

# Nano Nucleating Additive MB-PP

版本 2026-10-22b · 修订 2026-10-22

## 产品说明

纳米成核剂母粒为母粒形态。用于薄膜挤出时，可提供快速结晶所需的成核表面。可缩短注塑成型的周期时间，从而实现最佳效率。弯曲模量、强度、热变形温度和硬度等力学性能将得到提高。本产品采用纳米形态设计，因此透明度和透光率显著改善。

## 应用

1) 注塑成型 2) 热成型 3) 挤出吹塑成型 4) 滚塑成型 5) 挤出 6) 吹膜 示例:托盘缠绕膜、扫帚和拖把包装膜等多种应用

## 优点

- 加快晶体形态的形成
- 提升力学性能(冲击强度、拉伸强度、拉伸伸长率、弯曲强度)。
- 显著改善透明度和透光率

## 使用方法

适用聚合物/材料:PP、PE、LLDPE、EPE 优点:推荐使用双螺杆挤出机

## 对比测试结果

线性低密度聚乙烯(LLDPE)拉伸缠绕膜: 添加 MB-PP 后薄膜厚度减少 20%!

| 配方                            | 添加 4% MB-PP | 原配方   | 原配方   |
|-------------------------------|-------------|-------|-------|
| 薄膜厚度                          | 12um        | 14um  | 15um  |
| 撕裂强度 (g) MD                   | 16          | 16    | 16    |
| 撕裂强度 (g) CD                   | 307         | 321   | 336   |
| 拉伸强度 (kg/cm <sup>2</sup> ) MD | 536         | 540   | 557   |
| 拉伸强度 (kg/cm <sup>2</sup> ) CD | 184         | 188   | 210   |
| 伸长率 (%) MD                    | 480         | 478   | 523   |
| 伸长率 (%) CD                    | 754         | 750   | 798   |
| 杨氏模量 (kg/mm <sup>2</sup> ) MD | 8.18        | 8.24  | 9.14  |
| 杨氏模量 (kg/mm <sup>2</sup> ) CD | 10.85       | 10.38 | 10.35 |
| 雾度 %                          | 1.1         | 1.3   | 1.6   |
| 光泽度 %                         | 149         | 147   | 146   |
| 粘附力 (g/30cm)                  | 13.7        | 9.8   | 10.2  |
| 抗穿刺力 (kg)                     | 7.1         | 5.9   | 7.8   |

## 12um PE 薄膜

| 配方            | 最大值  | 断裂伸长率 % |
|---------------|------|---------|
| 添加 30% 茂金属 PE | 0.86 | 373.494 |
| 添加 30% 茂金属 PE | 1.00 | 389.848 |
| 添加 30% 茂金属 PE | 0.98 | 392.228 |

以上所有信息均基于实验室数据，不得用于证明产品的适用性。建议用户在购买前在自己的体系中对产品进行测试。

## Nano Nucleating Additive MB-PP

版本 2026-10-22b · 修订 2026-10-22

| 配方          | 最大值  | 断裂伸长率 % |
|-------------|------|---------|
| 添加 3% MB-PP | 1.02 | 440.418 |
| 添加 3% MB-PP | 0.98 | 423.94  |
| 添加 3% MB-PP | 1.00 | 441.556 |
| 添加 5% MB-PP | 1.06 | 472.032 |
| 添加 5% MB-PP | 1.06 | 484.49  |
| 添加 5% MB-PP | 1.15 | 545.834 |
| 竞争产品        | 1.06 | 399.186 |
| 竞争产品        | 1.25 | 447.544 |
| 竞争产品        | 1.25 | 496.616 |

### 发泡聚乙烯:力学强度

| 力学强度                    | 测试方法      | 添加 5% 滑石粉 | 添加 5% SiO <sub>2</sub> | 添加 5% MB-PP |
|-------------------------|-----------|-----------|------------------------|-------------|
| 弯曲强度 kg/cm <sup>2</sup> | ASTM D790 | 104.83    | 103.87                 | 109.53      |
| 拉伸强度 kg/cm <sup>2</sup> | ASTM D638 | 114.7     | 119                    | 126.5       |
| 冲击强度 kg/cm <sup>2</sup> | ASTM D256 | 114.7     | 119                    | 126.5       |

### 应用领域

塑料

PE/PP/PO

● 推荐    ○ 有限适用    – 不推荐

### 包装、运输与储存

本产品采用25 kg 纸袋包装，以每托 1000 kg 的托盘运输。请将产品储存于常温、干燥并避免风雨的场所。保质期：自生产之日起2年。

以上所有信息均基于实验室数据，不得用于证明产品的适用性。建议用户在购买前在自己的体系中对产品进行测试。