

Nano Nucleating Additive MB-PP

Versión 2026-10-22b · Revisión 2026-10-22

Descripción del producto

El masterbatch de agente nucleante nano se presenta en forma de masterbatch. Cuando se utiliza en la extrusión de película, proporciona una superficie para la formación rápida de cristales. En el moldeo por inyección se reducen los tiempos de ciclo para lograr una eficiencia óptima. Aumentan las propiedades mecánicas, como el módulo de flexión, la resistencia, la temperatura de deflexión térmica y la dureza. Este producto está diseñado en forma nano, por lo que la claridad y la transmitancia mejoran de manera significativa.

Aplicaciones

1) Moldeo por inyección 2) Termoformado 3) Moldeo por extrusión-soplado 4) Rotomoldeo 5) Extrusión 6) Película soplada
Ejemplo: película termocontraíble para paletas, película de empaque para escobas y trapeadores (MOP) y muchas otras aplicaciones

Ventajas

- Acelera la morfología cristalina
- Mejora las propiedades mecánicas (resistencia al impacto, resistencia a la tracción, elongación a la tracción, resistencia a la flexión).
- Mejora significativamente la claridad y la transmitancia

Modo de empleo

Polímeros / materiales adecuados: PP, PE, LLDPE, EPE Ventajas: se recomienda extrusora de doble husillo

Resultados de las pruebas comparativas

Película estirable (stretch wrap) de polietileno lineal de baja densidad (LLDPE): ¡Espesor de película reducido en un 20 % al agregar MB-PP!

Formulación	Con 4% de MB-PP	Original	Original
Espesor de película	12um	14um	15um
Resistencia al desgarro (g) MD	16	16	16
Resistencia al desgarro (g) CD	307	321	336
Resistencia a la tracción (kg/cm ²) MD	536	540	557
Resistencia a la tracción (kg/cm ²) CD	184	188	210
Elongación (%) MD	480	478	523
Elongación (%) CD	754	750	798
Módulo de Young (kg/mm ²) MD	8.18	8.24	9.14
Módulo de Young (kg/mm ²) CD	10.85	10.38	10.35
Haze %	1.1	1.3	1.6
Brillo %	149	147	146

Toda la información anterior se basa en datos obtenidos en laboratorio y no debe utilizarse para certificar la idoneidad del producto. Se recomienda a los usuarios probar el producto en su propio sistema antes de comprarlo.

Nano Nucleating Additive MB-PP

Versión 2026-10-22b · Revisión 2026-10-22

Formulación	Con 4% de MB-PP	Original	Original
Adhesión (g/30cm)	13.7	9.8	10.2
Resistencia a la perforación (kg)	7.1	5.9	7.8

Película de PE de 12um

Formulación	Máximo	Rotura %
Con 30% de PE metaloceno	0.86	373.494
Con 30% de PE metaloceno	1.00	389.848
Con 30% de PE metaloceno	0.98	392.228
Con 3% de MB-PP	1.02	440.418
Con 3% de MB-PP	0.98	423.94
Con 3% de MB-PP	1.00	441.556
Con 5% de MB-PP	1.06	472.032
Con 5% de MB-PP	1.06	484.49
Con 5% de MB-PP	1.15	545.834
Producto de la competencia	1.06	399.186
Producto de la competencia	1.25	447.544
Producto de la competencia	1.25	496.616

Polietileno expandible: resistencia mecánica

Resistencia mecánica	Método	Con 5% de talco en polvo	Con 5% de SiO2	Con 5% de MB-PP
Resistencia a la flexión kg/cm ²	ASTM D790	104.83	103.87	109.53
Resistencia a la tracción kg/cm ²	ASTM D638	114.7	119	126.5
Resistencia al impacto kg/cm ²	ASTM D256	114.7	119	126.5

Aplicaciones

Plásticos

PE/PP/PO

● Recomendado ○ Aptitud limitada – No recomendado

Envase, transporte y almacenamiento

El producto se envasa en 25 kg bolsa de papel y se expide en palés de 1000 kg. Conserve el producto a temperatura normal, seco y protegido de la intemperie. Vida útil: 2 años a partir de la fecha de fabricación.

Toda la información anterior se basa en datos obtenidos en laboratorio y no debe utilizarse para certificar la idoneidad del producto. Se recomienda a los usuarios probar el producto en su propio sistema antes de comprarlo.