

Polysorbate 80

Versión 2026-10-22 · Revisión 2026-10-22

N.º CAS

9005-65-6

Grupo químico

Sorbitan Ester / Polysorbate

Descripción del producto

POLYSORBATE 80 se utiliza como emulsionante y agente dispersante para pigmentos y en preparaciones para cosméticos y productos farmacéuticos. Se considera no peligroso y no tiene olor. Es soluble en isopropanol, xileno, aceite de semilla de algodón, tetracarp, aceite mineral / parafina (NO es soluble en agua). Es muy eficaz cuando se usa en combinación con el aditivo Sorbitan 20.

Campos de aplicación

Agente humectante / dispersante, lubricante, emulsionante, farmacéutico, cosméticos, aditivos textiles, agente antiempañante en películas de envoltura para alimentos de LDPE/LLDPE y PVC.

Características / Beneficios

- Mejor humectación y dispersión
- Mayor transparencia y mejor presentación del empaque

Datos físicos

Densidad (g/cm³)	0.98
Forma de suministro	Líquido aceitoso viscoso
Humedad (%)	≤1.5
Color, escala Gardner (Gardner)	≤7
Contenido activo (%)	100
Olor	Sin olor
Índice de acidez (mg KOH/g)	≤7
Índice de saponificación (mg KOH/g)	143~153
Valor HLB	4.3
Solubilidad en agua	Not soluble in water

Envase, transporte y almacenamiento

Polysorbate 80 se suministra como líquido aceitoso viscoso. El producto se envasa en tambor metálico de 200 kg y se expide en palés de 1000 kg. Almacenar a temperaturas normales, en un lugar seco y protegido de la intemperie. Vida útil: 5 años a partir de la fecha de fabricación.

Toda la información anterior se basa en datos obtenidos en laboratorio y no debe utilizarse para certificar la idoneidad del producto. Se recomienda a los usuarios probar el producto en su propio sistema antes de comprarlo.