

Polysorbate 80

Version 2026-10-22 · Révision 2026-10-22

N° CAS

9005-65-6

Groupe chimique

Sorbitan Ester / Polysorbate

Description du produit

Le POLYSORBATE 80 est utilisé comme émulsifiant et agent dispersant pour pigments, ainsi que dans les préparations pour la cosmétique et la pharmacie. Il est considéré comme non dangereux et est inodore. Il est soluble dans l'isopropanol, le xylène, l'huile de graines de coton, le tétracarp, l'huile minérale / paraffine (NON soluble dans l'eau). Il est très efficace lorsqu'il est utilisé en association avec l'additif Sorbitan 20.

Domaines d'application

Agent mouillant / dispersant, lubrifiant, émulsifiant, pharmaceutique, cosmétique, additifs pour le textile, agent antibuée dans les films d'emballage alimentaire en PEBD/PEBDL et PVC.

Caractéristiques / Avantages

- Mouillage et dispersion améliorés
- Transparence et présentation de l'emballage améliorées

Données physiques

Densité (g/cm ³)	0.98
Forme de livraison	Liquide huileux visqueux
Humidité (%)	≤1.5
Couleur, échelle Gardner (Gardner)	≤7
Teneur en matière active (%)	100
Odeur	Inodore
Indice d'acide (mg KOH/g)	≤7
Indice de saponification (mg KOH/g)	143~153
Valeur HLB	4.3
Solubilité dans l'eau	Not soluble in water

Emballage, expédition et stockage

Polysorbate 80 est fourni sous forme de liquide huileux visqueux. Le produit est conditionné en fût métallique de 200 kg et expédié sur palettes de 1000 kg. Stocker à température normale, au sec et à l'abri des intempéries. Durée de conservation : 5 ans à compter de la date de fabrication.

Toutes les informations ci-dessus reposent sur des données obtenues en laboratoire et ne sauraient certifier l'aptitude du produit. Il est conseillé aux utilisateurs d'essayer le produit dans leur propre système avant l'achat.