

Polysorbate 80

Version 2026-10-22 · Revision 2026-10-22

CAS-Nr.

9005-65-6

Chemische Gruppe

Sorbitan Ester / Polysorbate

Produktbeschreibung

POLYSORBATE 80 wird als Emulgator und Dispergiermittel für Pigmente sowie für Zubereitungen in Kosmetika und Pharmazeutika eingesetzt. Es gilt als nicht gefährlich und ist geruchlos. Es ist löslich in Isopropanol, Xylol, Baumwollsaatöl, Tetracarp, Mineralöl / Paraffin (NICHT löslich in Wasser). Es ist in Kombination mit dem Additiv Sorbitan 20 hochwirksam.

Anwendungsbereiche

Netz-/Dispergiermittel, Gleitmittel, Emulgator, Pharmazie, Kosmetik, Textilhilfsmittel, Antibeschlagmittel in LDPE-/LLDPE- und PVC-Frischhaltefolien für Lebensmittel.

Eigenschaften / Vorteile

- Verbesserte Benetzung und Dispergierung
- Verbesserte Transparenz und Präsentation der Verpackung

Physikalische Daten

Dichte (g/cm ³)	0.98
Lieferform	Viskose, ölige Flüssigkeit
Feuchtigkeit (%)	≤1.5
Farbe, Gardner-Skala (Gardner)	≤7
Wirkstoffgehalt (%)	100
Geruch	Geruchlos
Säurezahl (mg KOH/g)	≤7
Verseifungszahl (mg KOH/g)	143~153
HLB-Wert	4.3
Wasserlöslichkeit	Not soluble in water

Verpackung, Versand und Lagerung

Polysorbate 80 wird als Viskose, ölige Flüssigkeit geliefert. Das Produkt wird in 200-kg-Metallfass verpackt und auf Paletten zu 1000 kg versandt. Bei normalen Temperaturen, trocken und vor Witterungseinflüssen geschützt lagern. Haltbarkeit: 5 Jahre ab Herstellungsdatum.

Alle vorstehenden Angaben beruhen auf im Labor ermittelten Daten und dienen nicht der Bescheinigung der Eignung des Produkts. Anwendern wird empfohlen, das Produkt vor dem Kauf im eigenen System zu prüfen.