

Nano Nucleating Additive MB-PP

Versão 2026-10-22b · Revisão 2026-10-22

Descrição do produto

O Masterbatch de Agente Nucleante Nano é apresentado em forma de masterbatch. Quando utilizado na extrusão de filmes, oferece uma superfície para a rápida formação de cristais. Os tempos de ciclo na moldagem por injeção são reduzidos, proporcionando máxima eficiência. Propriedades mecânicas como módulo de flexão, resistência, temperatura de deflexão térmica e dureza aumentam. Este produto foi desenvolvido em forma nano e, por isso, a transparência e a transmitância são significativamente melhoradas.

Aplicações

1) Moldagem por injeção 2) Termoformagem 3) Moldagem por sopro com extrusão 4) Rotomoldagem 5) Extrusão 6) Filme soprado Exemplo: filme termoencolhível para paletes, filme para embalagem de vassouras e MOPs e muitas outras aplicações

Vantagens

- Acelera a morfologia cristalina
- Melhora das propriedades mecânicas (resistência ao impacto, resistência à tração, alongamento na tração, resistência à flexão).
- Melhora significativamente a transparência e a transmitância

Modo de uso

Polímeros / materiais adequados: PP, PE, LLDPE, EPE Vantagens: recomenda-se extrusora de rosca dupla

Resultados dos testes comparativos

Filme stretch de polietileno linear de baixa densidade (PELBD/LLDPE): Espessura do filme reduzida em 20% com a adição de MB-PP!

Formulação	Adição de 4% de MB-PP	Original	Original
Espessura do filme	12um	14um	15um
Resistência ao rasgamento (g) MD	16	16	16
Resistência ao rasgamento (g) CD	307	321	336
Resistência à tração (kg/cm ²) MD	536	540	557
Resistência à tração (kg/cm ²) CD	184	188	210
Alongamento (%) MD	480	478	523
Alongamento (%) CD	754	750	798
Módulo de Young (kg/mm ²) MD	8.18	8.24	9.14
Módulo de Young (kg/mm ²) CD	10.85	10.38	10.35
Haze %	1.1	1.3	1.6

Todas as informações acima baseiam-se em dados obtidos em laboratório e não devem ser utilizadas para certificar a adequação do produto. Recomenda-se aos utilizadores que testem o produto no seu próprio sistema antes da compra.

Nano Nucleating Additive MB-PP

Versão 2026-10-22b · Revisão 2026-10-22

Formulação	Adição de 4% de MB-PP	Original	Original
Brilho %	149	147	146
Aderência (g/30cm)	13.7	9.8	10.2
Resistência ao empuxo (kg)	7.1	5.9	7.8

Filme de PE de 12um

Formulação	Máximo	Ruptura %
Adição de 30% de PE metaloceno	0.86	373.494
Adição de 30% de PE metaloceno	1.00	389.848
Adição de 30% de PE metaloceno	0.98	392.228
Adição de 3% de MB-PP	1.02	440.418
Adição de 3% de MB-PP	0.98	423.94
Adição de 3% de MB-PP	1.00	441.556
Adição de 5% de MB-PP	1.06	472.032
Adição de 5% de MB-PP	1.06	484.49
Adição de 5% de MB-PP	1.15	545.834
Produto concorrente	1.06	399.186
Produto concorrente	1.25	447.544
Produto concorrente	1.25	496.616

Polietileno expansível: resistência mecânica

Resistência mecânica	Método	Adição de 5% de talco em pó	Adição de 5% de SiO2	Adição de 5% de MB-PP
Resistência à flexão kg/cm ²	ASTM D790	104.83	103.87	109.53
Resistência à tração kg/cm ²	ASTM D638	114.7	119	126.5
Resistência ao impacto kg/cm ²	ASTM D256	114.7	119	126.5

Aplicações

Plásticos

PE/PP/PO

● Recomendado ○ Adequação limitada – Não recomendado

Embalagem, transporte e armazenamento

O produto é embalado em 25 kg saco de papel e expedido em paletes de 1000 kg. Mantenha o produto armazenado à temperatura normal, seco e protegido das intempéries. Prazo de validade: 2 anos a partir da data de fabricação.

Todas as informações acima baseiam-se em dados obtidos em laboratório e não devem ser utilizadas para certificar a adequação do produto. Recomenda-se aos utilizadores que testem o produto no seu próprio sistema antes da compra.