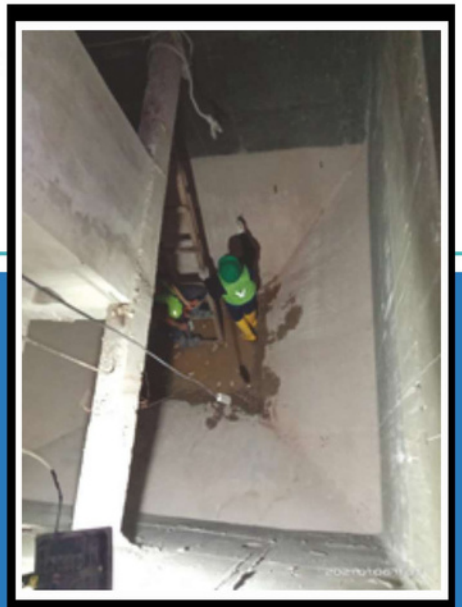
## OPTIMALISASI DAN



### ***Lining & Coating***

Lining & Coating adalah pekerjaan pelapisan untuk meningkatkan keamanan dan ketahanan ketahanan dengan melapisi bagian beton, dalam tangki baja, tangki air, tangki penyimpanan, dan menara pendingin dengan bahan Fiberglass Reinforced Plastics .  
pada penerapan ini biasanya digunakan pada industri makanan dan kimia , pembangkit listrik atau power plant , waste water treatment plant , project building

# DOKUMENTASI PROJECT



## ***Sedimentasi Biologi I***

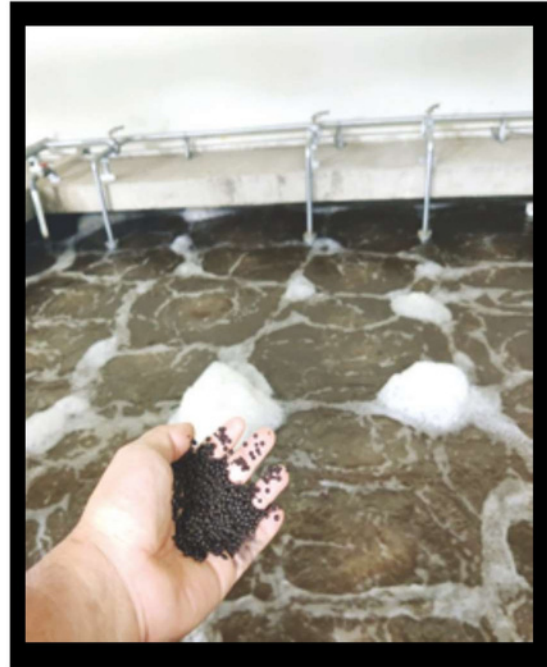
Sedimentasi biologi diperlukan untuk mengendapkan lumpur yang terbentuk dari proses biologi aerob supaya lumpur tersebut dapat di kembalikan lagi ke proses aerob kemudian pada siklus waktu tertentu lumpur tersebut dibuang ke fasilitas sludge handling. Sedimentasi biologi ini bertujuan untuk memisahkan lumpur yang terbentuk dari proses biologi yang pada siklus awal masih banyak mengandung mikroorganisme yang diperlukan untuk mengurai kandungan organik dan anorganik dalam limbah sehingga masih bisa dikembalikan ke proses awal proses biologi, kemudian pada siklus tertentu juga lumpur ini harus dibuang karena sudah terlalu banyak mengandung predator yang tidak baik untuk proses penguraian zat organik dan anorganik dalam limbah.



# DOKUMENTASI PROJECT



*Seeding Starter Bakteri Aquar*



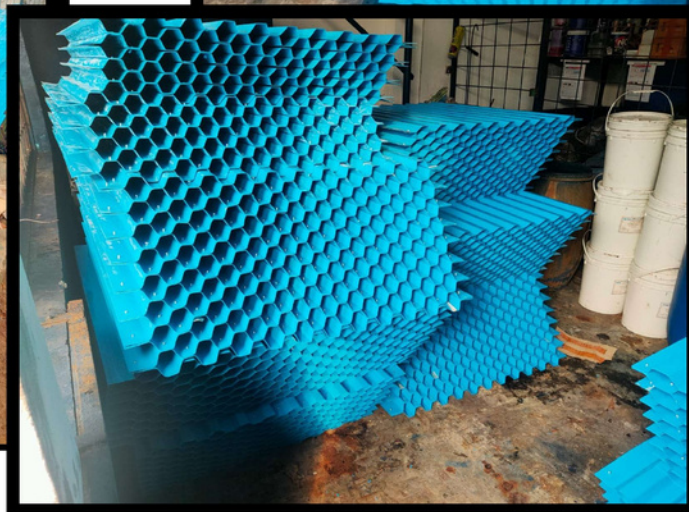
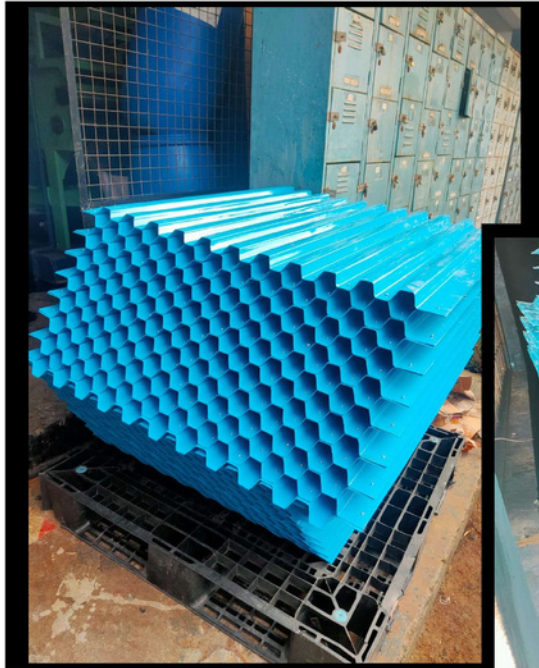
*Seeding Mikro & Makro Nutrisi Nutripel*

## ***Seeding Bakteri***

Seeding bakteri dilakukan dari mulai tahap sebelum masuk ke proses Biologi. Tujuannya adalah mengurai TSS dan menghidupkan koloni mikrobiologi yang mampu mengurai kandungan COD dan BOD dalam air. Kemudian untuk stimulan ketahanan mikrobiologi pada saat proses seeding diperlukan juga mikro dan makro nutrisi supaya mikrobiologi yang dibutuhkan dapat bertahan hidup dan segera melakukan metabolisme untuk dapat mengurai lumpur dan menurunkan kadar COD & BOD dalam air. Berikut contoh proses seeding pada kolam aerasi yang dilakukan secara manual.



# DOKUMENTASI PROJECT



## ***Tube Settler / Lamella***

Salah satu Proses yang diperlukan dalam Instalasi pengolahan Air Bersih atau Biasa Disebut dengan IPAL atau WTP adalah Pengendapan atau Sedimentasi .

Spesifikasi Design tube Settler :

- Bahan pilihan PVC dan fiberglass
- Warna sesuai Pilihan Biru atau Putih
- Diameter Ukuran lubang 25mm
- Berat plate Settler per lembar ukuran 1 meter 2,5 Kg ( 2500 Gram )
- Satu modul isi 8 keping plate settler memiliki ukuran 25cm atau 250mm
- Per meter kubik berisi 32 lembar lamella clarifier
- sudut Kemiringan tube settler adalah 60 derajat
- Ketebalan Tube Settler Pvc adalah 1mm hingga 1,2mm
- Lamella Settler dapat dirakit di workshop maupun di lapangan



# DOKUMENTASI PROJECT

**Package pengolahan limbah domestik  
central kitchen fast food**



**Pressure Vessel Multimedia Filter**



**Lamella Tube Settler**



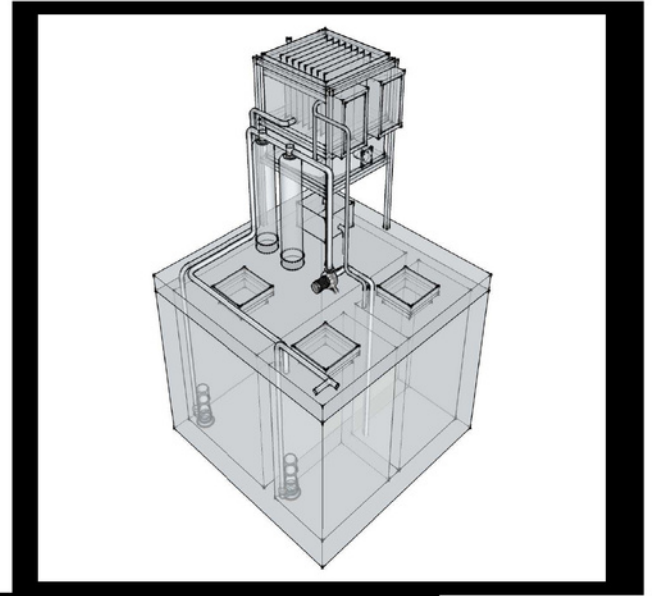
# DOKUMENTASI PROJECT



***Projek pengolahan limbah domestik  
Gudang Shopee***



# DOKUMENTASI PROJECT



## ***ECR - Projek pengolahan limbah domestik fast food***

Electrocoagulation adalah proses pengolahan air menggunakan system elektrokimia dengan reaksi oksidasi reduksi anoda katoda.

metode pengolahan dengan system Electrocoagolan sangat ekonomis dengan penggunaan energi listrik yang rendah dan penggunaan katoda dan anoda yg efisien sehingga sangat ekonomis digunakan untuk mengolah air bersih dan air limbah

# DOKUMENTASI PROJECT



## ***Filter Press System - Project Pengolahan limbah manufaktur***

Filter Press adalah alat yang digunakan dalam proses pemisahan, khususnya dipemisahan padat/cair menggunakan prinsip tekanan.

Metode ini Memiliki Kapasitas Pemrosesan yang Besar

Mesin dapat memproses berbagai jenis lumpur, Memisahkan air dengan padatan . Selain itu mesin mampu menangkap lebih banyak padatan. Sehingga menghasilkan filter cake yang cukup kering dan memenuhi syarat pembuangan ke TPA.



# OPTIMALISASI DAN MODIFIKASI WWTP

PT. Gancar Gemilang Jaya Sakti

***Sistem pengolahan air limbah yang digunakan adalah proses kimia-fisika, biologi. proses kimia-fisika ini menggunakan sistem coagulasi-flokulasi lalu diendapkan ke bak sedimentasi kimia-fisika, setelah itu masuk ke proses biologi, pada proses sistem ini kita menggunakan media bakteri untuk menurunkan parameter limbah. Kemudian dilakukan optimalisasi berupa modifikasi sistem dengan pengoptimalan unit-unit yang sudah ada dan penambahan unit, agar dapat menghasilkan kualitas air olahan IPAL yang dapat memenuhi standar baku mutu air limbah layak buang.***





## Mitra Kami



## Contact With Us:



**BUDI : 0812 8770 9451**  
**JULIA : 0813 3535 3290**  
**OFFICE : 021 8372 2168**



**EMAIL :**  
**heframasastaindonesia@gmail.com**



**Pergudangan Salsabilla LMC Jl. Cikaret No.77**  
**Pabuaran, Kec.Cibinong , Kab.Bogor**  
**Jawa Barat 16915**

Brand Product :

