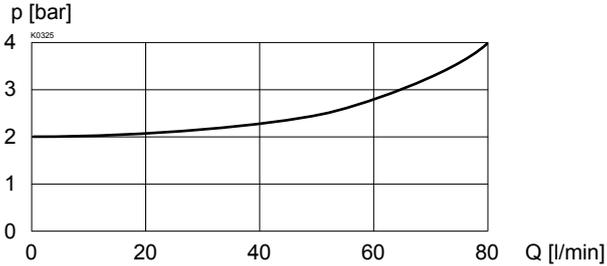


DONNEES DE PUISSANCE Viscosité de l'huile $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$
 $\Delta p = f(Q)$ Perte de pression-débit volumétrique sur le clapet AR

CARTOUCHES À VISSER MONTÉES

Les cartouches à visser mentionnées ci-dessous sont montées selon le type dans les corps à flasquer ou dans les plaques sandwich.

Type	Désignation	Feuille no.
MV.PM22	Réducteur de pression en cartouche • piloté	2.2-530

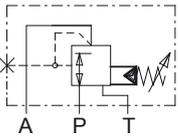
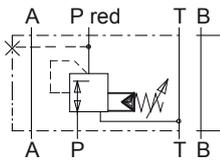

REMARQUE!

Les données de puissance exactes, ainsi que les caractéristiques hydrauliques, se trouvent dans les fiches techniques des cartouches montées chaque fois.

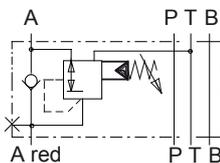

ATTENTION!

Les données de puissance, spécialement la „caractéristique pression-débit“, mentionnées sur les fiches des cartouches ne se rapportent qu'à celles-ci. La perte de charge supplémentaire causée par le corps à flasquer ou la plaque sandwich doit être considérée séparément.

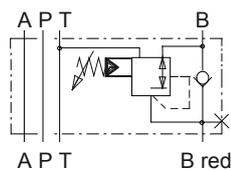
CHOIX DES MODELES / DIMENSIONS

 Ex. à flasquer
 MV.FA06-P/A

 Ex. sandwich
 MV.SA06-P


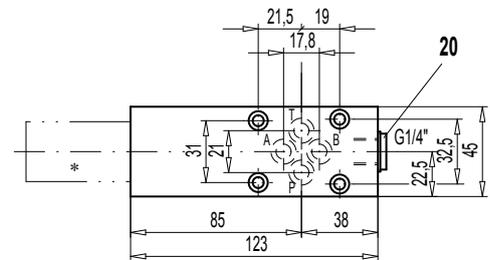
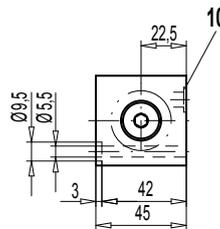
MV.SA06-A



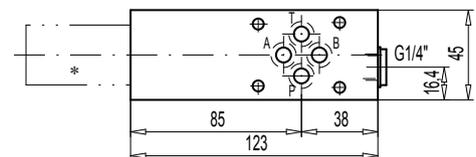
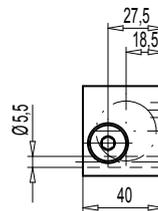
MV.SA06-B



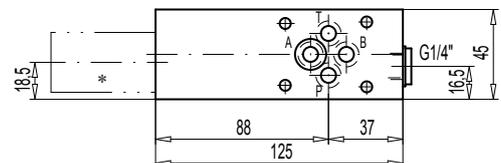
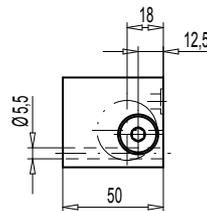
MV.FA06-P/A



MV.SA06-P



MV.SA06-A


LISTE DE PIECES

Position	Article	Désignation
10	160.2093	O-ring ID 9,25x1,78
20	238.2406	Vis de fermeture VSTI G1/4"-ED

Pour l'exécution sandwich sur B, la cartouche à visser est montée au côté B.

* Les cotes extérieures de la cartouche sont données à la feuille 2.2-530

ACCESSOIRES

 Embases filetées simples et multiples voir registre 2.9
 Plaque sandwich clapet anti-retour en by-pass ADRVP6

Explications techniques voir feuille 1.0-100