



DATOS TÉCNICOS

RTD Cleancut

Fluido de corte para metales
de aplicación manual

Descripción

RTD Cleancut de ROCOL es un lubricante de corte de fórmula especial y aplicación manual, diseñado para mejorar el funcionamiento diario de las operaciones de mecanizado, sea cual sea el metal trabajado. RTD Cleancut de ROCOL puede utilizarse con una gran variedad de metales féreos y no féreos, incluidos el cobre, el latón y el aluminio, sin riesgo de manchas. Al no contener aceites, se soluciona el problema de la generación excesiva de humos comúnmente asociada con los productos con base oleosa, con la consiguiente mejora de las condiciones de trabajo y la prevención de la corrosión ácida de la pieza a trabajar. La baja viscosidad de RTD Cleancut permite que penetre rápidamente, asegurando la lubricación del filo cortante, para mejorar el acabado de superficie y prolongar la vida útil de las herramientas.

Características sobresalientes

- **Prolonga la vida útil de instrumentos y herramientas**
- **Mejora el acabado de las superficies**
- **Puede diluirse en agua (mayor ahorro)**
- **Compatible con fluidos de corte con mezcla de agua**

Instrucciones de uso

RTD Cleancut de ROCOL puede aplicarse manualmente directamente desde la botella blanda de 350 g o la aceitera, o con una brocha, o sumergiendo la herramienta de corte en el líquido. RTD Cleancut de ROCOL puede diluirse con agua en una proporción de hasta 1:1, para operaciones de menor intensidad y, al ser totalmente soluble, hace que la limpieza resulte más sencilla, segura y económica. Se puede utilizar junto con fluidos de corte solubles en agua, sin causar problemas de aceite de trampa y, una vez disuelto en el colector de la máquina, puede fortificar el fluido de corte ya presente.

Lubricantes ROCOL

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS (Inglaterra).

Tel.: +44 (0)113 232 2600, Fax: 0113 232 2760

ROCOL es una empresa que cuenta con la certificación BS EN ISO 9001.

ROCOL es una marca comercial de ITW Inc.

La información contenida en esta publicación está basada en nuestra experiencia y en los informes de nuestros clientes. Existen muchos factores fuera de nuestro control o de nuestro conocimiento que afectan al uso y al rendimiento de nuestros productos por cuyo motivo no aceptamos ninguna responsabilidad por la información facilitada.

DATOS TÉCNICOS

Datos técnicos (valores típicos)

Aspecto:	Líquido marrón claro
Olor:	Tenue
pH:	9,2
Gravedad específica a 15° C	1,06
Almacenaje:	Almacenamiento normal a 0 - 40° C. No permitir que se congele.
Inflamabilidad:	No inflamable

Tamaño de paquetes y códigos

350 g	código 53062
5 litros	código 53066

Seguridad e higiene

Se puede obtener la ficha de datos de seguridad correspondiente poniéndose en contacto con el Departamento de asistencia al cliente de ROCOL Lubricants, ROCOL House, Swillington, Leeds, LS26 8BS, Inglaterra.

Teléfono: 0113 232 2700 (Si llama desde fuera del Reino Unido: 44 113 232 2700);

Fax: 0113 232 2760 (Si lo envía desde fuera del Reino Unido: 44 113 232 2760).

Edición: RTD Cleancut TDS 5306

Fecha: Enero 04

Lubricantes ROCOL

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS (Inglaterra).

Tel.: +44 (0)113 232 2600, Fax: 0113 232 2760

ROCOL es una empresa que cuenta con la certificación BS EN ISO 9001.

ROCOL es una marca comercial de ITW Inc.

La información contenida en esta publicación está basada en nuestra experiencia y en los informes de nuestros clientes. Existen muchos factores fuera de nuestro control o de nuestro conocimiento que afectan al uso y al rendimiento de nuestros productos por cuyo motivo no aceptamos ninguna responsabilidad por la información facilitada.

DATOS TÉCNICOS