



Instruction Leaflet
Bedienungsanleitung
Hojas de instrucciones
Feuille d'instructions
Foglio d'istruzioni
Betjeningsvejledning
Instructies
Instruktionsfolder

Precision co-axial stripper **GB**

Präzisions-Abisolierzange für Koax-Kabel **D**

Cortante coaxial de precisión **E**

Outil à dénuder coaxial de précision **F**

Spelafili di precisione per cavi coassiali **I**

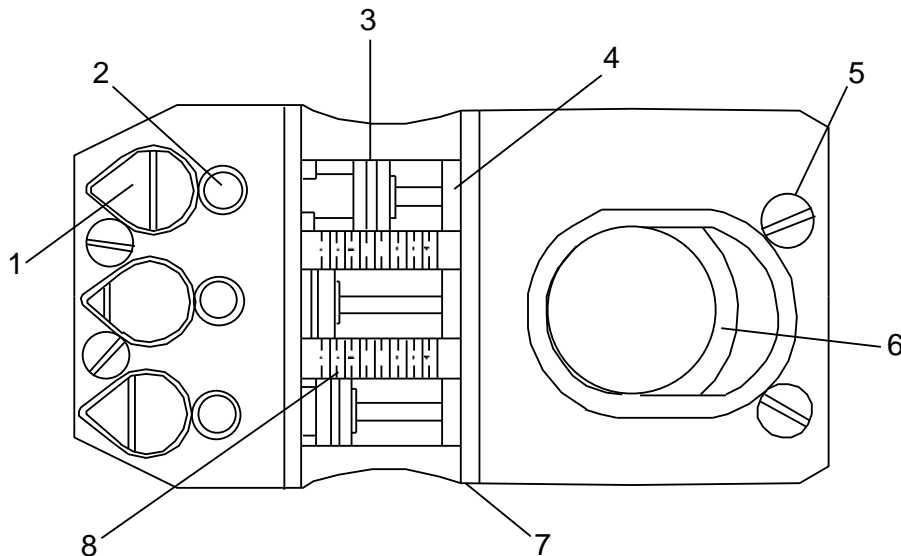
Koaksialkabelstripper **DK**

Precisiestripper voor coaxkabels **NL**

Kabelskalare för koaxialkabel **SE**

Figures / Abbildung / Figura / Figurer / Afbeeldingen

①



GB

1. Cable entry holes
2. Cable stop holes
3. Adjustment wheels
4. Locking wheels
5. Retaining screws
6. Spring loaded trigger
7. Stop line
8. Scales

E

1. Orificios para entrada de cables
2. Orificios de tope de los cables
3. Ruedecillas de ajuste
4. Ruedecillas de bloqueo
5. Tornillos de retención
6. Disparador a resorte
7. Línea de tope
8. Graduaciones

I

1. Fori di ingresso cavo
2. Fori fermacavo
3. Rotelline di regolazione
4. Rotelline di bloccaggio
5. Viti di fissaggio
6. Grilletto a molla
7. Linea di arresto
8. Scale

NL

1. Kabelinvoergaten
2. Kabelstopgaten
3. Instelwielen
4. Vergrendelwielen
5. Borgschroeven
6. Veerbekrachtigde trekker
7. Stoplijn
8. Schaalverdeling

D

1. Kabeleinführungslöcher
2. Löcher für Kabelanschlüge
3. Einstellräder
4. Feststellräder
5. Halteschrauben
6. Federbelasteter Ausrücker
7. Anschlagsgrenze
8. Skalen

F

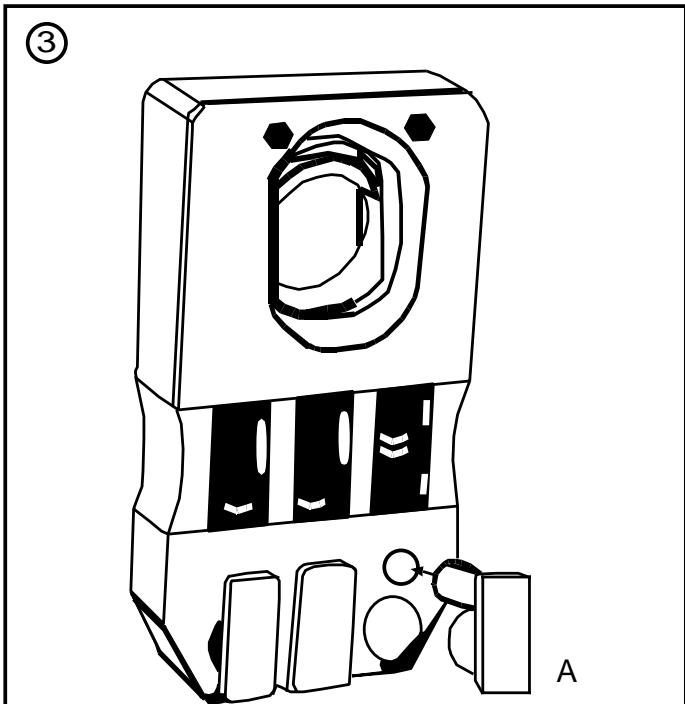
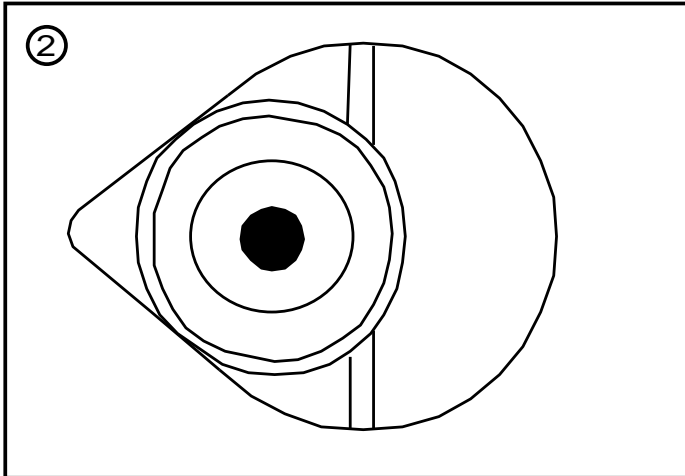
1. Trous d'entrée du câble
2. Trous de butée du câble
3. Molettes de réglage
4. Molettes de verrouillage
5. Vis de fixation
6. Détente à ressort
7. Ligne d'arrêt
8. Graduation

DK

1. Kabelindføringshuller
2. Kabelstophuller
3. Justeringshjul
4. Låsehjul
5. Holdeskruer
6. Fjederbelastet udløser
7. Stoplinje
8. Linealer

SE

1. Kabelinföringshål
2. Kabelstopphål
3. Justeringshjul
4. Låshjul
5. Fästskruvar
6. Fjäderinspänd avtryckare
7. Stopplinje
8. Måttstock



GB

A. Cable stops

I

A. fermacavo

D

A. Kabelanschlage

DK

A. kabelpropper

E

A. topes de los cables

NL

A. Kabelstoppers

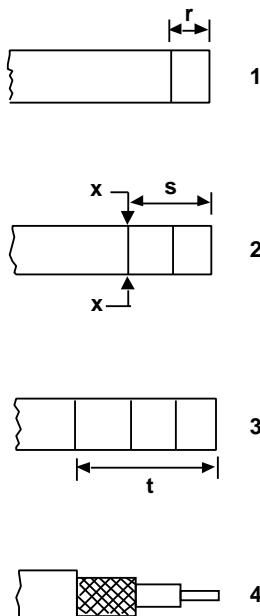
F

A. butees de cable

SE

A. kabelstopp

④

**GE Cable Preparation**

- Insert cable into hole selected to cut down to inner conductor
 - Proceed with cutting as described ensuring that the cable end is butted against the stop. DO NOT strip off the excess when removing cable but leave as shown.
- Feed cable into hole for cutting down to dielectric and repeat as stage 1 (b).
- Feed cable into hole for cutting down to braid and repeat as stage 1 (b).
- Remove cable and take away excess material.
The operation may now be repeated.

D Kabel vorbereiten

- Legen Sie das Kabel in das ausgewählte Loch, um es bis auf den inneren Leiter zu durchtrennen.
 - Durchtrennen Sie das Kabel entsprechend der Beschreibung. Vergewissern Sie sich, daß das Kabel am Anschlag anliegt. Überstand beim Herausnehmen des Kabels NICHT abstreifen, sondern so lassen wie in der Abbildung dargestellt.
- Legen Sie das Kabel in das Loch ein, um es bis auf den dielektrischen Leiter zu durchtrennen. Wiederholen Sie anschließend die Schritte gemäß Stufe 1(b).
- Legen Sie das Kabel in das Loch ein, um es bis auf die Umflechtung zu durchtrennen, und wiederholen Sie dann die Schritte gemäß Stufe 1(b).
- Nehmen Sie das Kabel heraus, und entfernen Sie den Überstand. Der Vorgang kann nun wiederholt werden.

E Preparación del cable

- Inserte el cable en el orificio seleccionado para cortar el conductor interno.
 - Lleve a cabo el corte tal como se ha explicado y compruebe que el extremo del cable presione el tope. NO arranque el sobrante al retirar el cable, déjelo tal como se muestra.
- Introduzca el cable en el orificio para cortar hasta el dieléctrico y repita como en la fase 1 (b).
- Introduzca el cable en el orificio para cortar hasta la malla y repita como en la fase 1 (b).
- Retire el cable y aparte el material sobrante. La operación puede repetirse.

F Préparation du câble

- Introduisez le câble dans le trou sélectionné afin de le couper jusqu'au conducteur intérieur.
 - Effectuez la coupe de la manière décrite, en maintenant l'extrémité du câble contre la butée. N'enlevez PAS l'excédent de matériau en retirant le câble, mais laissez-le tel que le montre la figure.
- Introduisez le câble dans le trou pour le couper jusqu'au diélectrique et recommencez de la même manière qu'à l'étape 1 (b).
- Introduisez le câble dans le trou pour le couper jusqu'à la tresse et recommencez de la même manière qu'à l'étape 1 (b).
- Enlevez le câble et retirez le matériau excédentaire. Vous pouvez recommencer l'opération.

I Preparazione del cavo

- Inserire il cavo nel foro selezionato per tagliare fino al conduttore interno.
 - Procedere con il taglio come descritto accertandosi che l'estremità del cavo sia appoggiata contro il fermo. NON togliere il materiale in eccesso quando si rimuove il cavo, ma lasciarlo come illustrato.
- Inserire il cavo nel foro per eseguire il taglio fino al materiale dielettrico e ripetere l'operazione illustrata nella fase 1(b).
- Inserire il cavo nel foro per eseguire il taglio fino alla treccia e ripetere l'operazione illustrata nella fase 1(b).
- Rimuovere il cavo e asportare il materiale in eccesso. E' ora possibile ripetere l'operazione completa.

DK Forberedelse af kablet

- Anbring kablet i hullet for at skære gennem til den indre leder.
 - Forsæt med at skære som beskrevet, og sørg for, at kabelenden er anbragt helt op mod stoplinjen. Fjern IKKE det overskydende materiale, når kablet fjernes, men følg anvisningerne.
- Anbring kablet i hullet for at skære ned til dielektrikum, og gentag trin 1 (b).
- Anbring kablet i hullet for at skære ned til skærmen, og gentag trin 1 (b).
- Fjern kablet, og fjern det overskydende materiale. Gentag eventuelt ovenstående med andre kabler.

NL Voorbereiding van de kabel

- Steek de kabel in het gat voor het wegsnijden van de isolering tot aan de geleidende kern.
 - Maak de snede zoals beschreven en zorg er daarbij voor dat het uiteinde van de kabel zich tegen de stopper bevindt. Strip het overbodige materiaal NIET af terwijl u de kabel uit de stripper haalt, maar laat dit op zijn plaats zoals in de figuur afgebeeld.
- Steek de kabel in het gat voor het snijden tot aan de isolering en herhaal stap 1(b).
- Steek de kabel in het gat voor het snijden tot aan de gevlochten afscherming en herhaal stap 1(b).
- Haal de kabel uit de stripper en verwijder het overbodige materiaal. U kunt de bewerking desgewenst nu herhalen.

SE Förbereda kabel

- För in kabeln i hålet som valts för att skära ned till den inre ledaren.
 - Fortsätt att skära enligt beskrivningen och se till att kabeländen ligger an mot stoppet. TA INTE BORT överflödigt material när du tar bort kabeln utan låt det vara kvar såsom visas.
- Mata in kabeln i hålet för att skära ned till dielektrikum och upprepa steg 1 (b).
- Mata in kabeln i hålet för att skära ned till omflätningen och upprepa steg 1 (b).
- Ta bort kabeln och ta bort överflödigt material. Du kan nu upprepa processen.



Description and basic operation

Three cutting blades, as shown in figure 1, may be raised or lowered in the cable entry holes to three separate cutting depths by turning the individual adjustment wheels. Four arbitrary scales (two each side) in millimetres will give a good indication of blade depth and can be noted for subsequent operations. Each blade may be locked in position by screwing the appropriate locking wheel tight against the stop line. Ensure that, at all times, when adjusting one blade the other two blades are locked.

The depth of the blade determines the amount of cut made into cable. Figure 2 shows a detail of a cable entry hole with a cable at stage 2 (see cross-section 'x' - 'x'). The blade has cut through the outer sheath and braid only to leave a set length of dielectric. To make a cut, pull back the trigger and insert a cable into the appropriate hole. Hold the cable firmly near the hole, release trigger and slowly rotate tool around the cable until cutter has penetrated to the required depth. Pull back trigger and remove cable. Readjust each cutting depth for variations in cable size.

Maximum cable diameter 10mm.

The centre blade with smaller diameter adjustment wheel will cut insulation down to a minimum conductor diameter of 1mm.

Stripper preparation

Set cutting depths as required and fit orange cable stops as shown in figure 3. When fitted, the face of each cable stop will be set a distance (moulded into each stop) from the blade so that set lengths of cable may be repeatedly cut and dimensions r,s, & t figure 4 can be maintained. Additionally one adjustment wheel is colour coded so that the cable cutting sequence may be easily identified.

Blade replacement

Remove the four retaining screws, as shown in figure 1. Carefully separate the two halves of the body. Return springs will be in tension and will relax as one half is removed. Ensure that they are kept in place. Replace old blades with the new, re-assemble body and check for proper blade operation.

RS Components shall not be liable for any liability or loss of any nature (howsoever caused and whether or not due to RS Components' negligence) which may result from the use of any information provided in RS technical literature.



Beschreibung und Grundbedienungshinweise

Drei Schneiden (siehe Abbildung 1) können auf die Kabeleinführungslöcher abgesenkt oder von diesen abgehoben werden. Mit den entsprechenden Einstellrädern können drei verschiedene Schnittiefen ausgewählt werden. Vier Skalen (zwei auf jeder Seite) in Millimeter-Einteilung informieren Sie über die Schnittiefe. Die jeweiligen Werte können für spätere Abisolierarbeiten notiert werden. Jede Schneide kann mit dem Feststellrad, das fest gegen die Anschlagsgrenze gezogen wird, arretiert werden. Vergewissern Sie sich stets, daß, wenn Sie eine Schneide verstellen, die anderen beiden Schneiden arretiert sind.

Mittels der Schnittiefe wird bestimmt, wie tief die Schneide in das Kabel eindringt. Abbildung 2 zeigt im Detail ein Kabeleinführungslöcher mit einem Kabel in Stufe 2 (siehe Querschnitt 'x' - 'x'). Die Schneide hat die äußere Ummantelung und die Umflechtung bis auf die voreingestellte Länge des dielektrischen Leiters durchtrennt. Zum Schneiden muß der Ausrücker zurückgezogen und das Kabel in das entsprechende Loch eingelegt werden. Halten Sie das Kabel in Höhe des Lochs gut fest, lassen Sie den Ausrücker los, und drehen Sie das Werkzeug langsam um das Kabel, bis die Schneiden bis auf die gewünschte Tiefe eingedrungen sind. Ziehen Sie den Ausrücker zurück, und nehmen Sie das Kabel heraus. Passen Sie die Schnittiefe an die unterschiedlichen Kabeldurchmesser an.

Maximaler Kabeldurchmesser 10 mm.

Die mittlere Schneide mit dem kleineren Einstellrad durchtrennt die Isolierung bis auf einen Mindestleiterdurchmesser von 1 mm.

Abisolierzange vorbereiten

Stellen Sie die Schnittiefe auf den Kabeldurchmesser ein, und setzen Sie die orangefarbenen Kabelanschläge ein (siehe Abbildung 3). Nachdem die Anschläge eingesetzt sind, wird die Vorderseite von jedem Kabelanschlag auf einen bestimmten Abstand (in jedem Anschlag eingegossen) zur Schneide gesetzt, so daß die Kabel auf einer voreingestellten Länge wiederholt durchtrennt und die Maße r, s und t (siehe Abbildung 4) beibehalten werden können. Ein Einstellrad ist außerdem farbcodiert, so daß die Kabelschnittfolge einfach festgestellt werden kann.

Schneiden auswechseln

Entfernen Sie die vier Halteschrauben (siehe Abbildung 1). Trennen Sie vorsichtig die beiden Gehäusehälften voneinander. Die Rückholfedern sind gespannt und entspannt, sobald die Hälften voneinander getrennt sind. Achten Sie darauf, daß die Federn nicht herausfallen. Ersetzen Sie die alten Schneiden durch neue, setzen Sie die beiden Gehäusehälften wieder zusammen, und prüfen Sie, ob die Schneiden einwandfrei funktionieren.

RS Components haftet nicht für Verbindlichkeiten oder Schäden jedweder Art (ob auf Fahrlässigkeit von RS Components zurückzuführen oder nicht), die sich aus der Nutzung irgendwelcher der in den technischen Veröffentlichungen von RS enthaltenen Informationen ergeben.

E**Código RS.**

548-142

Descripción y funcionamiento básico

Tal como se muestra en la figura 1, las ruedecillas de ajuste individuales permiten levantar o bajar tres cuchillas de corte de los orificios de entrada de cable a tres profundidades de corte distintas. Las cuatro graduaciones (dos en cada lado) en milímetros proporcionan una buena indicación de la profundidad de la cuchilla y permiten tomar notas para operaciones posteriores. Cada cuchilla puede bloquearse en su posición apretando la ruedecilla de bloqueo correspondiente contra la línea de tope. Al ajustar una cuchilla, compruebe siempre que las otras dos estén bloqueadas.

La profundidad de la cuchilla determina la magnitud del corte realizado sobre el cable. La figura 2 muestra un detalle del orificio de entrada de cables con un cable en la fase 2 (observar la sección transversal 'x' - 'x'). La cuchilla ha cortado la vaina y la malla exteriores dejando únicamente una longitud de dieléctrico prefijada. Para realizar un corte, haga retroceder el disparador e inserte un cable en el orificio adecuado. Sujete el cable firmemente cerca del orificio, suelte el disparador y haga girar lentamente la herramienta alrededor del cable hasta que haya penetrado a la profundidad necesaria. Tire hacia atrás del disparador y extraiga el cable. Vuelva a ajustar las profundidades de corte de acuerdo con las variaciones de tamaño de los cables.

Diámetro máximo del cable: 10 mm.

La cuchilla central, con la ruedecilla de ajuste de menor diámetro, permite cortar el aislamiento hasta un diámetro mínimo del conductor de 1 mm.

Preparación del cortante

Establezca las profundidades de corte de acuerdo con las necesidades y coloque los topes de cable de color naranja tal como se muestra en la figura 3. Una vez colocados los topes de cable, su cara se fijará a una distancia (moldeada en cada tope) de la cuchilla, de forma que puedan cortarse repetidamente longitudes de cable manteniendo las dimensiones r, s y t de la figura 4. Además, una ruedecilla de ajuste está codificada con colores para que pueda identificarse fácilmente la secuencia de corte del cable.

Recambio de la cuchilla

Retire los cuatro tornillos de retención, tal como se muestra en la figura 1. Separe con cuidado las dos mitades del cuerpo. Los muelles de retorno estarán tensados y se relajarán cuando se retire una mitad. Compruebe que no se salen de sitio. Cambie las cuchillas viejas por las nuevas, vuelva a montar el cuerpo y compruebe que el funcionamiento de las cuchillas sea correcto.

RS Components no será responsable de ningún daño o responsabilidad de cualquier naturaleza (cualquiera que fuese su causa y tanto si hubiese mediado negligencia de RS Components como si no) que pudiese derivar del uso de cualquier información incluida en la documentación técnica de **RS**.

F**Code commande RS.**

548-142

Description et mode de fonctionnement

Trois lames de coupe (voir Figure 1) peuvent être relevées ou abaissées dans les trous d'entrée de câble jusqu'à trois profondeurs de coupe différentes, réglables grâce aux molettes correspondantes. Quatre graduations arbitraires (deux de chaque côté) en millimètres donnent une bonne indication de la profondeur de pénétration de la lame, et peuvent être notées pour les opérations ultérieures. Chaque lame peut être bloquée en position en serrant la molette de verrouillage correspondante contre la ligne d'arrêt. Lorsque vous réglez une lame, assurez-vous toujours que les deux autres sont bloquées.

La profondeur de la lame détermine l'entaille dans le câble. La Figure 2 représente un détail d'un trou d'entrée de câble avec un câble à l'étape 2 (voir coupe x-x). La lame a traversé la gaine extérieure et la tresse et ne laisse qu'une longueur déterminée de diélectrique. Pour couper, tirez la détente et introduisez le câble dans le trou adéquat. Maintenez fermement le câble près du trou, relâchez la détente et faites lentement tourner l'outil autour du câble jusqu'à ce que la lame ait pénétré à la profondeur voulue. Tirez la détente en arrière et enlevez le câble. Ajustez chaque profondeur de coupe en fonction des variations de grosseur des câbles.

Diamètre maximum des câbles : 10 mm.

La lame centrale (petite molette de réglage du diamètre) découpe l'isolant jusqu'à un diamètre minimal de conducteur de 1 mm.

Préparation de l'outil à dénuder

Régalez les profondeurs de coupe de la manière adéquate et ajustez les butées de câble orange comme le montre la Figure 3. La face de chaque butée de câble doit définir une certaine distance (moulée dans chaque butée) par rapport à la lame, afin de permettre la découpe répétée de longueurs fixes de câble en respectant les dimensions r, s et t de la figure 4. Une molette de réglage est marquée en couleur afin de permettre une identification facile de la séquence de coupe des câbles.

Remplacement des lames

Enlevez les quatre vis de fixation (voir la Figure 1) et séparez doucement les deux moitiés du corps. Les ressorts de rappel sont sous tension et se détendent lorsqu'on enlève une moitié du corps. Veillez à les maintenir en place. Remplacez les lames usées par des lames neuves, remontez le corps et vérifiez le bon fonctionnement des lames.

La société RS Components n'est pas responsable des dettes ou pertes de quelle que nature que ce soit (quelle qu'en soit la cause ou qu'elle soit due ou non à la négligence de la société RS Components) pouvant résulter de l'utilisation des informations données dans la documentation technique de **RS**.



Descrizione e funzionamento

Ruotando le singole rotelline di regolazione, è possibile sollevare o abbassare tre lame nei fori di ingresso dei cavi a tre diverse profondità di taglio, come illustrato nella figura 1. Quattro scale fittizie in millimetri (due per parte), annotabili per operazioni successive, forniranno una buona indicazione della profondità della lama. Ciascuna lama può essere bloccata in posizione serrando bene l'apposita rotellina di bloccaggio contro la linea di arresto. Accertarsi che quando si regola una lama le altre due siano sempre bloccate.

La profondità della lama determina la dimensione del taglio nel cavo. La figura 2 mostra un particolare di un foro di ingresso del cavo con un cavo alla fase 2 (vedi sezione 'x' - 'x'). La lama ha tagliato la guaina esterna e la treccia lasciando solo la lunghezza di materiale dielettrico stabilita. Per eseguire un taglio, tirare indietro il grilletto e inserire un cavo nel rispettivo foro. Tenere il cavo vicino al foro, rilasciare il grilletto e ruotare lentamente l'utensile intorno al cavo finché la lama non è penetrata alla profondità richiesta. Tirare indietro il grilletto ed estrarre il cavo. Regolare nuovamente la profondità di taglio quando vengono modificate le dimensioni del cavo.

Diametro max. cavo 10mm.

La lama centrale con la rotellina più piccola per la regolazione del diametro è adatta al taglio dell'isolamento fino a un diametro minimo di conduttore di 1mm.

Preparazione dello spelafili

Impostare le profondità di taglio come richiesto e inserire i fermacavo arancione come mostrato nella figura 3. Una volta sistemati, la superficie di ogni fermacavo sarà distante (sagomata in ciascun fermo) dalla lama in modo che le lunghezze di cavo stabilite possano essere ripetutamente tagliate e le dimensioni r, s, & t nella figura 4 possano essere mantenute. La rotellina di regolazione è inoltre dotata di un codice colore che consente di identificare facilmente la sequenza di taglio del cavo.

Sostituzione della lama

Rimuovere le quattro viti di fissaggio come illustrato nella figura 1. Separare con cautela le due metà dell'alloggiamento. Le molle di richiamo saranno in tensione e si distenderanno quando una metà viene rimossa. Accertarsi che restino in posizione. Sostituire le lame vecchie con lame nuove, rimontare l'alloggiamento e controllare che le lame funzionino.

La RS Components non si assume alcuna responsabilità in merito a perdite di qualsiasi natura (di qualunque causa e indipendentemente dal fatto che siano dovute alla negligenza della RS Components), che possono risultare dall'uso delle informazioni fornite nella documentazione tecnica.



Beskrivelse og betjening

De tre skæreblade vist i figur 1 kan vha. justeringshjulene hæves og sænkes i kabelindføringshullerne til tre forskellige skæredybder. Fire linealer (to på hver side) viser skæredybden i millimeter. Hvert skæreblad kan fastlåses ved at skrue det relevante låsehjul tæt ind mod stoplinjen. Ved justering af ét skæreblad skal de andre to skæreblade altid være fastlåste.

Skæredybden angiver størrelsen på snittet i kablet. Figur 2 viser et nærbillede af et kabelindføringshul med et kabel på trin 2 (se tværsnittet 'x' - 'x'). Skærebladet har skåret gennem den ydre kabelkappe og skærmen, så der blotlægges en vis længde dielektrikum. Der skæres i kablet ved at trække udløseren tilbage og anbringe kablet i det relevante hul. Hold fast i kablet tæt på hullet, frigør udløseren, og drej langsomt stripperen rundt om kablet, indtil der er skåret ned til den ønskede dybde. Træk udløseren tilbage, og fjern kablet. Justér skæredybden alt afhængig af kabelstørrelsen.

Den maksimale kabel diameter er 10 mm.

Det midterste skæreblad har et justeringshjul med en mindre diameter, der kan skære isoleringen helt ned til en diameter på 1 mm.

Forberedelse af stripperen

Indstil skæredybden efter behov, og isæt de orange kabelpropper som vist i figur 3. Herefter placeres forsiden af hver kabelprop i en vis afstand (indbygget i hver prop) fra skærebladet, så der gentagne gange kan skæres kabelstykker med målene r, s, og t som vist i figur 4. Et af justeringshjulene er markeret med en bestemt farve, så skæringsrækkefølgen er lettere at identificere.

Udskiftning af skæreblade

Fjern de fire holdeskruer som vist i figur 1. Adskil forsigtigt de to halvdele. Returfjedrene sidder i spænd, men de løsnes, når den ene halvdel fjernes. Sørg for, at de holdes på plads. Udskift gamle skæreblade med nye, saml stripperen igen, og kontrollér, at skærebladene fungerer korrekt.

RS Components frasiger sig ethvert ansvar eller økonomisk tab (uanset årsag og uanset, om dette måtte skyldes RS Components' uagtsomhed), der opstår, som følge af brugen af oplysningerne i RS' tekniske materiale



RS Voorraadnummer

548-142

Beschrijving en basisgebruik

De drie mesjes in de kabelinvoergaten kunnen elk door het verdraaien van een instelwiel omhoog of omlaag worden bijgesteld om drie verschillende snijdiepten te verkrijgen. Vier willekeurige schaalverdelingen (twee aan elke zijde) geven een goede indicatie van de insteldiepte van de mesjes in millimeters. U kunt de insteldiepte noteren voor toekomstig gebruik. Elk mesje kan op zijn plaats worden vergrendeld door het corresponderende vergrendelwiel tegen de stoplijn te draaien. Zorg er tijdens het verstellen van een van de mesjes altijd voor dat de beide andere mesjes zijn vergrendeld.

De insteldiepte van het mesje bepaalt tot hoe ver in de kabel wordt gesneden. Figuur 2 geeft een gedetailleerde weergave van het kabelinvoergat in stap 2 (zie snede 'x' - 'x'). Het mesje snijdt door de buitenmantel en de gevlochten afscherming, zodat voor de ingestelde lengte alleen nog de isolering overblijft. U maakt een snede door de trekker in te trekken en de kabel in het juiste gat te steken. Houd de kabel stevig bij het gat vast, laat de trekker los en draai de stripper langzaam om de kabel, totdat het mesje een snede in de kabel heeft gemaakt tot aan de gewenste diepte. Trek de trekker weer in en haal de kabel uit de stripper. Pas de snijdiepte aan bij variaties in de kabeldikte.

Maximum kabeldiameter 10 mm.

Het middelste mesje met het kleinere instelwiel wordt gebruikt voor het wegsnijden van de isolering tot aan de geleidende kern, met een minimum diameter van 1 mm.

Voorbereiding van de stripper

Stel de snijdiepte naar behoefte in en plaats de oranje kabelstoppers zoals aangegeven in figuur 3. Nadat de kabelstoppers zijn geplaatst, bevindt het oppervlak van de stopper zich op een vast ingestelde afstand van het mesje, zodat verscheidene stukken kabel over dezelfde lengte kunnen worden gestript (zie de aanduidingen r, s en t in figuur 4). Daarnaast is een van de instelwielen voorzien van een kleurencode, zodat eenvoudig is te zien in welke volgorde de snijhandelingen moeten worden uitgevoerd.

Vervangen van de mesjes

Verwijder de vier borgschroeven, zoals aangegeven in figuur 1. Haal de beide helften van de behuizing voorzichtig van elkaar. In de behuizing bevinden zich terugdrukveren die onder spanning staan en vrijkomen op het moment dat u een van beide helften verwijdert. Zorg ervoor dat de veren op hun plaats blijven. Vervang de oude mesjes door nieuwe, zet de behuizing weer in elkaar en controleer of de mesjes goed werken.

RS Components accepteert geen aansprakelijkheid met betrekking tot enige verantwoordelijkheid of enig verlies (door welke oorzaak dan ook en al of niet te wijten aan nalatigheid van de zijde van RS Components) die zou kunnen ontstaan in verband met het gebruik van gegevens die in de technische documentatie van RS Components zijn opgenomen.



RS Lagernummer

548-142

Beskrivning och basfunktion

Tre skär kan höjas eller sänkas i kabelinföringshålen till tre olika skärdjup genom att vrida på de individuella justeringshjulen såsom visas i figur 1. Fyra måttstockar (två på varje sida) i millimeter anger skärdjup och kan märkas för efterföljande användning. Varje skär kan låsas på plats genom att lämpligt låshjul skruvas åt mot stopplinjen. Se alltid till att de andra två skären är låsta när du justerar ett skär.

Skärens djup bestämmer hur djupt snittet blir i kabeln. Figur 2 visar ett kabelinföringshål med en kabel i steg 2 i detalj (se tvärsnitt "x" - "x"). Skäret har skurit igenom den yttre manteln och omflätningen och lämnar en inställd längd av dielektrikum. För att skära drar du tillbaka avtryckaren och för in en kabel i lämpligt hål. Håll kabeln i ett fast tag nära hålet, släpp avtryckaren och vrid långsamt verktyget runt kabeln tills skäret har trängt in till önskat djup. Dra tillbaka avtryckaren och ta bort kabeln. Justera varje skärdjup efter kabelstorlek.

Maximal kabeldiameter 10 mm.

Skäret i mitten med ett mindre justeringshjul kan skära ner isoleringen till en minimal ledardiameter på 1 mm.

Förbereda kabelskalare

Ställ in skärdjupet såsom krävs och montera de orange kabelstoppen såsom visas i figur 3. Varje kabelstopps yta skall ställas in på ett avstånd (gjutet i varje stopp) från skäret så att den inställda längden på kabeln kan skäras upprepade gånger och så att dimensionerna r, s & t i figur 4 kan bibehållas. Dessutom är ett justeringshjul färgkodat så att kabelskärningen enkelt kan identifieras.

Byta skär

Ta bort de fyra fästskruvarna, såsom visas i figur 1. Dela försiktigt på verktygets två delar. Returfjädrarna är spända och slaknar när en del tas bort. Se till att retur fjädrarna stannar på plats. Byt ut gamla skär mot nya, sätt ihop verktyget igen och kontrollera att skären fungerar.

RS Components ska inte vara ansvarigt för någon som helst skuld eller förlust av vilken art det vara må (hur denna än har orsakats och om den är orsakad av försumlighet från RS Components eller ej) som kan resultera från användning av någons som helst information som tillhandahålls i tekniska skrifter från RS Components.

