

# Nano Nucleating Additive MB-PP

版 2026-10-22b ・ 改訂 2026-10-22

## 製品説明

ナノ造核剤マスターバッチは、マスターバッチ形態の製品です。フィルム押出成形に使用すると、結晶が速やかに形成される核となる表面を提供します。射出成形ではサイクルタイムが短縮され、効率が最適化されます。曲げ弾性率、強度、熱変形温度、硬度などの機械的特性が向上します。本製品はナノ形態で設計されているため、透明性および透過率が大幅に向上します。

## 用途

1) 射出成形 2) 熱成形 3) 押出ブロー成形 4) 回転成形 5) 押出成形 6) インフレーションフィルム 例: パレット用シュリンクフィルム、ほうき・モップ包装用フィルムなど、その他多数の用途

## 特長

- 結晶形態の形成を促進します
- 機械的特性(衝撃強度、引張強度、引張伸び、曲げ強度)が向上します。
- 透明性および透過率が大幅に向上します

## 使用方法

適合ポリマー/材料: PP、PE、LLDPE、EPE 利点: 二軸押出機の使用を推奨

## 比較試験結果

直鎖状低密度ポリエチレン(LLDPE)ストレッチフィルム: MB-PP添加によりフィルム厚さを20%低減!

| 配合                           | MB-PP 4%添加 | オリジナル | オリジナル |
|------------------------------|------------|-------|-------|
| フィルム厚さ                       | 12um       | 14um  | 15um  |
| 引裂強度(g) MD                   | 16         | 16    | 16    |
| 引裂強度(g) CD                   | 307        | 321   | 336   |
| 引張強度(kg/cm <sup>2</sup> ) MD | 536        | 540   | 557   |
| 引張強度(kg/cm <sup>2</sup> ) CD | 184        | 188   | 210   |
| 伸び(%) MD                     | 480        | 478   | 523   |
| 伸び(%) CD                     | 754        | 750   | 798   |
| ヤング率(kg/mm <sup>2</sup> ) MD | 8.18       | 8.24  | 9.14  |
| ヤング率(kg/mm <sup>2</sup> ) CD | 10.85      | 10.38 | 10.35 |
| ヘイズ %                        | 1.1        | 1.3   | 1.6   |
| 光沢度 %                        | 149        | 147   | 146   |
| 粘着力(g/30cm)                  | 13.7       | 9.8   | 10.2  |
| 突刺抵抗(kg)                     | 7.1        | 5.9   | 7.8   |

## 12umPEフィルム

| 配合            | 最大値  | 破断伸び %  |
|---------------|------|---------|
| メタロセンPE 30%添加 | 0.86 | 373.494 |
| メタロセンPE 30%添加 | 1.00 | 389.848 |

上記の情報はすべて実験室で得られたデータに基づくものであり、製品の適合性を保証するものではありません。ご購入前に、お客様ご自身のシステムで製品を試験されることをお勧めします。

# Nano Nucleating Additive MB-PP

版 2026-10-22b · 改訂 2026-10-22

| 配合            | 最大値  | 破断伸び %  |
|---------------|------|---------|
| メタロセンPE 30%添加 | 0.98 | 392.228 |
| MB-PP 3%添加    | 1.02 | 440.418 |
| MB-PP 3%添加    | 0.98 | 423.94  |
| MB-PP 3%添加    | 1.00 | 441.556 |
| MB-PP 5%添加    | 1.06 | 472.032 |
| MB-PP 5%添加    | 1.06 | 484.49  |
| MB-PP 5%添加    | 1.15 | 545.834 |
| 競合品           | 1.06 | 399.186 |
| 競合品           | 1.25 | 447.544 |
| 競合品           | 1.25 | 496.616 |

## 膨張性ポリエチレン:機械的強度

| 機械的強度                   | 試験方法      | タルク粉末 5%添加 | SiO <sub>2</sub> 5%添加 | MB-PP 5%添加 |
|-------------------------|-----------|------------|-----------------------|------------|
| 曲げ強さ kg/cm <sup>2</sup> | ASTM D790 | 104.83     | 103.87                | 109.53     |
| 引張強さ kg/cm <sup>2</sup> | ASTM D638 | 114.7      | 119                   | 126.5      |
| 衝撃強さ kg/cm <sup>2</sup> | ASTM D256 | 114.7      | 119                   | 126.5      |

## 用途

プラスチック

PE/PP/PO

● 推奨    ○ 限定的に適合    – 非推奨

## 包装・輸送・保管

製品は 25 kg 紙袋 に包装され、1000 kg のパレットで出荷されます。常温で、乾燥した、風雨から保護された場所に保管してください。保存期間: 製造日から2年間。

上記の情報はすべて実験室で得られたデータに基づくものであり、製品の適合性を保証するものではありません。ご購入前に、お客様ご自身のシステムで製品を試験されることをお勧めします。