

PS-F Talc MB

الإصدار 2026-10-23 · المراجعة 2026-10-23

رقم 9003-53-6

CAS

وصف المنتج

باستخدام البوليسترين مادةً أساساً ومسحوق التلك مادةً حشو، تُنتج منتجات عالية المحتوى من خلال معالجة لامركزية بالكامل، وهي مناسبة لـ PS وHIPS في عمليات القولبة بالنفخ والبيثق والقولبة بالحقن ضمن المعالجة والتعبئة بالحشو. الخصائص النموذجية البند الوحدة محتوى البلاستيك مادة الأساس محتوى مسحوق التلك % الكثافة النوعية g/cm مؤشر انسياب المصهور (MI) القيمة النموذجية 35%

المزايا

- قابلية تشتت جيدة، دون ترسب حتى عند التعبئة بنسبة عالية
- قيمة حرارية أقل، لا تتقطر زيتاً عند الاحتراق، ولا تُنتج دخاناً، ولا تسبب تلوثاً ثانوياً، كما لا تُتلف المحرقة
- تحسين جودة المنتجات الرغوية
- خاصية طباعة ممتازة وقابلية جيدة للتبييض
- زيادة نفاذية البخار في منتجات الأغشية
- أبيض ومعتَم مما يقلل من استخدام الصبغة البيضاء
- تحسين بيئة العمل وسهولة الوزن الآلي
- توفير مساحة تخزين المواد الخام
- خفض التكاليف

مجالات الاستخدام

- مناسب لـ PS وHIPS في جميع أنواع البيثق والحقن وقولبة الحقن للمنتجات ذات الأشكال الخاصة.
- علب الغداء من PS. يمكن ملاسته للأغذية.

التعبئة والتخزين

- يجب الانتباه إلى الحماية من الرطوبة؛ وعند الإضافة بنسبة عالية يجب أن يظل المنتج محافظاً على اللمعان العالي والمتانة لمقاومة الصدمات.

البيانات الفيزيائية

1.53	الكثافة (g/cm ³)
حبيبات بيضاء	شكل التوريد
0.1	الرطوبة (%)
65% talcum powder	المحتوى
حبيبات غروية مستديرة، 3-4mm ψ	شكل الجسيمات
35%	محتوى البلاستيك
PS	المادة الأساس
8±0.5	مؤشر الانصهار (MI)
1500 mesh	التلك

التعبئة والشحن والتخزين

يُورَد PS-F Talc MB على شكل حبيبات بيضاء. يُعبَأ المنتج في كيس 25 kg ويُشحن على منصات تحميل بوزن 1000 kg لكل منصة. يُحفظ محكم الإغلاق ومحميًّا من الرطوبة.

تستند جميع المعلومات الواردة أعلاه إلى بيانات جرى الحصول عليها في المختبر، ولا يجوز استخدامها للتصديق على ملاءمة المنتج. ويُصحح المستخدمون باختبار المنتج في أنظمتهم الخاصة قبل الشراء.