




User's Manual


124-4133 SMD Rework Station



SAFETY INSTRUCTIONS

Warnings and cautions are placed at critical points in this manual to direct the operator's attention to significant items. They are defined as follows:

 **WARNING:** Failure to comply with a **WARNING** may result in serious injury or death.

 **CAUTION:** Failure to comply with a **CAUTION** may result in injury to the operator, or damage to the items involved.

NOTE : A **NOTE** indicates a procedure or point that is important to the process being described.

EXAMPLE: AN **EXAMPLE** is given to demonstrate a particular procedure, point or process.

Be sure to comply with following **WARNINGS** and **CAUTIONS** for your safety.

 **WARNING**

Do not change or disassemble any components related to this product, as it may result in the product being damaged.

When you need to replace the fuse, be sure to turn off the power before operating.

Whilst operation, do not turn off the power suddenly; place the heat gun in the holder and turn off the power once it has cooled down. Failure to do so may damage the product.

 **CAUTION**

When the power is ON, the temperature of the hot air and the nozzle ranges from 100 to 450°C (212 to 842°F). To avoid injury to personnel or damage to items in the work area, observe the following:

- ** Do not direct the hot air toward personnel or touch the metal parts near the nozzle.
- ** Do not use the product near combustible gases or flammable materials.
- ** Advise those in the work area that the unit can reach very high temperatures and should be considered potentially dangerous.
- ** Turn the power OFF when no longer using or when leaving it unattended.
- ** Before replacing parts or storing the unit, allow the unit to cool and then turn the power OFF.

To prevent accidents and failures, be sure to take the following precautions:

- ** Do not strike the handpiece against hard surfaces or otherwise subject it to physical shock.
- ** Be sure the unit is grounded. Always connect power to a grounded receptacle.
- ** Do not disassemble the machine.
- ** Do not modify the unit.
- ** Use recommended replacement parts.
- ** Do not wet the unit or use the unit with wet hands.
- ** Remove power cord by holding the plug – not the wires.
- ** Make sure the work area is well ventilated.
- ** The product is not intended for use by children or infirm persons without supervision.
- ** Children should be supervised to ensure that they do not play with the product.

Packing list and name of parts

Name of Parts





Packing List :

- SMD Rework Station (include holder) x1
- Heat Gun x1
- Air nozzle x 3
- Power cord x2 (EU & UK power cord)
- User's manual x1


Features:

1. Microprocessor-controlled, closed circuit sensor design, high power and quick warm-up times.
2. Adjustable air flow, air volume and temperature, suitable for a variety of applications.
3. Handle contains a sensor to switch between work and sleep mode for operational convenience.
4. Auto Cool-Off Process to prolong the life of heating element.
5. Plastic shell, compact body, small footprint.
6. Comes with brushless motor, providing long service life, quiet operation.

Specification:

Model No.	124-4133	
Power Input	AC220~240V 50Hz	
Power Consumption	700W	
Temperature Range	100-450°C	
Air Volume	120L/min (Max)	
Heating Element	Metal Heating core	
Equipment noise	<45dB	
Temperature Display	LED	
Weight	1.32kgs	
Plug Type	B 	C 
Machine Size(mm)	170x170x140 (include holder)	
Overall package(mm)	280x185x170	
Fuse Type	250V/5A	

**Optional replacement
Replacement Nozzle**

IC Package	ID (mm)
	Ø4.3
	Ø7.4
	Ø11.2

Application

1. Suitable for desoldering multiple components.
2. Ideal for heating shrink, viscosity removal, lacquer removal, preheating and more.

Operation Instruction

1. Set the heat nozzle (large caliber nozzle is preferred).
2. Switch the power on. The screen will display “SLP”, this represents standby mode.
3. Press “▲” or “▼” button to adjust the temperature.
4. Adjust the airflow knob to set up the required air volume. Operate normally when the temperature is stable.
5. Put the handle back on the holder once you have finished using. Once the temperature falls below 100°C, the station will switch to standby mode.
6. Once the rework station has cooled, switch the power off and unplug the power cord.

Attention

Please set the temperature as low as possible when using the high airflow volume to prolong the heating element service life and IC chips protection.

Setting up Temperature

1. Press “▲” or “▼” button to set up the temperature. The screen will display the selected temperature.
2. By pressing “▲” once, the temperature will increase 1°C, (the screen will reflect this).
3. By pressing “▼” once, the temperature will decrease 1°C, (the screen will reflect this).
4. When pressing the “▲” or “▼” button continuously, the temperature will increase or decrease rapidly.

Calibrating Temperature:

1. Turn the power switch to 'ON'.
2. Set the temperature control buttons to 400°C (750°F), then wait until the temperature stabilizes.
3. Remove the Calibration screw cover (CAL).
4. When the temperature stabilizes, use a straight-edge(-) screwdriver or small plus(+) screwdriver to adjust the screw (marked CAL at the station) until the tip thermometer indicates a temperature of 400°C(750°F). turn the screw clockwise to increase the temperature and counter clockwise to reduce the temperature.
5. Replace the Calibration screw cover (CAL)

Note: Temperature measurement is located in the middle point of about 3mm inside the air nozzle.

Note: Explanation of Symbols

- A. “**SLP**” represents the temperature is lower than 100°C in standby mode, and the handle is resting in the holder.
- B. “**S-E**” represents that the switch turned on but the sensor of heat gun is damaged.

Terms of use

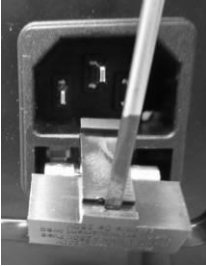
1. The air outlet and its surrounding area may be very hot.
2. It is recommended not to put the heat gun on the work top surface always return to its holder.
3. Please keep the air outlet unblocked.
4. The distance between the air outlet and the object shall be no less than 2mm.
5. Choose a suitable nozzle in accordance with working requirements. Different nozzles may have different temperatures.

Fuse replacement

When a fuse is blown, replace with the same type of fuse. (see below picture)

1. Unplug the power cord from the power socket.
2. The fuse holder is located under the AC power socket, use the slotted (-) screwdriver to loosen the fuse holder.

3. Replace the fuse with a new one.
4. Put the fuse holder back in place.



Basic troubleshooting guide

⚠ WARNING

To avoid personal injury or equipment damage, disconnect the power cord before making any repairs to the equipment.

Problem 1: The unit has no power / display does not light up.

1. Check if the unit is switched ON.
2. Check the fuse, replace with the same type of fuse if blown.
3. Check the power cord and make sure it is connected.
4. Check if local voltage matches the product requirement.

Problem 2: The temperature of the SMD station is not rising.

Description: Display lights up but the temperature of heat gun is relative low and not heating up.

Reason : Heat gun cord or heating element may be damaged.

Problem 3: Heat gun temperature is intermittent.

Description: Display lights up but the heat gun temperature increases and decreases uncontrollably.

The temperature is less than 50°C, and no longer heating up when required.

Reason : Heat gun cord or heating element may be damaged.




Manuel d'utilisation


124-4133 Station de réusinage CMS



CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Les mentions Avertissement et Attention figurent à certains endroits de ce manuel pour attirer l'attention de l'opérateur sur des points importants. Ces mentions se définissent comme suit :

 **AVERTISSEMENT** : le non-respect d'une mention AVERTISSEMENT peut entraîner des blessures graves ou la mort.

 **ATTENTION** : le non-respect d'une mention ATTENTION peut entraîner des dommages corporels ou matériels.

REMARQUE : une REMARQUE indique une procédure ou un point importants concernant l'information exposée.

EXEMPLE : un EXEMPLE est donné pour démontrer une procédure, un point ou un processus particuliers.

Pour votre sécurité, vous devez respecter les mentions AVERTISSEMENT et ATTENTION.

 **AVERTISSEMENT**

Ne remplacez pas et ne démontez pas les composants de ce produit. En effet, cette opération serait susceptible d'endommager le produit.

Lorsque vous devez remplacer le fusible, assurez-vous de couper le courant avant de le remplacer.

Lorsque vous utilisez le produit, ne coupez pas le courant subitement.

Placez le pistolet thermique sur le porte-pistolet, puis coupez le courant une fois que celui-ci est froid. Le non-respect de cette précaution peut endommager le produit.

 **ATTENTION**

Lorsque l'appareil est sous tension, la température de l'air chaud et de la buse va de 100 à 450 °C (212 à 842 °F). Pour éviter d'éventuelles blessures ou d'éventuels dommages matériels dans l'espace de travail, respectez les consignes suivantes :

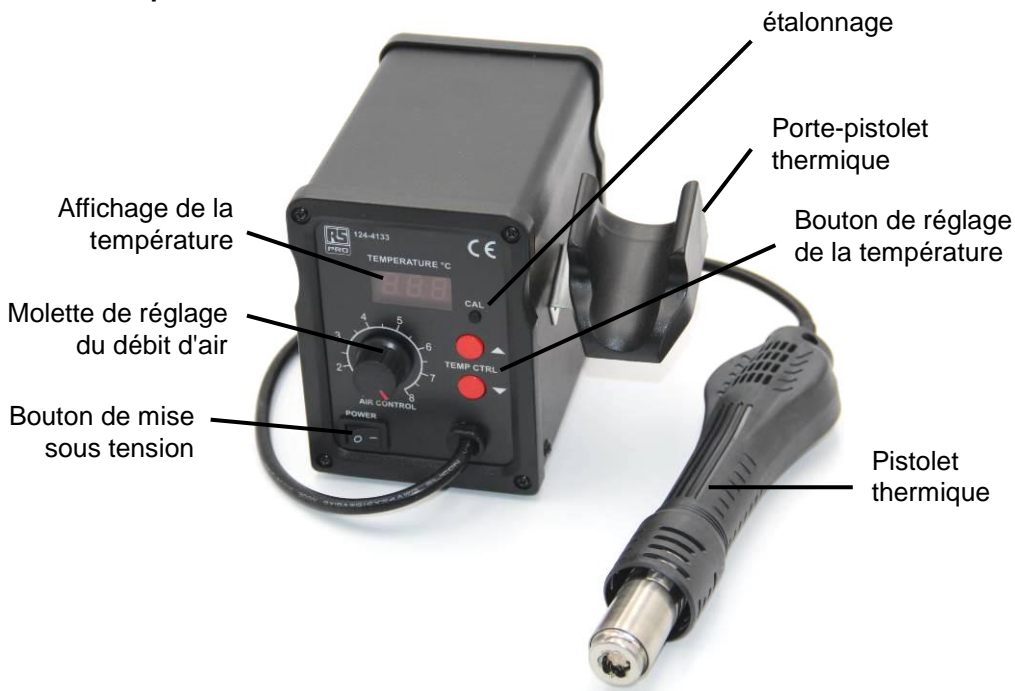
** Ne dirigez pas l'air chaud vers une personne et ne touchez pas les parties métalliques se trouvant à proximité de la buse.

** N'utilisez pas le produit à proximité de gaz combustibles ou d'objets inflammables.

- ** Prévenez les personnes se trouvant dans le même espace de travail que vous que l'appareil peut atteindre des températures très élevées et doit être considéré comme potentiellement dangereux.
- ** Mettez l'appareil hors tension lorsque vous ne l'utilisez plus ou lorsque vous le laissez sans surveillance.
- ** Avant de remplacer des pièces ou de ranger l'appareil, laissez-le refroidir, puis mettez-le hors tension.
Pour empêcher les accidents et les pannes de courant, respectez les précautions suivantes :
- ** Ne heurtez pas la pièce à main contre des surfaces dures et ne lui faites subir aucun choc physique.
- ** Vérifiez que l'appareil est bien relié à la terre. Branchez toujours le cordon d'alimentation à une embase correctement mise à la terre.
- ** Ne démontez pas l'appareil.
- ** Ne modifiez pas l'appareil.
- ** Utilisez les pièces de rechange recommandées.
- ** N'exposez pas l'appareil à l'humidité et ne l'utilisez pas avec des mains mouillées.
- ** Débranchez le cordon d'alimentation en tenant la fiche mâle, pas les fils.
- ** Veillez à ce que l'espace de travail soit bien ventilé.
- ** Le produit n'est pas destiné à être utilisé par des enfants ou des personnes en situation de handicap sans surveillance.
- ** Les enfants doivent être surveillés afin de s'assurer qu'ils ne jouent pas avec le produit.

Contenu de l'emballage et nom des pièces



Nom des pièces



Contenu de l'emballage :


- Station de réusinage CMS (avec support) x1
- Pistolet thermique x1
- Buse à air x3
- Cordon d'alimentation x2 (cordon d'alimentation Europe et Britannique)
- Manuel de l'utilisateur x1

Spécifications :

N° de modèle	124-4133	
Entrée d'alimentation	220 ~ 240 V c.a. 50 Hz	
Consommation	700 W	
Indice de température	100 - 450°C	
Volume d'air	120 l/min (max)	
Élément chauffant	Noyau chauffant en métal	
Bruit de l'appareil	< 45 dB	
Affichage de la température	LED	
Poids	1,32kg	
Type de prise	B 	C 
Dimensions de l'appareil (mm)	170 x 170 x 140 (avec support)	
Dimensions du boîtier (mm)	280 x 185 x 170	
Type de fusible	250 V/5 A	

Pièces de rechange en option

Buse de rechange

Boîtier CI	Ø int. (mm)
	Ø 4,3
	Ø 7,4
	Ø11,2

Application

1. Permet de dessouder plusieurs composants.
2. Idéal pour chauffer la gaine, enlever la viscosité et le vernis, pour le préchauffage et bien plus encore.

Instructions d'utilisation

1. Raccordez le cordon d'alimentation à la prise femelle d'alimentation située sur le panneau arrière de la station.

2. Fixez la buse thermique (utilisez plutôt une buse à gros calibre).
3. Allumez l'appareil. L'écran affiche "- - -", le mode veille.
4. Appuyez sur le bouton "▲" ou "▼" pour régler la température.
5. Réglez la molette du débit d'air pour obtenir le volume d'air désiré. Utilisez l'appareil lorsque la température est stable.
6. Remplacez le pistolet thermique sur le porte-pistolet lorsque vous avez terminé d'utiliser l'appareil. Lorsque la température redescend en dessous de 100 °C, la station passe en mode veille.
7. Lorsque la station de réusinage s'est complètement refroidie, mettez l'appareil hors tension, puis débranchez le cordon d'alimentation.

Attention

Réglez la température le plus bas possible lorsque vous utilisez un important volume d'air. Ainsi, la durée de vie de l'élément chauffant sera plus importante et les puces CI seront mieux protégées.

Étalonnage de la température:

1. Mettez l'interrupteur d'alimentation en position « Marche »
2. Réglez le bouton de réglage de la température sur 400°C (750°F), puis attendez que la température se stabilise.
3. Retirez le couvercle de la vis d'étalonnage (CAL).
4. Lorsque la température se stabilise, utilisez un tournevis droit (-) ou un petit tournevis plus (+) pour régler la vis (marqué CAL à la station) jusqu'à ce que le thermomètre à pointe indique une température de 400°C (750°F). Tournez la vis dans le sens horaire pour augmenter la température et dans le sens inverse pour réduire la température ;
5. Remettez le couvercle de la vis d'étalonnage (CAL).

Remarque : la mesure de la température se situe au milieu d'environ 3 mm à l'intérieur de la buse d'air.

Réglage de la température

1. Appuyez sur le bouton "▲" ou "▼" pour régler la température. L'écran affiche la température sélectionnée.
2. Appuyez sur "▲" une seule fois pour augmenter la température de 1 °C (la température s'affiche à l'écran).

3. Appuyez sur "▼" une seule fois pour abaisser la température de 1 °C (la température s'affiche à l'écran).
4. Appuyez longuement sur le bouton "▲" ou "▼" pour augmenter ou abaisser rapidement la température.

Remarque : explication des symboles

- A. "SLP" indique que la température est inférieure à 100 °C en mode veille et que le pistolet thermique repose sur le porte-pistolet.
- B. "S-E" indique que le commutateur est sous tension, mais Le capteur du pistolet thermique est endommagé.

Conditions d'utilisation

1. La sortie d'air et ses environs peuvent être très chauds.
2. Il est recommandé de ne pas poser le pistolet thermique sur la surface de travail. Reposez-le toujours sur le porte-pistolet.
3. La sortie d'air ne doit pas être obstruée.
4. La distance entre la sortie d'air et l'objet doit être au minimum de 2 mm.
5. Choisissez une buse adaptée aux exigences de fonctionnement. Des buses différentes peuvent avoir des températures différentes.

Remplacement de fusible

Lorsqu'un fusible est grillé, remplacez-le par un fusible de même type.
(voir l'image ci-dessous)

1. Débranchez le cordon d'alimentation de la prise femelle d'alimentation.
2. Le porte-fusible se situe sous la prise femelle d'alimentation
c.a. Utilisez un tournevis à tête fendue (-) pour dévisser le porte-fusible.
3. Remplacez le fusible grillé par un fusible neuf.
4. Remettez en place le porte-fusible.



Guide de dépannage de base

AVERTISSEMENT

Afin d'éviter tout endommagement matériel ou blessure corporelle, débranchez le cordon d'alimentation avant d'effectuer toute réparation au niveau de l'équipement.

Problème 1 : l'appareil/l'affichage ne s'allume pas.

1. Vérifiez que l'appareil est sous tension.
2. Vérifiez le fusible. Si celui-ci est grillé, remplacez-le par un fusible de même type.
3. Vérifiez que le cordon d'alimentation est branché.
4. Vérifiez que la tension locale est conforme aux exigences du produit.

Problème 2 : la température de la station CMS n'augmente pas.

Description : l'affichage s'allume mais la température du pistolet thermique est relativement basse et n'augmente pas.

Solution : Pistolet thermique ou cordon chauffant peuvent être endommagés.

Problème 3 : la température du pistolet thermique n'est pas stable.

Description : l'affichage s'allume mais la température du pistolet thermique augmente et baisse sans raison.

La température est inférieure à 50 °C et n'augmente plus.

Solution : Pistolet thermique ou cordon chauffant peuvent être endommagés.




Handbuch


124-4133 SMD-Reworkstation



SICHERHEITSHINWEISE

Warnhinweise und Vorsichtsmaßnahmen befinden sich an wichtigen Stellen dieses Handbuchs. Damit wird die Aufmerksamkeit des Bedieners auf wesentliche Punkte gelenkt. Diese Punkte sind wie folgt definiert:

 **WARNHINWEIS:** Die Nichtbeachtung von Warnhinweisen kann zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen.

 **VORSICHT:** Die Nichtbeachtung von mit „VORSICHT“ gekennzeichneten Hinweisen kann beim Bediener zu Verletzungen oder zu Schäden an beteiligten Bauelementen führen.

HINWEIS: Ein HINWEIS enthält eine Verfahrensweise oder einen Punkt, der für den beschriebenen Prozess von Wichtigkeit ist.

BEISPIEL: Ein BEISPIEL wird angeführt, um eine bestimmte Verfahrensweise, einen Punkt oder einen Prozess zu veranschaulichen.

Gewährleisten Sie zu Ihrer Sicherheit, dass Sie folgende **WARNHINWEISE** und **VORSICHTSMASSNAHMEN** beachten.

WARNHINWEIS

Nehmen Sie keinerlei Änderungen an Baugruppen dieses Produkts vor und zerlegen Sie keine Produktbaugruppen in ihre Einzelteile, da dies zu Schäden am Produkt führen kann.

Wenn ein Auswechseln von Sicherungen erforderlich wird, stellen Sie sicher, dass die Stromversorgung ausgeschaltet ist, bevor Sie die Sicherung wechseln.

Während der Bedienung darf die Stromversorgung des Geräts nicht plötzlich ausgeschaltet werden. Stellen Sie vielmehr die Heißluftpistole in den Halter und schalten Sie das Gerät aus, sobald die Pistole abgekühlt ist. Bei Nichtbeachtung können Schäden am Gerät auftreten.

VORSICHT

Wenn das Gerät eingeschaltet ist (Stellung „ON“), liegt die Temperatur der Heißluft und der Düse im Bereich von 100 bis 450 °C (212 bis 842 °F). Zur Vermeidung von Personen- oder Sachschäden im Arbeitsbereich ist Folgendes zu beachten:

- ** Die Heißluft darf nicht direkt auf Personen gerichtet werden. Die Metallteile in der Nähe der Düse dürfen nicht berührt werden.
- ** Das Produkt darf nicht in der Nähe brennbarer Gase oder entflammbarer Materialien verwendet werden.
- ** Im Arbeitsbereich tätige Personen sind darauf hinzuweisen, dass das Gerät sehr heiß werden kann, und es sollte als potenziell gefährlich angesehen werden.
- ** Die Stromversorgung ist auszuschalten (Stellung „OFF“), wenn das Gerät nicht mehr in Gebrauch oder wenn es unbeaufsichtigt ist.
- ** Vor dem Auswechseln von Teilen oder vor Aufbewahrung des Geräts muss es abgekühlt sein. Nach dem Abkühlen ist die Stromversorgung auszuschalten.

Zur Vermeidung von Unfällen und Ausfällen ist sicherzustellen, dass die nachfolgenden Vorsichtsmaßnahmen beachtet werden:

- ** Das Handstück darf nicht gegen harte Oberflächen geschlagen oder anderweitig Erschütterungen ausgesetzt werden.
- ** Es ist sicherzustellen, dass das Gerät geerdet ist. Der Netzstecker ist immer an einer Schutzkontakt-Steckdose zu verwenden.
- ** Das Gerät darf nicht in seine Einzelteile zerlegt werden.
- ** Am Gerät dürfen keine Änderungen vorgenommen werden.
- ** Es sind die empfohlenen Ersatzteile zu verwenden.
- ** Das Gerät darf nicht nass werden. Es darf nicht mit nassen Händen betrieben werden.
- ** Beim Ziehen des Netzkabels aus der Steckdose ist am Netzstecker anzufassen - nicht am Kabel.
- ** Stellen Sie sicher, dass das Arbeitsbereich gut belüftet ist.
- ** Das Produkt ist nicht zur Verwendung durch Kinder oder geschwächte Personen ohne Beaufsichtigung vorgesehen.
- ** Kinder sollten beaufsichtigt werden, um sicherzustellen, dass sie nicht mit dem Produkt spielen.

Packliste und Teilebezeichnung



Teilebezeichnung



Packliste:


- SMD-Reworkstation (einschließlich Halter) x1
- Heißluftpistole x1
- Heißluftdüse x 3
- Netzkabel x2 (EU- und UK-Netzkabel)
- Benutzerhandbuch x1

Technische Daten:

Modell-Nr.	124-4133	
Eingangsleistung	AC 220~240 V 50 Hz	
Leistungsaufnahme	700W	
Temperaturbereich	100–450 C	
Luftvolumen	120 l/min (Max)	
Heizelement	Heizader aus Metall	
Geräuschpegel der Ausrüstung:	< 45 dB	
Temperaturanzeige	LED	
Gewicht	1,32 kg	
Steckertyp	B 	C 
Abmessung der Ausrüstung (in mm)	170 x 170 x 140 (einschließlich Halter)	
Gesamtabmessungen Gerät (in mm)	280 x 185 x 170	
Sicherungstyp	250 V/5 A	

Ersatzsortiment (optional)

Ersatzdüse

IC-Paket	ID (mm):
	Ø4,3
	Ø7,4
	Ø11,2

Anwendung

1. Geeignet zum Entlöten mehrerer Komponenten.
2. Ideal zum Warmschrumpfen, zum Entfernen klebriger Schichten, zur Lackentfernung, zum Vorwärmen u.v.m.

Bedienungsanleitung

1. Schließen Sie das Netzkabel an die Netzbuchse an der Rückseite der Station an.
2. Stellen Sie die Heißluftdüse ein (eine großkalibrige Düse wird bevorzugt).
3. Schalten Sie den Netzschalter ein. Auf dem Bildschirm erscheint die Anzeige „- -“, was den Standby-Modus darstellt.
4. Drücken Sie die Taste „▲“ oder „▼“, um die Temperatur einzustellen.
5. Regeln Sie den Einstellknopf für den Luftstrom, um die benötigte Luftmenge einzustellen. Bei stabiler Temperatur erfolgt der Betrieb normal.
6. Legen Sie das Handstück wieder auf dem Halter ab, sobald Sie es nicht mehr verwenden. Sobald die Temperatur auf unter 100 C gefallen ist, schaltet die Station in den Standby-Modus um.
7. Sobald die Reworkstation abgekühlt ist, schalten Sie die Stromversorgung aus und ziehen Sie das Netzkabel.

Achtung

Bitte stellen Sie die Temperatur so niedrig wie möglich ein, wenn Sie einen hohen Luftdurchsatz verwenden. Damit wird die Standzeit des Heizelements erhöht und der Schutz der IC-Chips gewährleistet.

Einstellen Temperatur

1. Drücken Sie die Taste „▲“ oder „▼“, um die Temperatur einzustellen. Der Bildschirm zeigt die gewählte Temperatur an.

2. Durch einmaliges Drücken der Taste „▲“ wird der Temperaturwert um 1 C erhöht. (Auf dem Bildschirm ersichtlich).
3. Durch einmaliges Drücken der Taste „▼“ wird der Temperaturwert um 1 C verringert. (Auf dem Bildschirm ersichtlich).
4. Durch permanentes Drücken der Taste „▲“oder „▼“ erhöht bzw. verringert sich der Temperaturwert schnell.

Kalibrierung der Temperatur:

1. Schalten Sie die Heißluftstation am Power Schalter ein
2. Stellen Sie die Temperatur über die Pfeiltasten auf 400°C (750°F) ein, und warten Sie bis die Temperatur erreicht ist.
3. Entfernen Sie die Abdeckung über der CAL Einstellschraube.
4. Warten Sie bis sich der Wert auf der Temperaturanzeige stabilisiert hat, und drehen dann mit einem kleinen Schlitz- oder Kreuzschlitzschraubendreher die CAL Einstellschraube bis die Anzeige 400°C (750°F) anzeigt. Drehen Sie den Schraubendreher im Uhrzeigersinn um den Anzeigenwert zu erhöhen, bzw. gegen den Uhrzeigersinn um den Wert zu reduzieren.
5. Setzen Sie die Abdeckkappe wieder auf die Einstellschraube.

Anmerkung: Die Temperaturfühler sitzt mittig, etwa 3mm innerhalb der Heißluftdüse.

Anmerkung: Erläuterung der Symbole

- A. „**SLP**“ zeigt an, dass die Temperatur unter 100 C beträgt und sich das Gerät im Standby-Modus befindet, wobei das Handstück im Halter abgelegt ist.
- B. „**S-E**“ bedeutet, dass der Schalter eingeschaltet ist, aber der Sensor der Heißluftpistole ist beschädigt.

Nutzungsbedingungen

1. Der Luftauslass und der den Luftauslass umgebende Bereich kann sehr heiß sein.
2. Es wird empfohlen, die Heißluftpistole nicht auf der zu bearbeitenden Fläche abzulegen, sondern sie immer wieder in ihren Halter zu stellen.
3. Der Luftauslass darf niemals versperrt sein.
4. Der Abstand zwischen Luftauslass und zu bearbeitendem Gegenstand darf

nicht unter 2 mm betragen.

5. Wählen Sie eine geeignete Düse, die den Anforderungen an die Arbeitsaufgabe entspricht. Verschiedene Düsen können möglicherweise unterschiedliche Temperaturen aufweisen.

Auswechseln von Sicherungen

Wenn eine Sicherung durchgebrannt ist, ersetzen Sie diese durch eine Sicherung gleichen Typs. (Siehe Bild unten)

1. Ziehen Sie das Netzkabel aus der Steckdose.
2. Der Sicherungshalter befindet sich unter der AC-Netzbuchse. Verwenden Sie zum Lösen des Sicherungshalters einen Schlitz-Schraubendreher (-).
3. Ersetzen Sie die Sicherung durch eine neue.
4. Bringen Sie den Sicherungshalter wieder ordnungsgemäß an.



Grundlegende Fehlersuchanleitung

⚠ WARNHINWEIS

Zur Vermeidung von Personen- oder Sachschäden trennen Sie das Netzkabel von der Stromversorgung, bevor Sie Reparaturen an der Ausrüstung vornehmen.

Problem 1: Das Gerät wird nicht mit Strom versorgt / Die Anzeige leuchtet nicht.

1. Überprüfen Sie, ob das Gerät eingeschaltet ist.
2. Überprüfen Sie die Sicherung. Falls sie durchgebrannt ist, ersetzen Sie diese durch eine Sicherung gleichen Typs.
3. Überprüfen Sie das Netzkabel und stellen Sie sicher, dass es in die Netzsteckdose eingesteckt ist.
4. Überprüfen Sie, ob die vor Ort anliegende Netzspannung den Produktvorgaben entspricht.

Problem 2: Die Temperatur der SMD-Station steigt nicht.

Beschreibung: Die Anzeige leuchtet, die Temperatur der Heißluftpistole ist relativ niedrig. Die Pistole heizt sich nicht auf.

Lösung: Heißluftkabel oder Heizelement könnten beschädigt sein.

Problem 3: Die Temperatur der Heißluftpistole ist nicht kontinuierlich.

Beschreibung: Die Anzeige leuchtet, der Temperaturwert der Heißluftpistole steigt und sinkt jedoch unkontrollierbar.

Die Temperatur beträgt unter 50 C. Die Pistole heizt sich nicht mehr auf, wenn nötig.

Lösung: Heißluftkabel oder Heizelement könnten beschädigt sein.