

Polysorbate 80

Versão 2026-10-22 · Revisão 2026-10-22

N.º CAS

9005-65-6

Grupo químico

Sorbitan Ester / Polysorbate

Descrição do produto

O POLYSORBATE 80 é utilizado como emulsificante e agente dispersante para pigmentos e em preparações para cosméticos e produtos farmacêuticos. É considerado não perigoso e não possui odor. É solúvel em isopropanol, xileno, óleo de semente de algodão, tetracarp, óleo mineral / parafina (NÃO é solúvel em água). É altamente eficaz quando utilizado em combinação com o aditivo Sorbitan 20.

Campos de aplicação

Agente umectante / dispersante, lubrificante, emulsificante, farmacêutico, cosméticos, aditivos para têxteis, agente antiembaçante em filmes de LDPE/LLDPE e PVC para embalagem de alimentos.

Características / Benefícios

- Melhor umectação e dispersão
- Melhor transparência e apresentação da embalagem

Dados físicos

Densidade (g/cm³)	0.98
Forma de fornecimento	Líquido oleoso viscoso
Humidade (%)	≤1.5
Cor, escala Gardner (Gardner)	≤7
Teor de ativo (%)	100
Odor	Sem odor
Índice de acidez (mg KOH/g)	≤7
Índice de saponificação (mg KOH/g)	143~153
Valor HLB	4.3
Solubilidade em água	Not soluble in water

Embalagem, transporte e armazenamento

Polysorbate 80 é fornecido como líquido oleoso viscoso. O produto é embalado em tambor metálico de 200 kg e expedido em paletes de 1000 kg. Armazenar em temperaturas normais, em local seco e protegido das intempéries. Prazo de validade: 5 anos a partir da data de fabricação.

Todas as informações acima baseiam-se em dados obtidos em laboratório e não devem ser utilizadas para certificar a adequação do produto. Recomenda-se aos utilizadores que testem o produto no seu próprio sistema antes da compra.