

Nucrel 0910

버전 2026-10-22b · 개정 2026-10-22

제품 설명

Nucrel 0910은 에틸렌과 메타크릴산의 공중합체입니다. 이 수지는 기존의 압출 및 공압출 설비에서 사용할 수 있습니다.

압출 코팅/라미네이션

압출 코팅/라미네이션	공칭값
가공 정보	압출기 설정 온도 프로파일 제안값입니다.
공급부	185°C (365°F)
제2구간	235°C (455°F)
제3구간	260°C (500°F)
제4구간	285°C (545°F)
제5구간	285°C (545°F)
어댑터 구간	285°C (545°F)
다이 구간	285°C (545°F)

일반 가공 정보

Nucrel 0910은 일반적으로 플랫 다이 설비에서 용융 온도 260°-305°C(500°-581°F) 범위로 가공됩니다. 압출 코팅 및 라미네이션의 경우 일반적인 압출기 온도 프로파일은 아래와 같습니다. 실제 가공 온도는 대개 사용하는 특정 설비나 기재, 또는 공압출에 사용되는 다른 폴리머 중 하나에 따라 결정됩니다. 이 수지의 가공에 사용되는 설비 재질(materials of construction)은 내식성이 있어야 합니다. 316, 15-5PH, 17-4PH 유형의 스테인리스강은 우수하며, 양질의 크롬 또는 니켈 도금, 특히 이중(duplex) 크롬 도금도 우수합니다. 410 유형 스테인리스강은 사용 가능하나, 수소 유발 응력 부식 균열을 방지하기 위해 최소 600°C(1112°F)의 온도에서 템퍼링해야 합니다. 4140과 같은 합금강은 성능이 경계 수준입니다. 탄소강은 적합하지 않습니다. 스테인리스강은 충분한 부식 방지 성능을 제공할 수 있으나, 경우에 따라 퍼징에 심각한 어려움이 발생한 사례가 있습니다. 니켈 도금은 사용 가능했으나, 실험 결과 크롬 표면이 산 기반 폴리머에 대한 접착력이 가장 낮은 것으로 나타났습니다. 최근 몇 년간 환경 규제 압력으로 인해 크롬 도금의 품질이 저하되어 왔으며, 부식 방지 성능이 항상 충분하지는 않았습니다. 스테인리스강 위에 크롬 도금을 한 것이 부식 방지와 퍼징 용이성 측면에서 가장 좋은 조합으로 보입니다. 압출된 수지의 표면 특성을 변경해야 하는 경우(예: 포장기 가공을 위한 낮은 C.o.F.), CONPOL™ Processing Additive Resins 제품 정보 가이드를 참조하십시오. NUCREL™ 가공 후에는 사용한 NUCREL™ 수지보다 용융 흐름률(melt flow rate)이 낮은 폴리에틸렌 수지를 사용하여 소재를 퍼징하는 것이 좋습니다. 일반적으로 더 효과적인 퍼징이 이루어지므로 "Disco Purge Method"를 권장 퍼징 방법으로 제안합니다. Disco Purge Method에 대한 정보는 Formula Chemicals에서 얻을 수 있습니다. 압출기와 다이에 NUCREL™이 남아 있는 상태로 압출 시스템을 절대 정지하지 마십시오. 폴리에틸렌으로 NUCREL™을 충분히 퍼징한 후, 시스템 내에 폴리에틸렌 또는 폴리프로필렌을 채운 상태로 라인을 정지하십시오.

FDA 상태 정보

Nucrel 0910은 해당 규정의 제한 및 요건을 조건으로 미국 식품의약국(FDA) 규정 21 CFR 177.1330(a) - 아이오노머 수지를 충족합니다. 이 규정은 식품과 접촉하여 사용할 수 있는 폴리머를 규정하며, 최종 식품 접촉 제품이 해당 규정 (c)항에 명시된 바와 같이 의도된 사용 조건에서 추출 한도를 충족하는 것을 조건으로 합니다.

규제 정보

미국 이외 지역의 규제 준수에 관한 정보는 Formula Chemicals 담당자에게 문의하십시오.

안전 및 취급

이 폴리머 수지의 적절한 취급 및 보관에 관한 정보는 물질안전보건자료(Safety Data Sheet)를 참조하십시오. 제품 안전 공지(Product Safety Bulletin), 물질안전보건자료 및/또는 특정 용도를 위한 이 폴리머 수지의 압출 가공 및/또는 컴파운딩에 관한 보다 자세한 정보는

위의 모든 정보는 실험실에서 얻은 데이터를 바탕으로 한 것이며 제품의 적합성을 보증하는 데 사용할 수 없습니다. 구매 전에 사용자의 시스템에서 제품을 직접 시험해 보시기 바랍니다.

Nucrel 0910

버전 2026-10-22b · 개정 2026-10-22

Formula Chemicals에서 제공받을 수 있습니다.

물성 데이터

밀도 (g/cm ³)	0.93
융점	100°C (212°F)
조성	8.7% By Weight Methacrylic Acid comonomer content
용융지수 (190°C/2.16kg)	10.0 g/10 min
응고점 (DSC)	82°C (179.6°F)
비카트 연화점	81°C (177.8°F)
최대 가공 온도	310°C (590°F)

포장, 운송 및 보관

상온에서 건조하고 비바람으로부터 보호된 장소에 보관하십시오.

위의 모든 정보는 실험실에서 얻은 데이터를 바탕으로 한 것이며 제품의 적합성을 보증하는 데 사용할 수 없습니다. 구매 전에 사용자의 시스템에서 제품을 직접 시험해 보시기 바랍니다.