

Nano Nucleating Additive MB-PP

버전 2026-10-22b · 개정 2026-10-22

제품 설명

나노 결정핵제 마스터배치는 마스터배치 형태의 제품입니다. 필름 압출에 사용하면 빠른 결정 형성을 위한 표면을 제공합니다. 사출 성형에서는 사이클 타임이 단축되어 최적의 효율을 얻을 수 있습니다. 굴곡 탄성률, 강도, 열변형 온도, 경도 등의 기계적 물성이 향상됩니다. 본 제품은 나노 형태로 설계되어 투명도와 투과율이 크게 향상됩니다.

용도

1) 사출 성형 2) 열성형 3) 압출 블로우 성형 4) 회전 성형 5) 압출 6) 블로운 필름 예: 팔레트 수축 포장 필름, 빗자루 및 MOP 포장 필름 등 다양한 용도

장점

- 결정 형태(crystal morphology) 형성 촉진
- 기계적 물성 향상 (충격 강도, 인장 강도, 인장 신율, 굴곡 강도)
- 투명도 및 투과율 대폭 개선

사용 방법

적용 가능 폴리머 / 소재: PP, PE, LLDPE, EPE 장점: 이축 압출기 사용 권장

비교 시험 결과

선형 저밀도 폴리에틸렌(LLDPE) 스트레치 랩: MB-PP 첨가 시 필름 두께 20% 감소!

배합	MB-PP 4% 첨가	기존	기존
필름 두께	12um	14um	15um
인열 강도 (g) MD	16	16	16
인열 강도 (g) CD	307	321	336
인장 강도 (kg/cm ²) MD	536	540	557
인장 강도 (kg/cm ²) CD	184	188	210
신율(%) MD	480	478	523
신율(%) CD	754	750	798
영률 (kg/mm ²) MD	8.18	8.24	9.14
영률 (kg/mm ²) CD	10.85	10.38	10.35
헤이즈 %	1.1	1.3	1.6
광택도 %	149	147	146
점착력 (g/30cm)	13.7	9.8	10.2
내관통성 (kg)	7.1	5.9	7.8

12um PE 필름

배합	최대값	파단 신율 %
메탈로센 PE 30% 첨가	0.86	373.494
메탈로센 PE 30% 첨가	1.00	389.848
메탈로센 PE 30% 첨가	0.98	392.228

위의 모든 정보는 실험실에서 얻은 데이터를 바탕으로 한 것이며 제품의 적합성을 보증하는 데 사용할 수 없습니다. 구매 전에 사용자의 시스템에서 제품을 직접 시험해 보시기 바랍니다.

Nano Nucleating Additive MB-PP

버전 2026-10-22b · 개정 2026-10-22

배합	최대값	파단 신율 %
MB-PP 3% 첨가	1.02	440.418
MB-PP 3% 첨가	0.98	423.94
MB-PP 3% 첨가	1.00	441.556
MB-PP 5% 첨가	1.06	472.032
MB-PP 5% 첨가	1.06	484.49
MB-PP 5% 첨가	1.15	545.834
경쟁 제품	1.06	399.186
경쟁 제품	1.25	447.544
경쟁 제품	1.25	496.616

발포 폴리에틸렌: 기계적 강도

기계적 강도	시험 방법	탈크 분말 5% 첨가	SiO2 5% 첨가	MB-PP 5% 첨가
굴곡 강도 kg/cm ²	ASTM D790	104.83	103.87	109.53
인장 강도 kg/cm ²	ASTM D638	114.7	119	126.5
충격 강도 kg/cm ²	ASTM D256	114.7	119	126.5

용도

플라스틱

PE/PP/PO

- 권장
- 제한적 적합
- 비권장

포장, 운송 및 보관

제품은 25 kg 종이 포대에 포장되어 1000 kg 팔레트로 출하됩니다. 상온에서 건조하고 비바람으로부터 보호된 장소에 보관하십시오.
보존 기간: 제조일로부터 2년.

위의 모든 정보는 실험실에서 얻은 데이터를 바탕으로 한 것이며 제품의 적합성을 보증하는 데 사용할 수 없습니다. 구매 전에 사용자의 시스템에서 제품을 직접 시험해 보시기 바랍니다.