

# Nano Nucleating Additive MB-PP

Version 2026-10-22b · Révision 2026-10-22

## Description du produit

Le masterbatch d'agent nucléant nano se présente sous forme de masterbatch. Utilisé en extrusion de film, il offre une surface favorisant la formation rapide de cristaux. Les temps de cycle en moulage par injection sont réduits pour une efficacité optimale. Les propriétés mécaniques telles que le module de flexion, la résistance, la température de fléchissement sous charge et la dureté sont améliorées. Ce produit est conçu sous forme nanométrique ; la clarté et la transmittance sont ainsi nettement améliorées.

## Applications

1) Moulage par injection 2) Thermoformage 3) Extrusion-soufflage 4) Rotomoulage 5) Extrusion 6) Extrusion de film soufflé  
Exemples : film rétractable pour palettes, film d'emballage pour balais et serpillères, et de nombreuses autres applications

## Avantages

- Accélère la morphologie cristalline
- Propriétés mécaniques améliorées (résistance au choc, résistance à la traction, allongement à la traction, résistance à la flexion).
- Améliore significativement la clarté et la transmittance

## Mode d'emploi

Polymères / matériaux adaptés : PP, PE, LLDPE, EPE Avantages : extrudeuse bi-vis recommandée

## Résultats des essais comparatifs

Film étirable (stretch wrap) en polyéthylène basse densité linéaire (PEBDL) : Épaisseur du film réduite de 20 % grâce à l'ajout de MB-PP !

| Formulation                                       | Ajout de 4 % de MB-PP | Original | Original |
|---------------------------------------------------|-----------------------|----------|----------|
| Épaisseur du film                                 | 12um                  | 14um     | 15um     |
| Résistance à la déchirure (g) MD                  | 16                    | 16       | 16       |
| Résistance à la déchirure (g) CD                  | 307                   | 321      | 336      |
| Résistance à la traction (kg/cm <sup>2</sup> ) MD | 536                   | 540      | 557      |
| Résistance à la traction (kg/cm <sup>2</sup> ) CD | 184                   | 188      | 210      |
| Allongement (%) MD                                | 480                   | 478      | 523      |
| Allongement (%) CD                                | 754                   | 750      | 798      |
| Module d'Young (kg/mm <sup>2</sup> ) MD           | 8.18                  | 8.24     | 9.14     |
| Module d'Young (kg/mm <sup>2</sup> ) CD           | 10.85                 | 10.38    | 10.35    |
| Trouble (Haze) %                                  | 1.1                   | 1.3      | 1.6      |
| Brillance %                                       | 149                   | 147      | 146      |
| Adhérence (g/30cm)                                | 13.7                  | 9.8      | 10.2     |

Toutes les informations ci-dessus reposent sur des données obtenues en laboratoire et ne sauraient certifier l'aptitude du produit. Il est conseillé aux utilisateurs d'essayer le produit dans leur propre système avant l'achat.

# Nano Nucleating Additive MB-PP

Version 2026-10-22b · Révision 2026-10-22

| Formulation                  | Ajout de 4 % de MB-PP | Original | Original |
|------------------------------|-----------------------|----------|----------|
| Résistance à la poussée (kg) | 7.1                   | 5.9      | 7.8      |

## Film PE 12um

| Formulation                     | Maximum | Allongement à la rupture % |
|---------------------------------|---------|----------------------------|
| Ajout de 30 % de PE métallocène | 0.86    | 373.494                    |
| Ajout de 30 % de PE métallocène | 1.00    | 389.848                    |
| Ajout de 30 % de PE métallocène | 0.98    | 392.228                    |
| Ajout de 3 % de MB-PP           | 1.02    | 440.418                    |
| Ajout de 3 % de MB-PP           | 0.98    | 423.94                     |
| Ajout de 3 % de MB-PP           | 1.00    | 441.556                    |
| Ajout de 5 % de MB-PP           | 1.06    | 472.032                    |
| Ajout de 5 % de MB-PP           | 1.06    | 484.49                     |
| Ajout de 5 % de MB-PP           | 1.15    | 545.834                    |
| Produit concurrent              | 1.06    | 399.186                    |
| Produit concurrent              | 1.25    | 447.544                    |
| Produit concurrent              | 1.25    | 496.616                    |

## Polyéthylène expansible : résistance mécanique

| Résistance mécanique                           | Méthode   | Ajout de 5 % de talc en poudre | Ajout de 5 % de SiO2 | Ajout de 5 % de MB-PP |
|------------------------------------------------|-----------|--------------------------------|----------------------|-----------------------|
| Résistance à la flexion<br>kg/cm <sup>2</sup>  | ASTM D790 | 104.83                         | 103.87               | 109.53                |
| Résistance à la traction<br>kg/cm <sup>2</sup> | ASTM D638 | 114.7                          | 119                  | 126.5                 |
| Résistance au choc<br>kg/cm <sup>2</sup>       | ASTM D256 | 114.7                          | 119                  | 126.5                 |

## Applications

Plastiques

PE/PP/PO

- Recommandé
- Aptitude limitée
- Non recommandé

## Emballage, expédition et stockage

Le produit est conditionné en 25 kg sac en papier et expédié sur palettes de 1000 kg. Conserver le produit à température normale, au sec et à l'abri des intempéries. Durée de conservation : 2 ans à compter de la date de fabrication.

Toutes les informations ci-dessus reposent sur des données obtenues en laboratoire et ne sauraient certifier l'aptitude du produit. Il est conseillé aux utilisateurs d'essayer le produit dans leur propre système avant l'achat.