

气保护焊丝 Gas shielded solid wire

品名 NAME	国标GB	相当于 AWS	化学成份 CHEMICAL COMPOSITION (%)								其它总量
			C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr	
JL49-1	ER49-1	—	≤0.11	1.80-2.10	0.65-0.95	≤0.030	≤0.030	≤0.50	≤0.30	≤0.20	—
JL50-3	ER50-3	ER70S-3	0.06-0.15	0.90-1.40	0.45-0.75	≤0.025	≤0.025	≤0.50	≤0.15	≤0.15	≤0.50
JL50-4	ER50-4	ER70S-4	0.06-0.15	1.00-1.50	0.65-0.85	≤0.025	≤0.025	≤0.50	≤0.15	≤0.15	≤0.50
JL50-6	ER50-6	ER70S-6	0.06-0.15	1.40-1.85	0.80-1.15	≤0.025	≤0.025	≤0.50	≤0.15	≤0.15	≤0.50
JL50-7	ER50-7	ER70S-G	0.07-0.15	1.50-2.00	0.50-0.80	≤0.025	≤0.025	≤0.50	≤0.15	≤0.15	≤0.50
JL50-G	ER50-G	ER70S-G	0.07-0.11	1.40-1.80	0.70-0.90	≤0.025	≤0.025	≤0.50	—	—	Ti 0.12-0.25%
LTH550- NQ-II	ER55-1	ER55-1	≤0.11	1.20-1.60	≤0.050	≤0.025	≤0.025	≤0.50	0.30-0.60	0.30-0.60	—

熔敷金属机械性能 MECHANICAL PROPERTIES

品名 NAME	国标 GB	相当于 AWS	Tensile Strength 抗拉强度 R_m MPa	Yield Strength 屈服强度 R_{eH} MPa	Elongation 伸长率 A_5 , %	Test Temp 试验温度 °C	Absorbed Energy 平均冲击吸收功 J
JL49-1	ER49-1	—	≥490	≥372	≥20	室温	≥47
JL50-3	ER50-3	ER70S-3	≥500	≥420	≥22	-20	≥27
JL50-4	ER50-4	ER70S-4	≥500	≥420	≥22	不要求	
JL50-6	ER50-6	ER70S-6	≥500	≥420	≥22	-30	≥27
JL50-7	ER50-7	ER70S-7	≥500	≥420	≥22	-30	≥27
JL50-G	ER50-G	ER70S-G	≥500	≥420	≥22	-30	≥27
LTH550-NQ-II	ER55-1		≥500	≥440	≥22	-40	≥37

气保护高强度焊丝 Gas shielded high strength wire

品名 NAME	GB	化学成份 CHEMICAL COMPOSITION (%)									
		C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Mo	Ti	Cr
JLQ-60	GB/T8110-2008 ER55-D2-T1	≤0.12	1.20-1.90	0.40-0.80	≤0.025	≤0.025	≤0.50		0.20-0.50	≤0.20	—
JLQ-70	GB/T8110-2008 ER69-G	≤0.12	1.25-1.80	0.2-0.55	≤0.01	≤0.01	≤0.25	1.40-2.10	0.25-0.55	≤0.10	≤0.30
JLQ-80	首Q/SGZGS294-2006	0.06	1.69	0.67	0.015	0.010	0.21	1.67	0.44		0.420

注：首 Q/SGZGS294-2006非国家标准，而是企业标准

熔敷金属机械性能 MECHANICAL PROPERTIES

品名 NAME	GB	Tensile Strength 抗拉强度 R_m MPa	Yield Strength 屈服强度 R_{eH} MPa	Elongation 伸长率 %	Test Temp 试验温度 °C	Absorbed Energy 平均冲击吸收功 J
JLQ-60	GB/T8110-2008 ER55-D2-T1	≥550	≥470	≥17	-30	≥27
JLQ-70	GB/T8110-2008 ER69-G	≥690	≥610	≥16	-50	≥68
JLQ-80	首Q/SGZGS294-2006	968	690	21.5	-51	102