

1. 材质: 封面封底105g铜版纸 (内页70g书写纸)
2. 结合方式: 骑马钉
3. 尺寸: 90*150mm
4. 印刷: 封页印彩色 (内页单黑)



RS LOGO 色号是PANTONE 485C

90mm

Africa

RS Components SA

P.O. Box 12182,
Vorna Valley, 1686
20 Indianapolis Street,
Kyalami Business Park,
Kyalami, Midrand
South Africa
www.rs-components.com

Asia

RS Components Ltd.

Suite 1601, Level 16, Tower 1,
Kowloon Commerce Centre,
51 Kwai Cheong Road,
Kwai Chung, Hong Kong
www.rs-components.com

China

RS Components Ltd.

Suite 23 A-C
East Sea Business Centre
Phase 2
No. 618 Yan'an Eastern Road
Shanghai, 200001
China
www.rs-components.com

Europe

RS Components Ltd.

PO Box 99, Corby,
Northants.
NN17 9RS
United Kingdom
www.rs-components.com

Japan

RS Components Ltd.

West Tower (12th Floor),
Yokohama Business Park,
134 Godocho, Hodogaya,
Yokohama, Kanagawa 240-0005
Japan
www.rs-components.com

U.S.A

Allied Electronics

7151 Jack Newell Blvd. S.
Fort Worth,
Texas 76118
U.S.A.
www.alliedelec.com

South America

RS Componentes Limitada

Av. Pdte. Eduardo Frei M. 6001-71
Centro Empresas El Cortijo
Conchalí, Santiago, Chile
www.rs-components.com



Instruction Manual

RS-820

Stock No: 136-7890

Mini InfraRed Thermometer

EN



150mm

1.Description

Thank you for your purchase of the IR Thermometer. This unit is capable of non-contact (infrared) temperature measurements at the touch of a button. The built-in laser pointer increases target accuracy, while handy push-buttons combine for convenient, ergonomic operation.

The non-contact Infrared Thermometers can be used to measure the temperature of an objects surface that can't be measured by traditional (contact) thermometer (such as a moving object, the surface with an electric current or objects which are difficult to reach.)

Proper use and care of this meter will provide years of reliable service.

2.Features:

- Rapid detection function
- Precise non-contact measurements
- Dual laser sighting
- Unique flat surface, modern housing design
- Automatic data hold
- Negative display screen
- Looking for "MAX/MIN" function

Wide range application

Food preparation, Safety and Fire inspectors, Plastic molding, Asphalt, Marine and Screen printing, Measure ink and Dryer temperature, HVAC/R, Diesel and Fleet maintenance.



SAFETY

- Use extreme caution when the laser beam is turned on.
- Don't look at laser. Don't point laser directly at persons or animals.
- Be careful not to let the beam point at reflective surface that may strike your eye.
- Don't use around explosive gas or vapor.

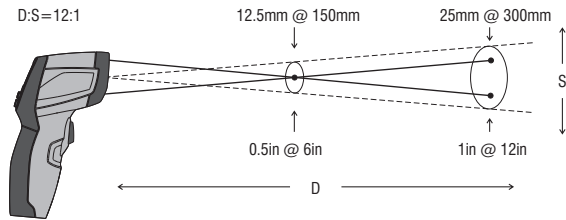
CAUTION

LASER RADIATION
AVOID DIRECT EYE EXPOSURE

 MAXIMUM OUTPUT < 1mW
 WAVELENGTH 630-670nm
 CLASS 2 LASER PRODUCT
 EN60825-1:2007

Distance & Spot size

As the distance (D) from the object increases, the spot size (S) of the area measured by the unit becomes larger. The relationship between distance and spot size for each unit is listed below. The focal point for each unit is 914mm (36"). The spot sizes indicate 90% encircled energy.



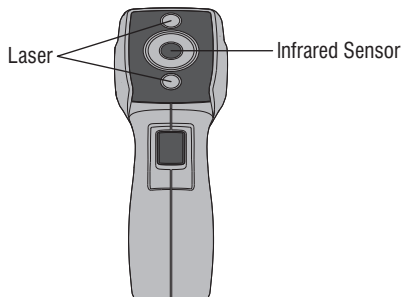
3.Specifications

Temperature range	D:S
-50 to 380°C(-58~716°F)	12:1
Display resolution	0.1°C(0.1°F)
Accuracy	For targets:
-50~20°C(-58~68°F)	±2.5°C(4.5°F)
20~380°C(68~716°F)	±1.0% ±1°C(1.8°F)
Repeatability	±1°C(1.8°F)
Response time	150ms
Spectral response	8~14um
Over range indication	LCD will show "----"
Diode laser	output <1mW,Wavelength 630~670nm, Class 2 laser product
Operating temp.	0 to 50°C(32 to 122°F)
Storage temp.	-10 to 60°C(14 to 140°F)
Relative humidity	10%~90%RH operating, <80%RH storage
Power supply	9V Battery, NEDA 1604A or IEC 6LR61, or equivalent

Note:

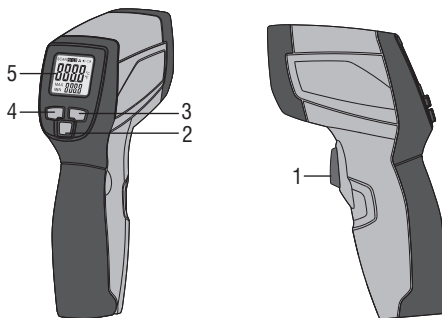
Field of View: Make sure that the target is larger than the unit's spot size. The smaller the target, the closer you should be to it. When accuracy is critical, make sure the target is at least twice as large as the spot size.

4. Panel description



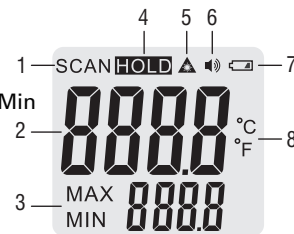
Button instruction

1. switch button (automatic switch off after about 10 seconds)
2. Laser on/off button
3. C/F and buzzer on/off button
4. Max/Min button
5. Display screen



LCD interface instruction

1. Scan symbol
2. Measure data
3. Temperature value for Max/Min
4. Data hold symbol
5. Laser on symbol
6. Buzzer on symbol
7. Lower power symbol
8. C/F symbol



Measurement operation

1. Hold the meter by the Handle Grip and point it toward the surface to be measured.
2. Pull and hold the Trigger to turn the meter on and begin testing. The display will light if the battery is sufficiently charged.
Replace the battery if the display does not light.
3. Release the Trigger and the HOLD display icon will appear on the LCD indicating that the reading is being held. In HOLD status, press the laser button to turn on or off the laser. Press the buzzer button to turn on or off the backlight.
4. The meter will automatically power down after approximately 10 seconds after the trigger is released.

Switching C/F

Press the C/F button two seconds until the C/F symbol changes.

Switching Max/Min

Press the Max/Min button.

Switch on/off laser

Press the laser key



Switch on/off buzzer

Press the C/F button.

Find Max/Min

If the buzzer is switched on, once it finds the Max/Min value, the buzzer will sound.

Battery replacement

1. If the battery power is not sufficient the LCD will display the lower power symbol.
2. To replace, open battery cover, then take out the battery from the instrument and replace with a new 9-Volt battery and place the battery cover back on.



Manuel d'instructions

RS-820

No d'inventaire: 136-7890

Mini thermomètre infrarouge

FR



1. Description

Nous vous remercions de votre achat du thermomètre IR. Cet appareil est capable de prendre des mesures de température sans contact (infrarouges) en appuyant sur un bouton. Le pointeur laser intégré augmente la précision de la cible, tandis que les boutons-poussoirs pratiques se combinent pour un fonctionnement pratique et ergonomique.

Les thermomètres infrarouges sans contact peuvent être utilisés pour mesurer la température d'une surface d'objet qui ne peut pas être mesurée par un thermomètre traditionnel (contact), tel qu'un objet en mouvement, la surface avec un courant électrique ou des objets difficiles à atteindre.)

L'utilisation et l'entretien appropriés de ce compteur fourniront des années de service fiable.

2. Caractéristiques:

- Fonction de détection rapide
- Précision des mesures sans contact
- Observation laser double
- Surface unique, conception de logements modernes
- saisie automatique de données
- Écran d'affichage négatif
- Recherche de la fonction "MAX / MIN"

Application large gamme

Préparation des aliments, Inspecteurs de sécurité et d'incendie, Moulage en plastique, Asphalte, Marine et sérigraphie, Mesure de la température de l'encre et du séchoir, HVAC / R, Diesel et maintenance de la flotte.

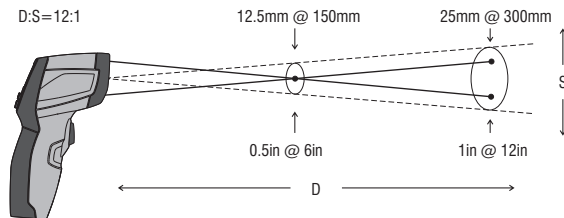
! SÉCURITÉ

- Soyez particulièrement prudent lorsque le faisceau laser est allumé.
- Ne regardez pas le laser. Ne pointez pas directement le laser sur des personnes ou des animaux.
- Veillez à ne pas laisser le faisceau se positionner sur une surface réfléchissante qui pourrait vous intéresser.
- Ne pas utiliser autour de gaz ou de vapeur explosifs.



Distance et taille de la place

Au fur et à mesure que la distance (D) de l'objet augmente, la taille du point (S) de la zone mesurée par l'unité devient plus grande. La relation entre la distance et la taille des points pour chaque unité est indiquée ci-dessous. Le point focal pour chaque unité est de 914 mm (36 "). Les tailles des points indiquent une énergie encerclée à 90%



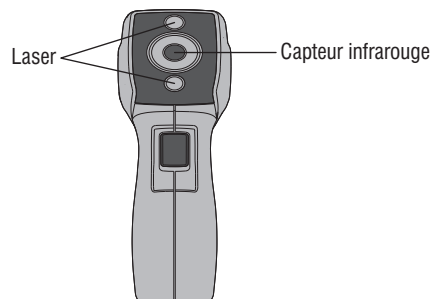
3. Spécifications

Écart de température	D:S
-50 to 380°C(-58~716°F)	12:1
Résolution d'affichage	0.1°C(0.1°F)
Précision	Pour les cibles:
-50~20°C(-58~68°F)	±2.5°C(4.5°F)
20~380°C(68~716°F)	±1.0% ±1°C(1.8°F)
Répétabilité	±1°C(1.8°F)
Temps de réponse	150ms
Réponse spectrale	8~14um
Indication de portée	L'écran LCD affichera
Laser à diodes	Sortie <1 mW, longueur d'onde 630 ~ 670 nm, produit laser de classe 2
Température d'utilisation.	Ici, 50 ° C (32 à 122 ° F)
Temps de stockage	-10 à 60 ° C (14 à 140 ° F)
Humidité relative	10% ~ 90% HR en fonctionnement, <80% de stockage RH
Psource de courant	Batterie 9V, NEDA 1604A ou IEC 6LR61, ou équivalent

Note:

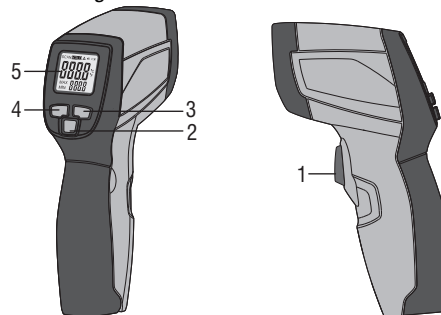
Champ de vision: Assurez-vous que la cible est supérieure à la taille de l'unité. Plus la cible est petite, plus vous devriez être proche. Lorsque la précision est critique, assurez-vous que la cible est au moins deux fois plus grande que la taille du spot.

4. Description du panneau



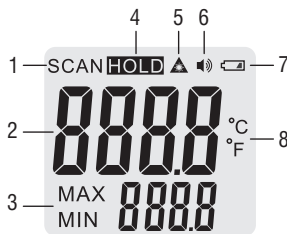
Instructions de bouton

1. le bouton de commutation s'éteint automatiquement après environ 10 secondes)
2. Touche marche / arrêt du laser
3. Touche C / F et avertisseur sonore
4. Touche Max / Min
5. Ecran d'affichage



Instructions d'interface LCD

1. Symbole de balayage
2. Mesurer les données
3. Valeur de température pour Max / Min
4. Symbole de maintien de données 2
5. Laser sur symbole
6. Avertisseur sonore sur symbole
7. Symbole de puissance inférieure
8. Symbole C / F



Opération de mesure

1. Tenez le compteur par la poignée et pointez-le vers la surface à mesurer.
2. Tirez et maintenez le déclencheur pour allumer le compteur et commencez à tester. L'affichage s'allume si la batterie est suffisamment chargée.
Remplacez la batterie si l'affichage ne s'allume pas.
3. Relâchez le déclencheur et l'icône d'affichage TENIR apparaît sur l'écran LCD indiquant que la lecture est en cours. En mode TENIR, appuyez sur le bouton laser pour allumer ou éteindre le laser. Appuyez sur le bouton du buzzer pour allumer ou éteindre le rétro-éclairage.
4. Le compteur s'allume automatiquement après environ 10 secondes après la libération de la gâchette.

Commutation C / F

Appuyez deux fois sur la touche C / F jusqu'à ce que le symbole C / F change.

Changement de Max / Min

Appuyez sur le bouton Max / Min.

Allumer / éteindre le laser

Appuyez sur la touche laser

Allumer / éteindre l'avertisseur sonore

Appuyez sur la touche C / F.

Trouver Max / Min

Si l'avertisseur sonore est allumé, une fois qu'il trouve la valeur Max / Min, l'avertisseur sonore sonnera.

Remplacement de la batterie

1. Si l'alimentation de la batterie n'est pas suffisante, l'écran LCD affichera le symbole de puissance inférieur.
2. Pour remplacer, ouvrez le couvercle de la batterie, puis retirez la batterie de l'instrument et remplacez-la par une nouvelle pile de 9 volts et remettez le couvercle de la batterie.

Bedienungsanleitung

RS-820

Inventar Nr: 136-7890

Mini Infrarot Thermometer

DE



1. Beschreibung

Vielen Dank ,dass sie sich für den Kauf des IR Thermometers entschieden haben. Diese Einheit ist in der Lage berührungslose (Infrarot-) Temperaturmessungen auf Knopfdruck zu machen. Der eingebaute Laserpointer erhöht die Zielgenauigkeit, während die praktischen Druckknöpfe für eine ergonomischere Bedienung sorgen. Sie können den Thermometer dazu verwenden einer Objekt Fläche zu messen welche ansonsten nicht durch ein traditionelles Thermometer gemessen werden kann (z.B ein bewegtes Objekt, schwer zugängliche Gegenstände oder wenn die Oberfläche unter Strom steht).

2. Eigenschaften:

- Schnelle Erkennungsfunktion
- Präzise Messungen
- Dual-Laser
- Einzigartige flache Oberfläche und ein modernes Gehäusedesign
- Automatische Daten Speicherung
- Negativer Bildschirm
- Suche nach „MAX/MIN“- Funktion

Weitbereichsanwendung

Lebensmittelvorbereitung, Sicherheits- und Brandschutzinspektoren, Kunststoffspritzguss, Asphalt, Marine- und Siebdruck, Messfarbe und Trocknertemperatur, HVAC / R, Diesel- und Flottenwartung.



Sicherheit

- Achten Sie darauf das der Laserstrahl eingeschaltet ist.
- Schauen Sie nicht in den Laser. Zeigen Sie mit dem Laser nicht direkt auf Menschen oder Tiere.
- Achten Sie darauf, dass Sie mit dem Strahl nicht auf reflektierende Oberflächen zeigen, welche dann in Ihr Auge reflektiert werden können.
- Verwenden Sie den Laserpointer nicht um explosives Gas oder Dampf.

CAUTION

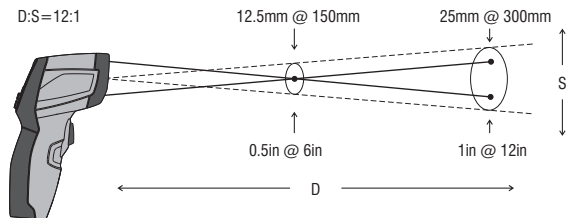
LASER RADIATION
AVOID DIRECT EYE EXPOSURE



MAXIMUM OUTPUT < 1mW
WAVELENGTH 630-670nm
CLASS 2 LASER PRODUCT
EN60825-1:2007

Distanz & Spotgröße

Wenn der Abstand(D) von dem Objekt zunimmt, wird die Spotgröße (S) in dem Gebiet gemessen in Einheiten wird größer. Die Beziehung zwischen Distanz und Spotgröße für jede Einheit ist unten in der Liste aufgeführt. Der Brennpunkt für jede Einheit beträgt 914mm (36"). Die Spotgrößen zeigen 90% umkreiste Energie an.



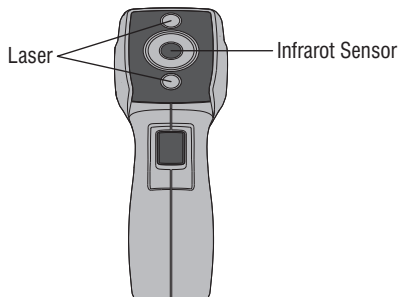
3. Spezifikationen

Temperaturbereich	D:S
-50 bis 380°C (-58~716°F)	12:1
Bildschirmauflösung	0.1°C(0.1°F)
Genauigkeit	Für Ziele:
-50~20°C(-58~68°F)	±2.5°C(4.5°F)
20~380°C(68~716°F)	±1.0% ±1°C(1.8°F)
Wiederholbarkeit	±1°C(1.8°F)
Reaktionszeit	150ms
Spektralreaktion	8~14um
Überbereichsanzeige	LCD zeigt
Diodenlaser	Ausgang <1 mW, Wellenlänge 630 ~ 670nm, Laser der Klasse 2
Betriebstemperatur.	0 bis 50°C(32 bis 122°F)
Speichertemperatur	-10 bis 60°C (14 bis 140°F)
Relative Luftfeuchtigkeit	10% ~ 90% RH Betrieb, <80% RH Lagerung
Energieversorgung	9V Batterie, NEDA 1604A oder IEC 6LR61 oder gleichwertig

Hinweis:

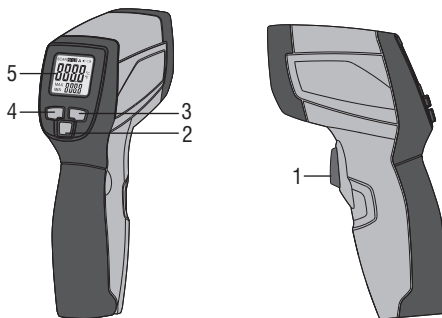
Sichtfeld: Stellen Sie sicher, dass das Ziel größer ist als die Spotgröße des Gerätes. Je kleiner das Ziel desto näher sollten sie sein. Wenn die Genauigkeit kritisch ist, stellen Sie sicher das das Ziel mindestens doppelt so groß ist wie die Spotgröße.

4. Panel Beschreibung



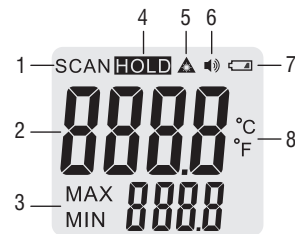
Tastenanweisungen

1. Schalter nach ca. 10 Sekunden ausschalten
2. Laser-Ein / Aus-Taste
3. C / F und buzzer Ein / Aus-Taste
4. Max / Min-Taste
5. Bildschirm



LCD-Schnittstellenanweisung

1. Symbol scannen
2. Daten messen
3. Temperaturwert für Max / Min
4. Daten speichern Symbol 2
5. Laser auf Symbol
6. Buzzer auf Symbol
7. Senken Sie das Energiesymbol
8. C / F-Symbol



Messbetrieb

1. Halten Sie den Thermometer am Griff und zeigen Sie ihn auf die zu messende Fläche.
2. Ziehen und halten Sie den Drücker, um das Messgerät einzuschalten und zu testen. Die Anzeige leuchtet, wenn der Akku ausreichend geladen ist.
Ersetzen Sie die Batterie, wenn das Display nicht aufleuchtet.
3. Lassen Sie den Drücker los, und das HOLD-Display-Symbol erscheint auf dem LCD-Display, um anzuzeigen, dass der Messwert gehalten wird. Im HOLD-Status drücken Sie die Lasertaste, um den Laser ein- oder auszuschalten. Drücken Sie die Buzzer-Taste, um die Hintergrundbeleuchtung ein- oder auszuschalten.
4. Das Messgerät schaltet sich nach ca. 10 Sekunden nach dem Loslassen des Auslösers automatisch aus.

Umschalten C / F

Drücken Sie die C / F-Taste zwei Sekunden bis zum C / F-Symbol Änderungen.

Umschalten Max / Min

Drücken Sie die Taste Max / Min.

Ein- / Ausschalten des Lasers

Drücken Sie die Lasertaste

Ein- / Ausschalter ein- / ausschalten

Drücken Sie die Taste C / F.

Finde Max / Min

Wenn der Buzzer eingeschaltet ist, sobald er den Max / Min-Wert findet, Der Summer ertönt.

Batterieersatz

1. Wenn die Batterieleistung nicht ausreicht, zeigt das LCD das niedrigere Leistungssymbol an.
2. Zum Austauschen die Batteriefachabdeckung öffnen, dann den Akku aus dem Instrument herausnehmen und mit einer neuen 9-Volt-Batterie austauschen und den Batteriefachdeckel wieder aufsetzen.

Manuale di istruzioni

RS-820

Stock No: 136-7890

Mini termometro ad infrarossi

IT



1. Descrizione

Grazie per aver acquistato il Termometro IR. Questa unità è in grado di misurare la temperatura senza contatto (a infrarossi) con il semplice tocco di un pulsante. Il puntatore laser integrato aumenta la precisione del bersaglio, mentre i comodi pulsanti si combinano per un funzionamento comodo e ergonomico.

I termometri infrarossi a contatto possono essere utilizzati per misurare la temperatura di superfici di oggetti che non possono essere misurate con un termometro tradizionale (come un oggetto in movimento, una corrente elettrica od oggetti difficilmente raggiungibili).)

L'uso appropriato e la cura di questo termometro forniranno anni di servizio affidabile.

2. Caratteristiche:

- Funzione di rilevamento rapido
- Precise misurazioni senza contatto
- Doppio avvistamento laser
- Unica superficie piana, design moderno dell'alloggiamento
- Manutenzione automatica dei dati
- Schermo negativo
- Funzione di ricerca di "MAX / MIN"

Ampia gamma di applicazione

Preparazione degli alimenti, controlli di sicurezza e di incendi, stampaggio di plastica, asfalto, stampa marina e serigrafica, misurazione dell'inchiostro e temperatura dell'asciugatrice, HVAC / R, manutenzione di Diesel e flotta.



SICUREZZA

- Usare estrema cautela quando il raggio laser è acceso.
- Non guardare il laser. Non puntare il laser direttamente a persone o animali.
- Fare attenzione a non lasciare il punto del fascio sulla superficie riflettente che potrebbe colpire l'occhio.
- Non utilizzare attorno a gas o vapori esplosivi.

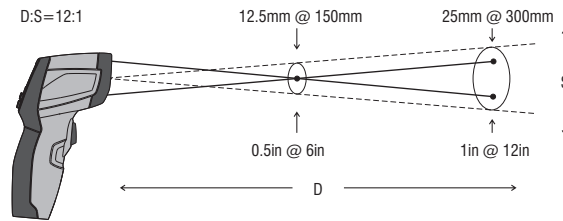
CAUTION

LASER RADIATION
AVOID DIRECT EYE EXPOSURE

 MAXIMUM OUTPUT < 1mW
 WAVELENGTH 630-670nm
 CLASS 2 LASER PRODUCT
 EN60825-1:2007

Distanza e dimensione del punto

Mentre aumenta la distanza (D) dall'oggetto, la dimensione dello spot (S) dell'area misurata dall'unità diventa più grande. La relazione tra la distanza e la dimensione del punto per ciascuna unità è elencata di seguito. Il punto focale per ogni unità è di 914 mm (36 "). Le dimensioni del punto indicano l'energia circoscritta al 90%.



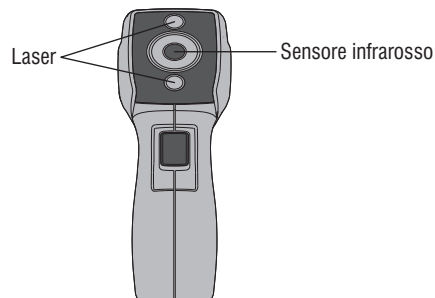
3. Specifiche

Campo di temperatura	D:S
-50 a 380°C(-58~716°F)	12:1
Risoluzione del display	0.1°C(0.1°F)
Precisione	Per gli obiettivi:
-50~20°C(-58~68°F)	±2.5°C(4.5°F)
20~380°C(68~716°F)	±1.0% ±1°C(1.8°F)
Ripetibilità	±1°C(1.8°F)
Tempo di risposta	150ms
Risposta spettrale	8~14um
Indicazione dell'intervallo	L'LCD lo mostrerà
Laser a diodo	uscita <1 mW, lunghezza focale 630 ~ 670nm, prodotto laser di classe 2
Temp. Di funzionamento	Oto 50°C(32 to 122°F)
Temperatura di stoccaggio	Da -10 a 60°C(14 to 140°F)
Umidità relativa	10%~90%RH operativa, <80%RH stoccaggio
Alimentazione	Batteria 9V , NEDA 1604A o IEC 6LR61, o equivalente

Nota:

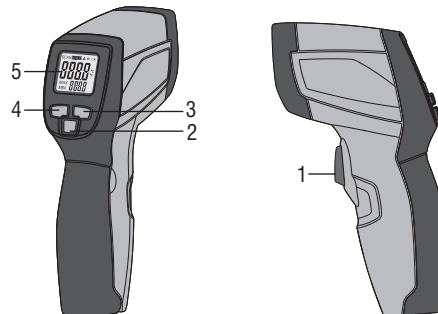
Campo di visualizzazione: assicurarsi che l'obiettivo sia più grande della dimensione del punto dell'unità. Più è minore il bersaglio, più si dovrebbe essere vicino ad esso. Quando l'accuratezza è critica, assicurati che l'obiettivo sia almeno due volte più grande della dimensione dello spot.

Descrizione 4.Panel



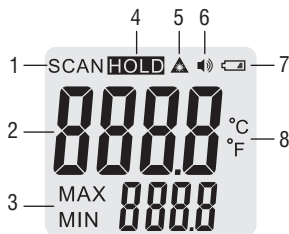
Istruzione del pulsante

1. spegnere l'interruttore automatico, si spegnerà dopo circa 10 secondi)
2. Pulsante di accensione / spegnimento laser
3. Pulsante C / F e pulsante di accensione / spegnimento del cicalino
4. Tasto Max / Min
5. Schermo di visualizzazione



Istruzioni di interfaccia LCD

1. Scansione del simbolo
2. Misurare i dati
3. Valore di temperatura per Max / Min
4. Simbolo di blocco dei dati 2
5. Laser sul simbolo
6. Cicalino sul simbolo
7. Simbolo di abbassamento di potenza
8. Simbolo C / F



Operazione di misurazione

1. Tenere il misuratore dal manopolo e puntarlo verso la superficie da misurare.
2. Tenere premuto il grilletto per accendere lo strumento e iniziare la prova. Il display si accende se la batteria è sufficientemente carica.
Sostituire la batteria se il display non si accende.
3. Rilasciare l'interruttore e l'icona del display HOLD apparirà sul display LCD indicando che la lettura è in tenuta. In stato HOLD, premere il pulsante laser per accendere o spegnere il laser. Premere il pulsante del cicalino per attivare o disattivare la retroilluminazione.
4. Il contatore si spegne automaticamente dopo circa 10 secondi dopo il rilascio del grilletto.

Cambio C / F

Premere il tasto C / F due secondi fino a che il simbolo C / F cambia

Cambio Max / Min

Premere il pulsante Max / Min.

Accendi / spegne il laser

Premere il tasto laser

Interruttore di accensione / spegnimento

Premere il tasto C / F.

Trova Max / Min

Se il cicalino è acceso, una volta trovato il valore Max / Min, il cicalino suonerà.

Sostituzione della batteria

1. Se l'alimentazione della batteria non è sufficiente, l'LCD mostrerà il simbolo di bassa alimentazione
2. Per sostituire, aprire la cover della batteria, quindi estrarre la batteria dallo strumento e sostituirla con una nuova batteria da 9 volt e riposizionare la cover della batteria.



1. Descripción

Gracias por su compra del termómetro infrarrojo. Esta unidad es capaz de medir la temperatura sin contacto (infrarrojo) con sólo tocar un botón. El puntero láser incorporado aumenta la precisión del objetivo, mientras que los prácticos pulsadores se combinan para una operación cómoda y ergonómica.

Los termómetros de infrarrojos sin contacto se pueden utilizar para medir la temperatura de una superficie de objetos que no puede ser medida por el termómetro (contacto) tradicional (como un objeto en movimiento, la superficie con una corriente eléctrica u objetos difíciles de alcanzar).

El uso y cuidado adecuado de este medidor proporcionará años de servicio confiable.

2. Características:

- Función de detección rápida
- Medidas precisas sin contacto
- Puntería de láser doble
- Superficie plana única, diseño moderno de la cubierta
- Retención automática de datos
- Pantalla de visualización negativa
- Buscando la función "MAX/MIN"

Amplia gama de aplicaciones

Preparación de alimentos, inspectores de seguridad e incendio, moldeo de plástico, asfalto, marinas y serigrafía, medición de la temperatura de la tinta y secado, HVAC/R, Diesel y mantenimiento de la flota.



SEGURIDAD

- Tenga mucho cuidado al encender el rayo láser.
- No mire el láser. No apunte el laser directamente a personas o animales.
- Tenga cuidado de no dejar que el rayo apunte a la superficie reflectante que pueda golpear su ojo.
- No lo use alrededor de gases o vapores explosivos.

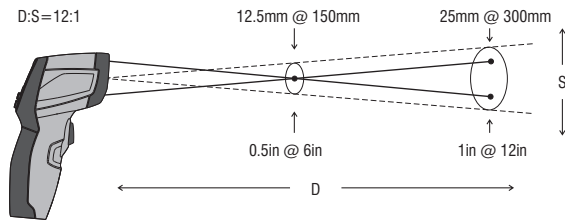
CAUTION

LASER RADIATION
AVOID DIRECT EYE EXPOSURE

 MAXIMUM OUTPUT < 1mW
 WAVELENGTH 630-670nm
 CLASS 2 LASER PRODUCT
 EN60825-1:2007

Distancia & tamaño del punto

A medida que aumenta la distancia (D) desde el objeto, aumenta el tamaño del punto (S) del área medida por la unidad. A continuación se muestra la relación entre la distancia y el tamaño del punto para cada unidad. El punto focal para cada unidad es de 914 mm (36 "). Los tamaños de los puntos indican un 90% de energía cercada.



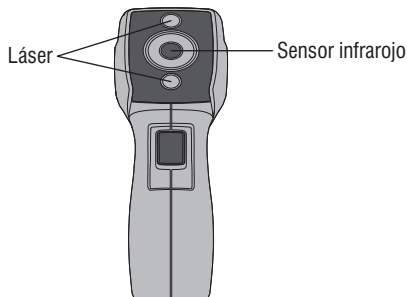
3. Especificaciones

Rango de temperatura	D:S
-50 a 380°C(-58~716°F)	12:1
Resolución de pantalla	0.1°C(0.1°F)
Precisión	Para objetivos:
-50~20°C(-58~68°F)	±2.5°C(4.5°F)
20~380°C(68~716°F)	±1.0% ±1°C(1.8°F)
Repetibilidad	±1°C(1.8°F)
Tiempo de respuesta	150ms
Respuesta espectral	8~14um
Indicación fuera de rango	LCD mostrará
Láser de diodo	Salida <1 mW, longitud de onda 630 ~ 670nm, producto láser Clase 2
Temperatura de funcionamiento	0 a 50°C(32 a 122°F)
Temperatura de almacenamiento	-10 a 60°C(14 a 140°F)
Humedad relativa	10% ~ 90% funcionamiento HR, <80% almacenamiento HR
Suministro eléctrico	Batería 9V, NEDA 1604A o IEC 6LR61, o equivalente

Nota:

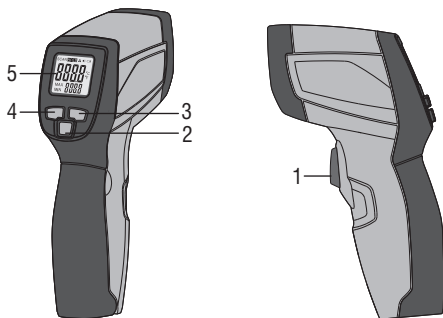
Campo de visión: Asegúrese de que el objetivo es mayor que el tamaño de punto de la unidad. Cuanto más pequeño sea el objetivo, más cerca estarás de él. Cuando la precisión es crítica, asegúrese de que el objetivo sea por lo menos dos veces mayor que el tamaño del punto.

4. Descripción del panel



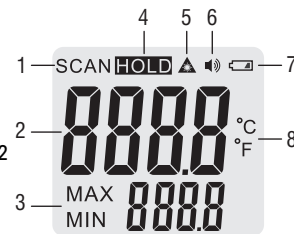
Instrucción del botón

1. Interruptor automático (apagado después de unos 10 segundos)
2. Botón de encendido/apagado del láser
3. C/F y el botón de encendido/apagado del zumbador
4. Botón Máx/Min
5. Pantalla de visualización



Instrucción de interfaz LCD

1. Símbolo de escaneo
2. Medir datos
3. Valor de la temperatura para Máx/Min
4. Símbolo de retención de datos 2
5. Símbolo del Láser encendido
6. Símbolo del zumbador encendido
7. Símbolo de energía baja
8. Símbolo C/F



Operación de medición

1. Sostenga el medidor por el mango y apúntelo hacia la superficie a medir.
2. Tire y sostenga el Disparador para encender el medidor y comenzar a probar. La pantalla se iluminará si la batería está suficientemente cargada.
Reemplace la batería si la pantalla no se enciende.
3. Suelte el disparador y el icono de visualización HOLD aparecerá en la pantalla LCD indicando que la lectura está retenida. En estado HOLD, presione el botón láser para encender o apagar el láser. Presione el botón del zumbador para encender o apagar la luz de fondo.
4. El medidor se apagará automáticamente después de aproximadamente 10 segundos después de soltar el disparador.

Conmutación C/F

Presione el botón C/F dos segundos hasta que el símbolo C/F cambie.

Conmutación Máx/Min

Presione el botón Máx/Min.

Activar/desactivar el laser

Presione la tecla láser



Activar/desactivar el zumbador

Pulse el botón C/F.

Buscar Max/Min

Si el zumbador está encendido, una vez que encuentre el valor máximo/mínimo, el zumbador sonará.

Cambio de batería

1. Si la energía de la batería no es suficiente, la pantalla LCD mostrará el símbolo de energía baja.
2. Para reemplazar, abra la tapa de la batería, luego extraiga la batería del instrumento y reemplácela con una batería nueva de 9 voltios y vuelva a colocar la tapa de la batería.