



# Bearing Handling Tool BHT 300–500 / 500–700

Ser. No.



## Bedienungsanleitung Instructions for use

Vor Gebrauch sorgfältig lesen  
Carefully read this manual before using

SWISS MADE

# simatool

**Deutsch**    Original    **3-12**

**English**    Translation    **13-22**

# Inhalt

<b>Konformitätserklärung</b>	<b>4/5</b>
<b>Sicherheitshinweise</b>	<b>6</b>
<b>1 Technische Daten</b>	<b>7</b>
<b>2 Beschreibung</b>	<b>7</b>
2.1 Lieferumfang	7
2.2 Bestandteile	7
2.3 Anwendung	7
<b>3 Gebrauchsanweisung</b>	<b>8</b>
3.1 Geeignete Lager	8
3.2 Vorbereitung	8
3.2.1 Werkzeug überprüfen	8
3.2.2 Reinigung	8
3.2.3 Verhalten bei beschädigtem Werkzeug	9
3.3 Handhabung	9
3.4 Verwendung mit simatherm Induktionsheizgeräten	11
<b>4 Überprüfung und Wartung</b>	<b>12</b>
4.1 Überprüfung	12
4.2 Wartung	12
<b>5 Prüfungen / Zertifikate</b>	<b>12</b>

# EG-Konformitätserklärung

**simatec ag**

Stadthof 2, CH-3380 Wangen a. Aare, Schweiz

erklärt, dass das

**simatool Handhabungswerkzeuge**  
**Bearing Handling Tool**  
**BHT 200-400 und**  
**BHT 300-500 und**  
**BHT 500-700**

mit der auf der Titelseite aufgeführten Seriennummer  
konstruiert und hergestellt wurde in Übereinstimmung mit der  
EG Richtlinie 2006/42/EG des europäischen Parlaments und des Rates über  
Maschinen und zur Änderung der Richtlinie 95/16/EG  
Angewandte und harmonisierte Normen:

EN 13155:2003/A2:2009

EN 13155:2020

AfPS GS 2019:01 PAK

Freiwillige Prüfung

Prüf- und Zertifizierungsstelle:  
**TÜV SÜD Product Service GmbH, 0123**  
**80339 München, Germany**

Zertifikat Nr.:

**Z1A 029499 0027**

Wangen a. Aare, 27.06.2022



Mischa Wyssmann  
Geschäftsführer / CEO

Bevollmächtigte Person für die Zusammenstellung der technischen  
Unterlagen



Hans Gfeller  
Technischer Leiter, simatec ag



## UK Declaration of Conformity

We,  
**simatec ag**  
Stadthof 2, CH-3380 Wangen a. Aare, Schweiz  
Declare under our sole responsibility that the products

**Bearing Handling Tool**  
**BHT 200–400 or**  
**BHT 300–500 or**  
**BHT 500–700**

To which this declaration relates is in conformity with the essential requirements and other relevant requirements of the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008.

The products are in conformity with the following standard.  
EN 13155:2003/A2:200, Cranes Safety, Loose load handling equipment  
EN 13155:2020  
AfPS GS 2019:01 PAK

Voluntary testing  
Testing and certification body:  
**TÜV SÜD Product Service GmbH**  
**80339 München, Germany**  
**Identification number: 0123**

Certificate number:  
**Z1A 029499 0027**

Wangen a. Aare, 27.06.2022

Mischa Wyssmann  
Geschäftsführer / CEO

Bevollmächtigte Person für die Zusammenstellung der technischen  
Unterlagen

Hans Gfeller  
Technischer Leiter, simatec ag

# Sicherheitshinweise

Ein unsachgemässer Einsatz der Handling Werkzeuge stellt ein potentielles Risiko dar. Die folgenden Punkte sind immer zu beachten bzw. einzuhalten:

- Die Geräte dürfen nur von befugtem Personal verwendet werden (Für die Definition von „befugtem Personal“ gelten die im jeweiligen Land anzuwendenden Vorschriften).
- Diese Bedienungsanleitung ist immer genau zu befolgen.
- Das Bearing Handling Tool darf nur für nicht zerlegbare Wälzlager verwendet werden. Es darf nicht für die Handhabung anderer Werkstücke eingesetzt werden.
- Vor jeder Verwendung muss das Bearing Handling Tool auf Schäden überprüft werden. Beschädigte Werkzeuge dürfen nicht mehr verwendet werden.
- Kontrollieren Sie das Gewicht des zu hebenden Lagers. Das Bearing Handling Tool darf nicht zum Heben oder Handhaben von Lagern mit einem Gewicht von über 500 kg verwendet werden.
- Bei der Verwendung des Bearing Handling Tools muss immer eine geeignete Schutz- oder Sicherheitsausrüstung getragen werden (Sicherheitsstiefel, Handschuhe und Helm).
- Das Lager darf nur so hoch gehoben werden, wie es die Anwendung erfordert. Das Drehen von der Waagrechten in die Senkrechte und umgekehrt, ist immer in der geringstmöglichen Höhe vom Boden durchzuführen.
- Nie unter dem Lager stehen oder den Fuss darunter halten. Alle ähnlichen Gefahrensituationen vermeiden.
- Ein Bearing Handling Tool nie mit Zubehör (z.B. einem Tragriemen) verwenden, welches für ein Gewicht von unter 500 kg ausgelegt ist.
- Wird von Hand gehoben, muss dies immer zu zweit erfolgen. Das max. Gewicht dabei darf nicht mehr als 50 kg betragen.
- Zum Heben mit dem Bearing Handling Tool dürfen keine Ketten verwendet werden.
- Es dürfen keine Änderungen am Bearing Handling Tool vorgenommen werden.
- Das Bearing Handling Tool ist im Einklang mit den lokalen Vorschriften in regelmässigen Abständen zu überprüfen. Wenn Sie Fragen zur Benutzung der Bearing Handling Tools haben oder Unklarheiten auftreten, wenden Sie sich bitte an Ihren simatool Händler.

**Das Bearing Handling Tool darf auf keinen Fall für die Handhabung von Lagern mit einem öligen Aussenring verwendet werden. Lager mit einem öligen Aussenring rutschen beim Heben aus dem Werkzeug. Der Aussenring muss mit Lösungs- oder Reinigungsmittel gründlich gereinigt werden.**



# 1. Technische Daten

Produktbezeichnung	BHT 300–500	BHT 500–700
Beschreibung	Lager Handhabungs- werkzeug	Lager Handhabungs- werkzeug
Gewicht	6,3 kg	6,3 kg
Aussendurchmesser des Lagers D	300–500 mm	500–700 mm
Max. Hebegewicht	500 kg	500 kg
Sicherheit	Geprüft und zuge- lassen nach DIN EN 13155:2020	Geprüft und zuge- lassen nach DIN EN 13155:2020

Die Stahlbänder dürfen nicht gegen kürzere oder längere Bänder, für die Verwendung von Lagern mit einem anderen Durchmesserbereich, ausgetauscht werden. Falls irgendwelche Änderung am Bearing Handling Tool vorgenommen wurde, wird jegliche Haftung ausgeschlossen.

## 2. Beschreibung

### 2.1 Lieferumfang

- Bearing Handling Tool (zwei Haltegriffe und Klemmband)
- 2 Innenringhalter
- Schutzhandschuhe
- 2 Tragriemen
- Bedienungsanleitung

### 2.2 Bestandteile

- A Aluminium Haltegriffe
- B Klemmband (Stahlband)
- C Drehgriffe
- D Innenringhalter
- E Piktogramm Aufkleber



### 2.3 Anwendung

Mit dem Bearing Handling Tool können zahlreiche Lager sicher und effizient gehoben werden. Grosse und schwere Lager sind oft schwierig zu handhaben. Die Handhabung mit Hebeegeräten reduziert das Unfallrisiko und die Gefahr einer Beschädigung der Lager. Das Bearing Handling Tool umschliesst den Aussenring, wobei sich die beiden Griffe gegenüber liegen. Innerhalb den vorgegebenen Durchmesserbereichen kann das Werkzeug an die verschiedenen Lagerdurchmesser angepasst werden.

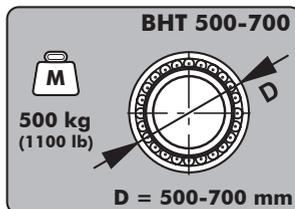
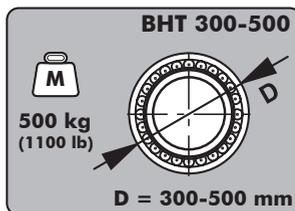
## 3. Gebrauchsanweisung

### 3.1 Geeignete Lager

Aussendurchmesser (D) und Maximalgewicht (M) eines geeigneten Lagers werden auf dem Aufkleber (Bild) gezeigt.

#### **Achtung!**

**Das Gewicht eines geeigneten Lagers darf maximal 500 kg betragen! Die Mantelfläche muss zylindrisch sein. Das Lager darf nicht zerlegbar sein, die Lagerbreite muss mindestens 60 mm oder mehr betragen.**



### 3.2 Vorbereitung

#### 3.2.1 Werkzeug überprüfen

Alle Aufkleber müssen vorhanden und gut erkennbar sein. Die Stahlbänder und die Griffe müssen vor jeder Verwendung auf Risse, Brüche, Verformungen, Knicke, Kerben, Korrosion, Verschleiss u.ä. überprüft werden! Stahlbänder auf maximale Länge bringen und gründlich reinigen.



#### **Achtung!**

**Die Stahlbänder müssen sauber, fett- und ölfrei sein.**

#### 3.2.2 Reinigung

Der Lagerausrennen muss trocken sein, Fette und Öle sowie jegliche Fremdstoffe müssen entfernt werden. Der Lagerausrennen muss vor dem anbringen der Stahlbänder immer gereinigt werden.



#### **Achtung!**

**Das Bearing Handling Tool darf auf keinen Fall für die Handhabung von Lagern mit einem öligen Aussenring verwendet werden. Ein Werkstück mit öligen Aussenring rutscht beim Heben aus dem Werkzeug!**

### 3.2.3 Verhalten bei beschädigtem Werkzeug

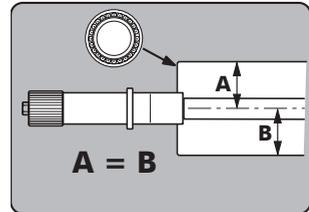
Ein beschädigtes Bearing Handling Tool muss komplett an den zuständigen simatool Händler zur Reparatur gesendet werden.

#### **Achtung!**

**Ein beschädigtes Bearing Handling Tool darf nicht verwendet werden!**

### 3.3 Handhabung

Die Stahlbänder um den Aussenring des Lagers legen. Dabei kann das Lager in waagrechter Position liegen oder senkrecht auf einer Welle aufgesetzt sein. Die Stahlbänder müssen in der Mitte des Aussenrings des Lagers platziert werden.

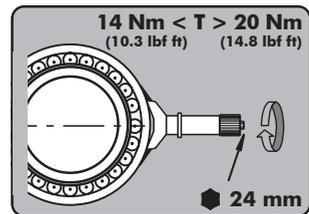


#### **Achtung!**

**Bitte beachten Sie die STOP-Markierung: keine Lager mit einem Aussendurchmesser kleiner als 300/500mm anheben!**



Die Stahlbänder mit beiden Griffen gleichmäßig festziehen. Überprüfen, ob die Stahlbänder das Lager fest umschliessen. Mit einem Drehmomentschlüssel überprüfen, ob das endgültige Anzugsmoment zwischen 14 und 20 Nm liegt. 14 Nm können leicht erreicht werden, indem man eine Masse von 5 kg am Ende eines 30 cm langen Hebels anlegt.



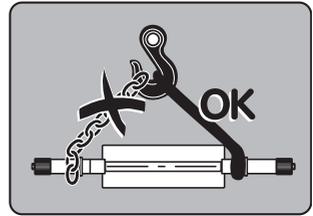
Bei einigen Lagern muss der Innenring blockiert werden um ein Rotieren zu verhindern. Dies gilt für Pendelrollenlager. Dazu werden die Innenringhalter gelockert und gegen den Innenring des Lagers platziert. Nach korrekter Positionierung müssen die Innenringhalter wieder festgezogen werden.



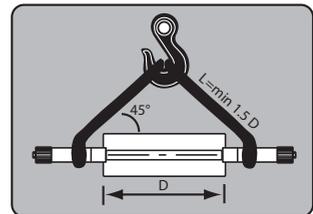
Die beiden Innenringhalter müssen auf der gleichen Seite des Lagers platziert werden. Es ist darauf zu achten, dass die Innenringhalter nicht in die Bohrung des Innenrings, gegen den Käfig oder gegen die Wälzkörper platziert werden. Durch eine falsche Platzierung der Innenringhalter kann das Lager beschädigt oder seine Montage auf der Welle erschwert werden.



Das Bearing Handling Tool und das Lager werden als eine Einheit gehoben. Zwischen den Griffen und dem Kranhaken müssen zwei gleich lange Tragriemen verwendet werden. Es dürfen keine Ketten verwendet werden. Die Verwendung von Ketten ist gefährlich und beschädigt die Griffe.



Die Tragriemenlänge (L) muss mindestens 1,5 Mal dem Lagerdurchmesser (D) entsprechen.



Die Griffe dienen auch als Achse zum Drehen des Lagers von der waagrechten in die senkrechte Position und umgekehrt.

Anschliessend kann das Lager auf die Welle montiert werden.

Nachdem das Lager auf der Welle montiert ist, kann das Bearing Handling Tool sicher entfernt werden.

### **Achtung!**

**Zusätzliche Sicherung gegen Herabfallen (Sicherungsgurt, Länge 2,5 m) muss angebracht werden. Es muss sichergestellt werden, dass sich während des gesamten Transportes nie Personen unter dem Lager befinden. Der Gefahrenbereich muss abgesichert werden. Lager vorsichtig transportieren!**



### **3.4 Verwendung mit simatherm Induktionsheizgeräten**

Die Bearing Handling Tools können sicher mit simatherm Induktionsheizgeräten verwendet werden. Die Innenringhalter dürfen den Innenring des Lagers nicht berühren, da dadurch die Hitze in den Aussenring geleitet werden kann. Das Bearing Handling Tool kann für Innenringtemperaturen von bis zu 160°C verwendet werden. Bevor das Lager aus dem Heizgerät gehoben wird, muss das endgültige Anzugsmoment überprüft werden. Anzugsmoment mit einem Drehmomentschlüssel prüfen, Soll: 14–20 Nm. Ebenfalls vor der Entnahme des Lagers müssen die Innenringhalter wieder in die richtige Position gebracht werden. Für die Verwendung bei Innenringtemperaturen von mehr als 160°C muss Rücksprache mit dem Hersteller genommen werden.



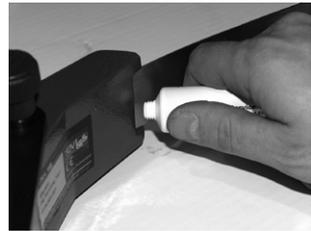
## 4. Überprüfung und Wartung

### 4.1 Überprüfung

Das Bearing Handling Tool ist in regelmässigen Abständen, spätestens jedoch jeweils ein Jahr nach dem Herstellungsdatum oder nach dem Datum der letzten Überprüfung gemäss den lokalen Vorschriften zu überprüfen. Das Herstellungsdatum ist auf dem Typenschild mit der Seriennummer angegeben. Die ersten vier Ziffern der Seriennummer geben das Jahr und die Woche der Herstellung an. 22.35. bedeutet zum Beispiel, dass das Werkzeug in der Kalenderwoche 35, im Jahr 2022 produziert wurde. Die Überprüfung ist von einer befugten Person durchzuführen. Das Datum der Überprüfung, eventuelle Probleme (sofern vorhanden) sowie Name und Position der mit der Überprüfung betrauten Person müssen gemäss den lokalen Vorschriften aufgezeichnet und als Referenz aufbewahrt werden.

### 4.2 Wartung

Um eine übermässige Abnutzung zu verhindern, ist das Bearing Handling Tool alle sechs Monate zu schmieren. An die Stelle, wo die Stahlbänder in die Griffe eintreten, Schmierstoff (Mehrzweckfett NLGI Klasse 2) auftragen.



## 5. Prüfungen / Zertifikate

Das Bearing Handling Tool wurde von der TÜV Product Service GmbH gemäss dem genehmigten Testprogramm geprüft.

Das Werkzeug ist geprüft nach der Norm DIN EN 13155:2020, Prüfspezifikation AFPS GS 2019:01 PAK.



# TABLE OF CONTENTS

<b>DECLARATION OF CONFORMITY</b>		<b>14/15</b>
<b>Safety recommendations</b>		<b>16</b>
<b>1</b>	<b>Technical Data</b>	<b>17</b>
<b>2</b>	<b>Description</b>	<b>17</b>
2.1	Content of delivery	17
2.2	Constituent parts	17
2.3	Application	17
<b>3</b>	<b>Operating instructions</b>	<b>18</b>
3.1	Types of bearings	18
3.2	Preparations	18
3.2.1	Security check	18
3.2.2	Cleaning	18
3.2.3	Behaviour in case of a damaged BHT	19
3.3	Handling	19
3.4	Use with simatherm induction heaters	21
<b>4</b>	<b>Periodic inspection and maintenance</b>	<b>22</b>
4.1	Inspection	22
	Maintenance	22
<b>5</b>	<b>External inspections / Certificates</b>	<b>22</b>

# EC Declaration of conformity

**simatec ag**  
Stadthof 2  
CH-3380 Wangen a. Aare

declare that the

**simatool**  
**BHT Bearing Handling Tool**  
**BHT 200-400 or**  
**BHT 300-500 or**  
**BHT 500-700**

with the serial number listed on the front page  
is designed and manufactured in accordance with the  
Directive 2006/42/EC of the European Parliament  
and of the council of 17 May 2006, on machinery and amending  
Directive 95/16/EC (recast)  
optional type examination outlined in harmonised Norms  
EN 13155:2003/A2:2009  
EN 13155:2020  
AfPS GS 2019:01 PAK

inspected and certified by:  
**TÜV SÜD Product Service GmbH, 0123**  
**80339 München, Germany**

Certificate No.  
**Z1A 029499 0027**

Wangen a. Aare, 27.06.2022



Mischa Wyssmann  
Managing Director / CEO

Authorized representative for the composition of the  
technical documentation



Hans Gfeller  
Technical Manager, simatec ag



## UK Declaration of Conformity

We,  
**simatec ag**  
Stadthof 2, CH-3380 Wangen a. Aare, Schweiz  
Declare under our sole responsibility that the products

**Bearing Handling Tool**  
**BHT 200-400 or**  
**BHT 300-500 or**  
**BHT 500-700**

To which this declaration relates is in conformity with the essential requirements and other relevant requirements of the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008.

The products are in conformity with the following standard.

EN 13155:2003/A2:200, Cranes Safety, Loose load handling equipment  
EN 13155:2020  
AfPS GS 2019:01 PAK

Voluntary testing  
Testing and certification body:  
**TÜV SÜD Product Service GmbH**  
**80339 München, Germany**  
**Identification number: 0123**

Certificate number:  
**Z1A 029499 0027**

Wangen a. Aare, 27.06.2022

Mischa Wyssmann  
Geschäftsführer / CEO

Bevollmächtigte Person für die Zusammenstellung der technischen  
Unterlagen

Hans Gfeller  
Technischer Leiter, simatec ag

## Safety recommendations

The incorrect use of handling tools constitute a potential safety risk. The following must be considered:

- Only competent personnel must use the equipment. (Competent personnel as defined according to the statutory regulations applicable in the relevant country.)
- Always follow these instructions for use.
- The Bearing Handling Tool must only be used for handling non separable bearings. It must not be used for handling other types of workpieces.
- Before use, the Bearing Handling Tool must be inspected for damage. Do not use damaged tools.
- Check the weight of the bearing to be lifted. Never use the Bearing Handling Tool for lifting or handling bearings above 500 kg (1'100 lbs).
- Personnel using the Bearing Handling Tool must use appropriate protective or safety equipment at all times (e.g. safety boots and helmets).
- The bearing must only be lifted as high as the application requires. The handling action (turning from horizontal to vertical and vice-versa) with a bearing must always be effected at the minimum height from the floor as possible.
- Never stand or place your foot under the bearing. Avoid all hazardous situations of a similar nature.
- Never use the Bearing Handling Tool with accessories (e.g. slings), which are rated below 500kg (1'100 lbs).
- Do not use chains to lift the Bearing Handling Tool.
- Do not modify the Bearing Handling Tool.
- The Bearing Handling Tool must be periodically inspected according to local statutory regulations. In case of any uncertainties as regards the use of the Bearing Handling Tool, contact your simatec dealer.

**The Bearing Handling Tool must under no circumstances be used for handling bearings with an oily outer ring. Bearings with an oily outer ring will slip out of the tool when lifted. The outer ring must be thoroughly cleaned with a cloth using solvent or a cleaning agent.**



# 1. Technical Data

Product description	BHT 300–500	BHT 500–700
Description	Bearing Handling Tool	Bearing Handling Tool
Weight	6,3 kg (13,9 lbs)	6,3 kg (13,9 lbs)
Bearing outer diameter D	300–500 mm	500–700 mm
Max lifting weight	500 kg (1'100 lbs)	500 kg (1'100 lbs)
Security	outlined in harmonised norms DIN EN 13155:2020	outlined in harmonised norms DIN EN 13155:2020

It is not allowed to exchange the steel bands with other (longer or shorter) bands in order to cover bearings with a different diameter range. Any liability will be refused in the event that the Bearing Handling Tool has been modified in any way.

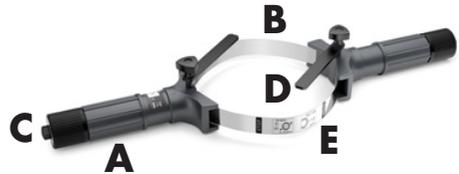
## 2. Description

### 2.1 Content of delivery

- Bearing Handling Tool (two handles, two steel bands)
- 2 Inner ring holders
- Safety gloves
- 2 slings
- Instruction manual

### 2.2 Constituent parts

- A Aluminium handles
- B Steel bands
- C Rotating handles
- D Inner ring holders
- E Pictogram label



### 2.3 Application

The Bearing Handling Tool is designed to lift a range of bearings in a safe and efficient manner. Large size and heavy bearings are difficult to handle. Handling with lifting devices reduces the risk of accidents and damage to the bearings.

The Bearing Handling Tool grips the bearing on the outer ring circumference, with both handles positioned opposite each other. To suit different bearing diameters the tool can be adjusted within the pre-determined range.

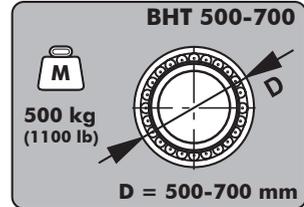
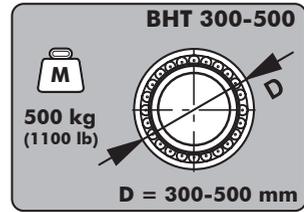
## 3. Operating instructions

### 3.1 Type of bearings

The outer ring diameter (D) and the maximal weight (M) of a bearing that can be handled are shown on the label (pictures).

#### Attention!

**The max. lifting weight of a bearing must not exceed 500 kg (1 100 lbs)! The shape of the outer ring must be cylindrical. Only bearings with nonseparable bearings must be lifted. The minimum width of the bearing must be 60 mm.**



### 3.2 Preparations

#### 3.2.1 Security check

All security labels must be visible. Before use, the bands must be checked for damage, cracks, bends, excessive wear or corrosion! Before use, the steel bands must be lengthened to their maximum length and be cleaned thoroughly.

#### Attention!

**The steel bands must be clean and free of oil or grease.**



#### 3.2.3 Cleaning

The outer ring must be dry and before each use be thoroughly cleaned with a cloth using solvent or a cleaning agent.

#### Attention!

**The Bearing Handling Tool must under no circumstances be used for handling bearings with an oily outer ring. Bearings with an oily outer ring will slip out of the tool when lifted.**



### 3.2.3 Behaviour in case of a damaged BHT

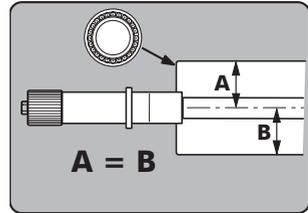
If the steel bands or handles are damaged, then the tool must be returned to a simatec service centre.

#### Attention!

**A damaged Bearing Handling Tool must under no circumstances be used!**

### 3.3 Handling

Place the steel bands around the bearing outer ring. This can be done if the bearing is in the horizontal plane, or in the vertical plane supported by a shaft. The steel bands must be placed in the centre of the bearing outer ring.

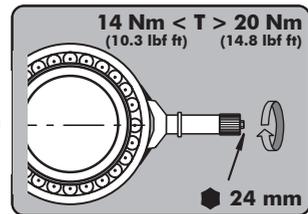


#### Attention!

**Please note the STOP mark: do not lift bearings with an outside diameter smaller than 300/500mm!**



Use both handles to tighten the steel bands evenly. Check that the steel bands grip the bearing firmly. Use a torque wrench to check the final tightening torque is between 14 and 20 Nm. (10.3 - 14.8 lbf ft). 14 Nm can easily be achieved by applying 5 kg (11 lb) force to the end of a 30 cm (1 ft) long spanner.



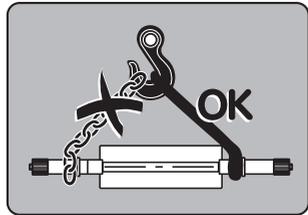
For some types of bearing, the inner ring must be locked to prevent rotation of the inner ring. This does apply for spherical roller bearings. Loosen the inner ring holders and place them against the bearing inner ring. When in the correct position, retighten the inner ring holders.



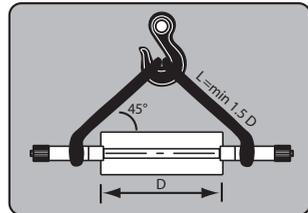
The inner ring holders must be placed on the same side of the bearing. Make sure that the inner ring holders are not placed in the bore of the inner ring or against the cage or rollers. Placing the inner ring holders incorrectly will damage the bearing or make the bearing difficult to mount on the shaft.



Lift the Bearing Handling Tool and the bearing as one unit. Two equal length slings must be used between the handles and the crane hook. Do not use chains. The use of chains can damage the handles and can be dangerous.



The length of the slings ( $L$ ) must correspond the bearing diameter ( $D$ ) to 1.5.



The handles are also used as an axis for turning the bearing from the horizontal to the vertical position and vice-versa.

The bearing can then be placed onto the shaft. When the bearing is fitted on the shaft, the Bearing Handling Tool can be safely removed.

### **Attention!**

**To prevent the bearing from falling an additional safety belt has to be placed around the bearing (sling length 2,5 m). During the handling process personnell musn't under no circumstances stand under the bearing. The danger zone must be secured. Handle the bearing with care!**



### **3.4 Use with simatherm induction heaters**

The Bearing Handling Tools can be safely used with simatherm induction heaters. Check that the inner ring holders are not in contact with the inner ring, as heat may be conducted to the tool and the bearing outer ring. The Bearing Handling Tool can be safely used with inner ring temperatures up to 160 °C (320 °F).

Before lifting the bearing out of the induction heater, you must check the final tightening torque. Use a torque wrench to make sure the tightening torque is between 14 Nm and 20 Nm (10.3–14.8 lbf ft). Consult simatec for use with inner rings at temperatures above 160 °C (320 °F).



## 4. Inspection and maintenance

### 4.1 Inspection

The Bearing Handling Tool is designed to require a minimum of maintenance. The Bearing Handling Tool must be periodically inspected in accordance with local statutory requirements, but not longer than a period of one year after the date of manufacture or previous inspection. The date of manufacture is marked on the serial number plate. The first four digits of the serial number show the year and week of manufacture. e.g. 22.35 denotes that the tool was made in the year 2022 during week 35. A competent person must make the inspection. The date of the inspection, findings (if any), and the name and position of the person carrying out the inspection must be recorded and retained for reference, in accordance with local statutory requirements.



### 4.2 Maintenance

To prevent excessive wear, the Bearing Handling Tool must be lubricated every six months. Apply grease (multipurpose grease NLGI Class 2) where the steel bands enter the handle.



## 5. Inspections / Certificates

The Bearing Handling Tool has been tested by TÜV Product Service GmbH, in accordance with an approved test programme. The test programme is in accordance with the EN 13155:2020, test specifications AfPS GS 2019:01 PAK.





