White Masterbatch 2606

Versión 2026-10-22 · Revisión 2026-10-22

N.º CAS 1317-80-2

Descripción del producto

White Masterbatch 2606 es un masterbatch blanco de alta concentración para la coloración de poliolefinas. Contiene 70 % de TiO2 (rutilo) en LLDPE.

Aplicaciones

- Coextrusión para películas de empaque flexible
- Películas que requieren muy alta opacidad con un LDR bajo
- Películas de calibre muy delgado (hasta 50 micras) - bolsas para compras
- Películas con carga moderada de TiO2
- Películas ricas en LLDPE para tubos de aceite y leche
- Películas multicapa y monocapa
- Aplicaciones no críticas de películas de mayor espesor
- Máquinas de alta producción donde el tiempo total de residencia del material es menor
- Sacos tejidos

Características principales

- Proporciona muy buena opacidad en las películas.
- Gracias a su buena dispersión, el masterbatch confiere buen brillo y resistencia a las películas.

Dosificación recomendada

Para aplicaciones de moldeo por inyección y por soplado recomendamos una dosificación de 1 a 3 % de White Masterbatch 2606 (según la opacidad requerida). También es posible una dosificación de hasta 20 % para aplicaciones en película.

Empaque

Bolsa de papel con revestimiento interior de PE. 25 kg/bolsa

Datos físicos

Densidad (g/cm³)	2.19
Forma de suministro	Granulado blanco
Humedad	≤800 ppm
Solidez a la luz (escala 1–8)	8
Estabilidad térmica	280°C / 536°F
Contenido	70% TiO2
Densidad aparente	1.37 g/cm³
Resina base	LLDPE
Índice de fluidez	12 g/10 min at 190 °C
Solidez a la intemperie	5 (scale 1–5)
Dosificación recomendada	1–3% for injection and blow moulding; up to 20% for films

Toda la información anterior se basa en datos obtenidos en laboratorio y no debe utilizarse para certificar la idoneidad del producto. Se recomienda a los usuarios probar el producto en su propio sistema antes de comprarlo.

White Masterbatch 2606

Versión 2026-10-22 · Revisión 2026-10-22

Envase, transporte y almacenamiento

White Masterbatch 2606 se suministra como granulado blanco. El producto se envasa en bolsa de 25 kg y se expide en palés de 1000 kg. Proteger de la humedad, la luz solar y la temperatura; cerrar cuidadosamente los envases abiertos. Vida útil: 12 meses.

Toda la información anterior se basa en datos obtenidos en laboratorio y no debe utilizarse para certificar la idoneidad del producto. Se recomienda a los usuarios probar el producto en su propio sistema antes de comprarlo.