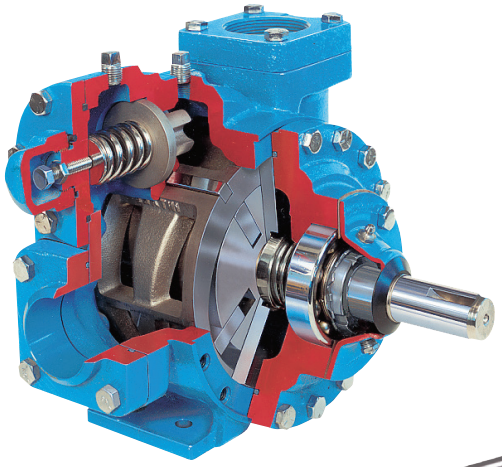
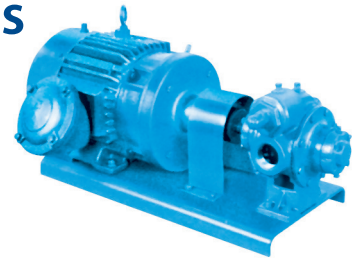
Spec Sheet 107-001
Section: 107
Effective: September 2015
Replaces: January 2014

XL Series
Shock-Resistant, Ductile Iron Pumps



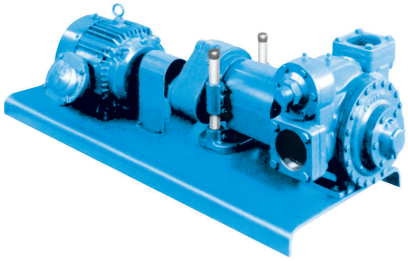
XL cutaway

X(R)L1.25, XL1.5 cutaway



X(R)L1.25, XL1.5-DM

X(R)LF1.25, XLF1.5



XL3-HR

Design Features

The XL pumps are constructed of ductile iron (ASTM 536) that will withstand sudden thermal shock and stress well beyond the capabilities of cast iron. All models are fitted with replaceable casing liners and end discs that allow easy rebuilding of the pump, without removing the pump from the piping.

Models are available in 1.25, 1.5, 2, 3 and 4-inch port sizes with capacities from 5 to 345 gpm (19 to 1,305 L/min). The 1.25 and 1.5-inch models have NPT tapped ports. The 2, 3 and 4-inch models have flanged ports.

Standard elastomers include FKM O-rings. Optional Buna-N or PTFE elastomers are available. A wide range of mechanical seal components and a variety of vane materials are optional.

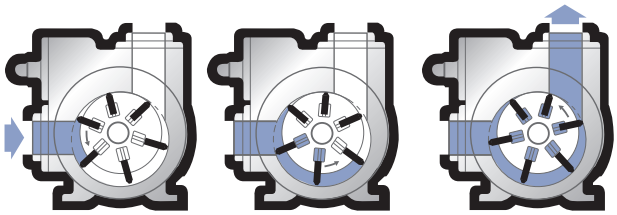
The X(R)L1.25 and XL1.5 motor speed pumps are base mounted. The X(R)LF1.25 and XLF1.5 models are fitted with an integral bracket for direct mounting to a NEMA C-face or IEC B-14 motor. Base mounted unit assemblies with helical gear reduction drive are available for all XL models.

Application

Blackmer XL type pumps are commonly used in refineries, lube oil plants and general industry for processing, filling and transfer applications.

Benefits

Utilizing Blackmer's unique sliding vane designs, these positive displacement rotary pumps offer the best combined characteristics of sustained high level performance, energy efficiency, trouble-free operation and low maintenance cost.



How Blackmer's sliding vane action works

XL Series
Shock-Resistant, Ductile Iron Pumps

Pump Performance Data*

	Pump Model																							
	XRL1.25 XRLF1.25				XL1.25 XLF1.25				XL1.5 XLF1.5				XL2				XL3				XL4			
Speed (RPM)	1800	1500	1200	1000	1800	1500	1200	1000	1800	1500	1200	1000	780	640	520	420	780	640	520	420	640	520	420	350
U.S. GPM	17	14	11	9	23	19	15	12	34	28	22	18	88	72	57	47	183	149	120	95	344	280	225	187
L/min	64	53	42	34	87	72	57	45	129	106	83	68	333	273	216	178	693	564	455	360	1303	1061	852	708
HP	1.2	0.9	0.8	0.6	1.4	1.1	0.9	0.7	1.8	1.6	1.2	0.8	4.0	3.2	2.5	1.9	8.0	6.3	5.0	3.9	15.0	11.1	8.3	6.5

* Approximate capacities and horsepower (HP) are based upon a 100 ssu (22 cSt) liquid at 50 PSI (3.45 bar) differential pressure.
Refer to characteristic curves for capacities and horsepower at other pressures and viscosities.

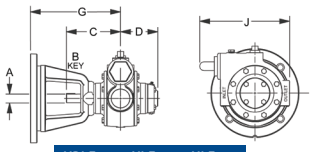
Maximum Operating Limits

Pump Model	Nominal Flowrate		Pump Speed	Viscosity		Differential Pressure		Working Pressure		Temperature	
	gpm	L/min	rpm	ssu	cSt	psi	bar	psi	bar	°F	°C
XRL(F)1.25	17	64	1800	50,000	10,625	150	10.3	350	24.1	300	148
XL(F)1.25	23	87	1800	30,000	6,375	150	10.3	350	24.1	300	148
XL(F)1.5	35	132	1800	20,000	4,250	150	10.3	350	24.1	300	148
XL2	95	359	780	75,000	15,750	150	10.3	350	24.1	300	148
XL3	192	726	780	75,000	15,750	150	10.3	350	24.1	300	148
XL4	345	1306	640	60,000	12,600	150	10.3	350	24.1	300	148

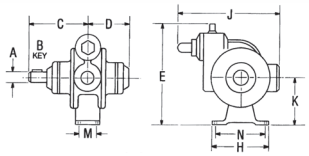
For applications that require higher capacities, please refer to Blackmer Spec Sheets 102-001 and 106-001 for the HXL and ML4 pump series.
Note: Optional materials of construction may be required to meet specific application requirements – refer to Blackmer Material Specification Sheets.
For operating conditions that exceed those listed, consult factory.

Companion Flanges

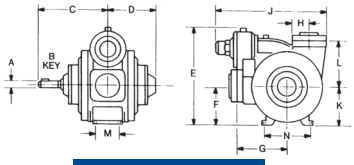
Pump Model	Standard	Optional
XRL1.25 XL1.25 XRLF1.25 XLF1.25	1¼" NPT Tapped Ports	–
XL1.5 XLF1.5	1½" NPT Tapped Ports	–
XL2	2" NPT	2" Weld 2" ANSI 150#
XL3	3" NPT	3" Weld 3" ANSI 150#
XL4	4" Weld	3" NPT



XRLF1.25, XLF1.25, XLF1.5



XRL1.25, XL1.25, XL1.5



X2 / XL3 / XL4

Dimensions

Pump Model		A	B	C	D	E	G	H	J	K	M	N	Approximate Wt. Less Motor
XRLF1.25 XLF1.25 XLF1.5	in.	⅞	3/16	5½	3⅞	–	9⅛	–	9⅛	–	–	–	39 lb
	mm	–	–	140	98	–	232	–	232	–	–	–	18 kg

Pump Model		A	B	C	D	E	G	H	J	K	M	N	Approximate Wt. Less Motor
XRL1.25 XL1.25 XL1.5	in.	⅞	3/16	5½	3⅞	8⅞	–	5½	9⅛	4½	1⅜	4	30 lb
	mm	–	–	140	98	225	–	140	232	114	35	102	14 kg

Pump Model		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	Approximate Wt. Less Motor
XL2	in.	1⅛	¼	8	5 7/16	10	3¾	4 13/16	2⅜	11 1/16	4	4⅞	1⅝	5	85 lb
	mm	–	–	203	138	254	95	122	60	281	102	124	41	127	39 kg
XL3	in.	1⅛	¼	9⅝	6 5/16	13⅜	5⅜	7	3⅛	15 1/16	5⅜	6 5/16	2½	6	160 lb
	mm	–	–	245	160	340	137	178	79	383	137	160	64	152	73 kg
XL4	in.	1¼	5/16	9⅝	6¾	15 7/16	4⅞	6⅝	2⅝	16 15/16	5 13/16	7½	2½	8¼	205 lb
	mm	–	–	245	172	392	124	168	67	430	151	190	64	210	93 kg

Sales Information and Equipment Application Assistance

Blackmer has a world-wide distribution network to assist you in specifying any of our family of pumps, compressors and other equipment for your application. For more information or to find the distributor nearest you, please contact us at the telephone, fax or internet address listed below.

PSG a DOVER company

Authorized PSG® Partner:

Process | Energy | Military & Marine
PSG Grand Rapids
1809 Century Avenue SW, Grand Rapids, MI 49503-1530 USA
T 616.241.1611 • F 616.241.3752
blackmer.com

© 2015 BLACKMER

GRUPPE 1 Section	GE-WICHT Weight Approx. ≈kg/m	SCHLAUCH-GRÖSSE Hose Size ID in.	ID mm	OD mm ≈	Betriebsdruck Work. Pressure bar	Prüfdruck Test Pressure bar	Unterdruck max. Vacuum bar	Trommel - Ø Min. Reel Dia. mm	Rollenlänge Coil Length ≈ m	BESTELL-NUMMER 1) Part Number 1) Type

Spezifikation: Erfüllt Standard nach **EN ISO 1825** (EN 1361), EI 1529 C, NFPA 407 und AS 2683. Bauartzulassung nach VG 95 955. Von nahezu allen großen Ölgesellschaften spezifiziert. Weitere technische Daten und Sonderausführungen umseitig.
Kennzeichnung: Gelbe Markenringe alle 4 mtr. und fortlaufende Prägebandstempelung:

ELAFLEX HD 100 C · EN ISO 1825 C · 20 BAR · EN 12115 NBR 1 · D · Ω/T · EN 1761 · NFPA 407 · EI 1529 C · GRADE 2 · 300 PSI · AS 2683 · VG 95 955 D · 25 BAR · Ω · Ⓔ · MADE IN GERMANY · 🚶 · 4Q-20

***Specification**: Meets Standard **EN ISO 1825** (EN 1361), EI 1529 C, NFPA 407 and AS 2683. Type approved acc. to German military standard VG 95 955. Specified by almost all major oil companies. Further technical data and types see overleaf.*
***Marking**: Yellow bands every 4 mtr. and continuous embossing as example above.*

0,3	3/8"	10	19	20	40	0,8	140	*)	HD 10 C *)
0,6	3/4"	19	31			0,6	200	40	HD 19 C (HD 19 C NEON)
0,8	1"	25	37			0,5	200	30	HD 25 C (HD 25 C NEON)
1,0	1¼"	32	44			0,4	225	40	HD 32 C (HD 32 C NEON)
1,2	1½"	38	51			0,3	270	50 60	HD 38 C (HD 38 C NEON)
1,9	2"	50	66			0,3	400	80	HD 50 C HD 50 C NEON
2,4	2½"	63	79			0,2	600	30 40	(HD 63 C) HD 63 C NEON
2,8	3"	75	91			–	600	40	HD 75 C (HD 75 C NEON)
3,7	4"	100	116			–	900		HD 100 C HD 100 C NEON 2)

Einsatzbereich: Hydranten-, Trommelschlauch. Bis DN 63 auch als Deckschlauch. Der Schlauch knickt nicht ein, wenn der Innendruck ständig mindestens 0,5 bar beträgt.

***Application**: Hydrant inlet and into-plane hose. Up to size 2½" as deck hose. The hose does not kink with a permanent pressure of least 0,5 bar.*

'**Gelbring**' Flugzeugtankschläuche für alle Flugmotoren- und Düsentreibstoffe, Enteisungsflüssigkeiten und Öle. Temperaturbereich -30° bis +90° C. Elektrischer Widerstand zwischen 10^3 und 10^6 Ohm.

Innen : Nitril (NBR), antistatisch, auslaugungsfest
Festigkeitsträger : Textilgeflechte **ohne** metallische Einlagen
Außen : Chloroprene (CR), leitfähig, lichtrissbeständig, schwer entflammbar, hoch abriebfest

Standard-Ausführung 'HD-C' mit zwei Textilgeflechten: Leichter, flexibler Tankschlauch für Druckbetrieb.

*) Sensorschlauch für Hydrantenfahrzeuge, variable Rollenlänge
sensing hose for aircraft dispensers, differing coil length

Type HD-C
EN ISO 1825 – type C

'***Yellow Band***' *aircraft refuelling hoses, suitable for all aviation gasolines and jet fuels (JET A 1), deicing fluids and motor oils. Temperature range -30° up to +90° Celsius. Electrical resistance between 10^3 and 10^6 Ohm.*

Lining : Nitrile rubber (NBR), antistatic, no fuel solubility
*Reinforcement : Textile braids **without** metallic strands*
Cover : Chloroprene (CR), conductive, ozone and flame resistant, highly abrasion resistant

Standard type 'HD-C' with two textile braids. Light weight, flexible hose for pressure service.

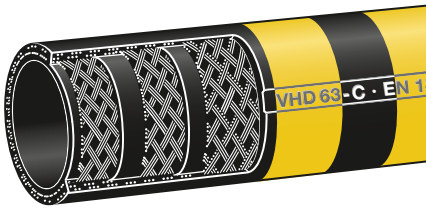
1,4	1½"	38	52	20	40	0,6	400	40	(VHD 38 C) VHD 38 C NEON
2,0	2"	50	67			0,5	500	25 30	(VHD 50 C) VHD 50 C NEON
2,8	2½"	63	81			0,4	550	40	(VHD 63 C) VHD 63 C NEON
3,4	3"	75	93			0,2	600	40	(VHD 75 C) VHD 75 C NEON
4,4	4"	100	118			–	–	35 40	VHD 100 C VHD 100 C NEON 2)

Einsatzbereich: Hydranten-, Trommel- und Deckschlauch, als Verbindung zur Hebebühne. Im drucklosen Zustand neigt diese Type nicht so leicht zum Einknicken oder Abflachen.

***Application**: Fortified hose suitable for reel-, into-plane and hydrant inlet operations, as well as riser systems. In non pressure situations this type is more stable against kinking and flattening.*

Spezialausführung 'VHD' mit **drei Textilgeflechten** und dickerer Wand für enge Biegeradien und gute Saugleistung.

Type VHD-C
EN ISO 1825 - type C



*Special type 'VHD' with **three textile braids** and thicker wall for lower bending radii and good suction rates.*

1,5	1½"	38	54	20	40	0,8	400	25	PHD 38 F (PHD 38 F NEON)
2,1	2"	50	67			0,8	500	30	PHD 50 F (PHD 50 F NEON)
2,9	2½"	63	81			0,7	550	40	PHD 63 F (PHD 63 F NEON)
3,6	3"	75	93			0,6	600	40	PHD 75 F (PHD 75 F NEON)

Einsatzbereich: Für wechselweisen Abgabe- und Rücksaugbetrieb. Der Schlauch bleibt bis zur Größe DN 63 auch bei kleineren Biegeradien rund.

***Application**: For alternative fuelling and defuelling operation. Up to size 2½" the diameter remains stable even with low bending radii.*

Spezialausführung 'PHD' mit haltbarer **Kunststoffwendel** und dicker Wand für größere Querschnittstabilität.

Type PHD-F
EN ISO 1825 - type F

*Special type 'PHD' with non metallic **plastic helix** and thick wall for enhanced lateral stability.*

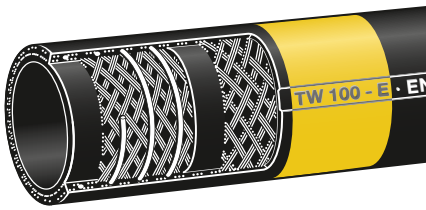
0,8	1"	25	37	20	40	0,8	200	40	TW 25 E
1,0	1¼"	32	44				225		TW 32 E
1,4	1½"	38	51				400		TW 38 E
2,1	2"	50	66				500		TW 50 E
2,8	2½"	63	79				550		TW 63 E
3,3	3"	75	91				600		TW 75 E
4,7	4"	100	117				900		TW 100 E

Einsatzbereich: Füll-/Entleerungsschlauch für Tankwagen, als Verbindung zum Tankanhänger und zur Hebebühne. Nicht zulässig in direkter Verbindung mit Hydranten oder Flugzeug.

***Application**: For tank trucks and the connection between truck and trailer as well as riser systems (see overleaf). Not approved for hydrant inlet and into-plane fuelling.*

Saug-/Druckschlauch mit abknickfester verzinkter **Stahlwendel** für hohe Saugleistung und für Schwerkraftabgabe.

Type TW-E
EN ISO 1825 - type E



*Suction-/discharge hard wall hose with galvanised **steel helix** for high suction and for gravity discharge.*

1) 'NEON'- Ausführung: mit reflektierenden Farbringen
'NEON' type: with reflecting bands.

2) Für Hydrantenschläuche NEON-Markierung als spiralisierter Längsstreifen.
For hydrant inlet hoses NEON marking in spiral form.

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · *Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX HIBY*

Technische Vergleichsdaten		Anforderungen EN ISO 1825	Ergebnisse Conti / ELAFLEX
Festigkeit	Innengummi Außengummi	min. 7,0 N / mm² min. 7,0 N / mm²	12,5 N / mm² 16,0 N / mm²
Quellung des Innengummi in 'Liquid B' 48 h, 40° Celsius		max. 50 %	29 %
Extraktionswert des Innengummi in 'Liquid B' Methode EN ISO 1825		max. 4 %	3 %
Abrieb des Außengummi nach EN ISO 4649		max. 140 mm³	120 mm³
Bindung zwischen den Schichten	trocken	min. 3,0 N / mm	4,5 N / mm
	gequollen	min. 2,0 N / mm	3,5 N / mm
Berstdruck		min. 80 bar	> 100 bar

Comparable Technical Data		*Requirements to EN ISO 1825*	*Test Results Conti / ELAFLEX*
Tensile Strength	*Tube* *Cover*	*min. 7,0 N / mm²* *min. 7,0 N / mm²*	*12,5 N / mm²* *16,0 N / mm²*
Swelling of Tube in 'Liquid B' 48 h, 40° Celsius		*max. 50 %*	*29 %*
Extraction of Tube in 'Liquid B' Method EN ISO 1825		*max. 4 %*	*3 %*
Abrasion of Cover to EN ISO 4649		*max. 140 mm³*	*120 mm³*
Adhesion	*dry*	*min. 3,0 N / mm*	*4,5 N / mm*
	swollen	*min. 2,0 N / mm*	*3,5 N / mm*
Burst Pressure		*min. 80 bar*	*> 100 bar*

ALLGEMEINE QUALITÄTSHINWEISE

'**Gelbring**' Flugzeugtankschläuche zeichnen sich durch höchste Betriebssicherheit aus. ELAFLEX liefert 'besser als die Norm': Die Überschreitung der Mindestanforderungen, z.B. bei Abrieb- und Knickfestigkeit, führt zu einer überlegenen Lebensdauer. Die bewährte Konstruktion **mit geflochtenen Einlagen** ermöglicht leichte, handliche Schläuche mit Berstdrücken, die regelmässig über **100 bar** liegen. Spiralisierte oder gewickelte Gewebeeinlagen werden nicht verwendet. Jeder Schlauch wird vor Ablieferung beim Hersteller druckgeprüft. **Damit der Innengummi seine hervorragenden Eigenschaften über Jahre behält und nicht durch Ozonrisse geschädigt wird, müssen die Schlauchenden beim Transport und auch bei der Lagerung unbedingt geschlossen gehalten werden.**

ZULASSUNGEN

ELAFLEX Flugzeug-Tankschläuche und Armaturen sind von nahezu allen internationalen Ölgesellschaften sowie von den in- und ausländischen Militär-Luftstreitkräften zugelassen – nähere Angaben auf Wunsch.

SONDERAUSFÜHRUNGEN

'LT'-Type für den Einsatz in besonders kalten Zonen

Alle Flugzeugtankschläuche können in der besonders weichen und kälteflexiblen 'LT'-Ausführung (LOW TEMPERATURE) hergestellt werden. Sie kann ohne Bruchgefahr bis -50° C eingesetzt werden. Aufgrund Ihres weicheren Innengummi etwas geringere Vakuumfestigkeit bei HD-LT und VHD-LT und höhere Extraktionswerte und Quellung des Innengummis.

'B'-Type mit metallischen Leitfähigkeitsanlagen

Die Schlauchtypen HD und VHD können nach EN ISO 1825 Type B zusätzlich mit zwei gekreuzten Kupferlitzen geliefert werden. Bei Anschluss der Metalleinlagen an die Kupplungen liegt der elektrische Widerstand einer Schlauchleitung unter 10 Ohm. Dies ist bei der Zivil-Flugzeugbetankung nicht zulässig.

Schläuche als Verbindung zur Hebebühne

Um Einknickung zu vermeiden, empfiehlt sich zwischen Tankwagen bzw. Dispenser und Plattform oft der Typ TW-E mit Stahlwendel. In Abhängigkeit von der Konstruktion können auch die Typen VHD oder PHD gewählt werden.

Achtung – oft werden zu kurze Längen gewählt. Wir beraten Sie gerne.

SICHERHEITSEINBINDUNGEN

ELAFLEX bietet drei Alternativen für die sichere Montage der Schlaucharmaturen: Diese Systeme unterscheiden sich nur durch die Art der Befestigung der Spannhälften. Die Ausreißfestigkeit bis zum Berstdruck durch die aktive Verklammerung der Schlauchstutzen mit dem Sicherungsbund sowie die Druckdichtigkeit sind absolut gleichwertig. Beschreibung auf Seite 298. Lieferbare Ausführungen mit zulässigem Spannbereich siehe Seiten 221-229.

Die Richtlinien internationaler Ölgesellschaften für Flugzeugbetankung empfehlen den Einsatz verzinnter Schlauchverschraubungen, die ELAFLEX lagermäßig führt.

GENERAL QUALITY DATA

*'**Yellow Band**' aircraft refuelling hoses are distinguished by their high operational safety. The minimum requirements set by standards (i.e. with abrasion and kink resistance) are far exceeded. This results in a superior service life. The well proven design **with braided reinforcements** allows light weight and user friendly hoses with burst characteristics that regulary exceed **100 bar**. Spiral or coiled reinforcements are not used. Every hose is pressure tested by the manufacturer before shipment. **In order to maintain its outstanding characteristics for years and avoid embrittlement of the tube by penetrating ozone the ends have to be capped during transport and storage.***

APPROVALS

ELAFLEX aircraft refuelling hoses and couplings are approved by almost all international major oil companies as well as the German and various other foreign airforces.

SPECIAL TYPES

'LT' Low Temperature Type for Use in Particularly Cold Areas

All aircraft refuelling hoses can be produced in a special soft and cold flexible 'LT' version (LOW TEMPERATURE). This hose may be used without risk of cracking at temperatures down to – 50° Celsius. Because of the softer tube the max. vacuum resistance of type HD-LT and VHD-LT is slightly lower, and the extraction and swelling of the tube slightly increases.

Type 'B' with Metallic Conductive Elements

HD and VHD hoses shown overleaf can additionally be supplied with two crossed copper strand wires according to EN ISO 1825 type B. The electrical resistance is below 10 Ohm if the metallic elements of the hose are bonded with the couplings. For into-plane and hydrant inlet hoses, metallic elements are not permitted at civilian airports.

Hoses for Riser Systems

In order to avoid kinking type E hoses with steel helix are often the best solution for riser systems. Depending on the construction of your riser system the types VHD and PHD can also be used. N.B.: Often too short lenghts are chosen.

Please ask us in case of any doubt.

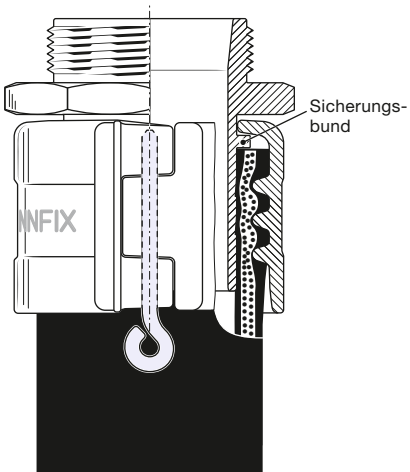
SAFETY CLAMPS

ELAFLEX offers the three illustrated alternatives for the safe assembling of the couplings: The systems only differ by the kind of attachment of the clamp halves. The pull-off values up to burst pressure and the tightness are absolutely identical because of the active clamping of the hose shanks through the safety collar. Description see page 298. Available designs with permitted tolerances see pages 221-229.

Aviation fuelling guidelines of internatinal major oil companies require the use of tinned hose couplings, available ex stock from ELAFLEX.

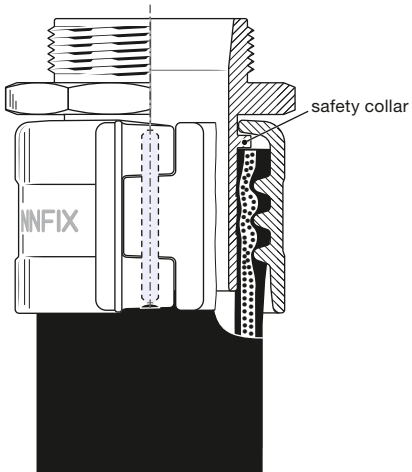
SPANNFIX

verstiftete Klemmbacken · ***pinned*** *safety clamps*
demontierbar · *reattachable*



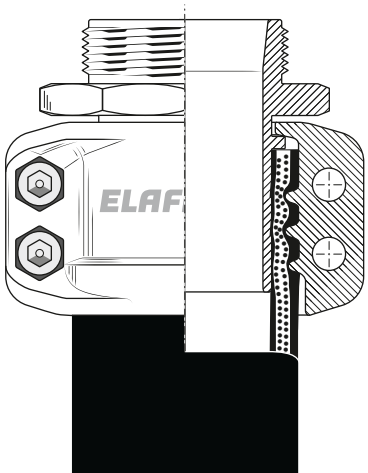
SPANNFIX NR

verstiftete Klemmbacken · ***pinned*** *safety clamps*
nicht demontierbar · ***non****-reattachable*
zugelassen wie 'verpresst' · *approved as swaged on*



SPANNLOC

verschraubte Klemmbacken · ***bolted*** *safety clamps*
demontierbar · *reattachable*



بسم الله الرحمن الرحيم

ދިވެހިރާජްޔެއްގެ ގެزێट

ވޮލިއުމް: 44 ނަންބަރު: 239 ތާریخ: 27 ސެप्ટેम्બ
 1436 - 12 ނޮވެम्ބर 2015 ހުކުރު

ގަވާހިން ނަންބަރ: 2015/R-160

ބުނާގެ ބަންދުތައް ހިންދުން، ބޭނުންކުރާ ބަދަލުކުރުމާއި ގަވާހިން

ދިވެހިރާජްޔެއްގެ ބެލެހެއްޓުން
ބަންދުކުރެވިފައިވާ
ފަހަރު، ދިވެހިރާއްޖެ.

ފޯން: 3323701 ، 3336137
ފެކްސް: 3325500
ބްރެން: gazette@po·gov·mv
ވެބްސައިޓް: www·gazette·gov·mv

- ގެއްލުމުގެ ބަދަލުކުރަން، ފާސްކުރަން، ގަވާހިން ބާއިސްވާން ބާރުވާ ބާރުން ބާރުވާ ބިއުރެން، ބަންދުކުރެވިފައި، ބާރުކުރެވިފައި، ބާރުކުރެވިފައި، ވަގަ ތިރުންވެދާނެ.
- ގެއްލުން ބަދަލުކުރަން ކުރުން ހުށަހަޅާ ހަމަވާ ބިން ދިވެހިރާއްޖެ ބަންދުކުރެވިފައި ވާ ބިން ބަދަލުކުރުން ، ބިން ހަވާލުކުރުން ، ބިން ، ބަންދުކުރެވިފައި ، ،ބ ،ؤ ،ؤ ،ؤ

بسم الله الرحمن الرحيم

ދިވެހިރާજ્જે અમુ �મુસ અમ�ે શરીઅત�સંબંધિત
કાયદા, નિયમોનું

મુદ્દતી કામોમાં કર્મચારી, સંસ્થાઓમાં નિયુક્ત કરવાનું કાયદો

મહત્વનું સત્ય

1. (૧) આ કાયદાનું નામ 1/2008 "સરકારી નોકરી" ની 7 અને કલમ 46 અને કલમોની નિયમો, રદ્દબાતલ કાયદો.

2. (૨) આ કાયદાનો હેતુ "મુદ્દતી કામોમાં કર્મચારી, સંસ્થાઓમાં નિયુક્ત કાયદો" છે.

વ્યાખ્યા

3. આ કાયદાની વ્યાખ્યાઓ:-

(૧) મુદ્દતી સેવાથી રસની નિવૃત્તિની તારીખ, અથવા નિવૃત્તિની ઉંમર સુધીનો સમય.

(૨) મુદ્દતી કામોમાં કર્મચારીઓની નોકરીની શરતો અનુસાર નોકરી કરતા કર્મચારી.

(૩) મુદ્દતી કામોમાં વિભાગોમાં નિયુક્ત કરવામાં આવેલ, અથવા સરકારી સંસ્થાઓમાં નિયુક્ત કરવામાં આવેલ મુદ્દતી કામોમાં કર્મચારીઓ.

પ્રકરણ ૧

સામાન્ય જોગવાઈઓ

કાયદાનું અમલીકરણ અને અરજીનું ક્ષેત્ર

4. (૧) આ કાયદાનું અમલીકરણ અને કાયદાનું સંચાલન સંબંધિત કાર્યવાહીમાં દિવેહિરાજ્જે અમુ સંબંધિત શરીઅતની સંબંધિત.

(૨) આ કાયદાનું અર્થઘટન અને નિયમો, નિયમનકારી સંસ્થાઓ સંબંધિત આ કાયદાનું અમલીકરણ કરવું.

(ނ) ދ ކަންބަންކަން ކަންބﷺ ބﷺ ﷺ ﷺ

ދެން ބަހުން ބާބު

ތުއްތު ބަދަލުކުރުން ކަން ތަންކަން ދިވެހިރާއްޖެ ބަންދުކުރުން

5. ތުއްތު ބަދަލުކުރުން ދިވެހިރާއްޖެ ބަންދުކުރުން

(ހ) ތުއްތު ބަދަލުކުރުން ދިވެހިރާއްޖެ ބަންދުކުރުމަށް ބިލިތަކުން (ރިއްސާރިއިން ކެނޑިފައިވާ) ހަމަކުރެވިފައިވާ ކަންކަން ބިލިތަކުން ބަންދުކުރުން ދިވެހިރާއްޖެ ބަންދުކުރުން ބިރުވެ ދިވެހިރާއްޖެ (ދިވެހިރާއްޖެ) ހިންގަންވާ ބަދަލުކުރުން ހަމަކުރެވިފައި ހުންނަންވާނެއެވެ.

(ބ) ދެވަނަ ބަދަލުކުރުން ދިވެހިރާއްޖެ ބަންދުކުރުން ދިވެހިރާއްޖެން ދުވަންކުރުން (ދިވެހިރާއްޖެ 3 ވަން ވާގެންވާ) ހަމަކުރެވިފައި ހުންނަންވާނެއެވެ.

(ރ) ދެވަނަ ބަދَلުކުރُން ދِވެهِرَاءُ ،ؤُرَمُدَاهِ ،ؤُتُرُ ،ؤُرُ ،ؤُرُ ،ؤ

(و) ތެރެ ބަންދުކުރުން ފަދައިން ތެރެ ބަންދުކުރުން ތެރެ ބަންދުކުރުން ތެރެ ބަންދުކުރުން، ފެންވަރުގައި، ފެންވަ ؛ ؛ ؛

ކުންތަކުން ތެރެއިން ފަރާތުން ހުށަހަޅާ ބިލުތަކުން. ތިން ވަނަ ބަންދުގައި ބިލުތަކުން ބިލުގެ (ބިން ވަކިކުރުން ބިލުން ބަދަލުކުރެވިފައި ބިލުތަކުން ބިލުތަކުން) ބަދަލުކުރުން ފަރާތުން.

(٤) ބިން ތުންފަން ތިން ވަނަ ބަންދުން ބިންވެރިކަން ތިން ބަންދުން ބަދަލުކުރެވިފައިވާ ބިން ވަކިކުރުން ތި ބިންވެރިންނަށް ދެން ކުރިން ކުންތަކުން، ފަހުން ތިން ބަންދުން ތިން.ބަންދ.ބ.ތަ ބިން ބަދަލުކުރެވިފައި ހުންނަ ބިން ބަދަލުކުރެވިފައި.

(ހ) ބިން ތަކުން ބަދަލުކުރުން، ބަދަލަ ވިދާންކުރުން، ބަދަލަ ވިދާންކުރެވިފައި ބަދަލު ކުރެވިދާ، ހިންދުން ބަދަލަ ކުރުން ބަދަލަ ކުރުން ބަދަލަ ކުރުން ބަދަލަ ކުރުން ބަދަ ؛ ؛ ؛

BSEN50086/BS6099 ތަންކުރުން ބަހައްޓައިން ކުރެވެން ހުންނަ ކަންކަން ކުރިއަށްދާނެ. ތަނިން ބޭނުންކުރާ، ބުރަވެ، ކުރިއަށްދިން ފަދަ ތަކެއްޗާ ހުންނަންވާނީ ބަންދުކުރެވިފައި ހުންނަ ތަންކަން ބަންދުކުރުން ކަމަށްވާ ތަކެއްޗުން ބަލައިގެންކަން ކަށަވަރުކުރެވިފައި ތަކެއްޗުން (ބުރަ ،ބުރުން ،ބުރުން) ހަދާފައެވެ. ބުރިން ބޭނުންކުރާ ހުންނަންވާނީ ބަންދުކުރެވިފައި ހުންނަ ،ހުންނަ ،ބަންދުކުރެވިފައި ،ބަންދުކުރެވިފައި ،ބަންދުކުރެވިފައި ،ބަންދުކުރެވިފައި ،ބަންދުކުރެވިފައި ،ބަންދުކުރެވިފައި ،ބަންދުކުރެވިފައި ،ބަންދުކުރެވިފައި ،ބަންދުކުރެވިފައި ،ބަންދުކުރެވިފ�ںںں

ދަستުން ކۮ ،ؤ ،ؤ ،ؤ

ދ ކަންބަދުން 15 ވަންދުން ފެށިގެންވާ ކަމެކެވެ.

(ނ) ބަދަން ދަތުރުގައި ބޭއިން ބާރުވާ 3000 ރުފިޔަކުން ފެށިގެން ހިއިން ﷺ ﷺ ﷺ ﷺ، ދ ކަންބަދުން 16 ވަންދުން (ނ) ގައި ބަންދުކުރާ ބިން ﷺ ﷺ ﷺ ﷺ ﷺ ﷺ ﷺ ﷺ.

(ބ) ﷺ ﷺ ﷺ ﷺ ﷺ ﷺ ﷺ ﷺ

**ﷺ ﷺ ﷺ

ހަތަރުވަނަ ބާބު

ތިން ބަންދުން ވިއްކާ ބަންދުން

14. ތިން ބަންދުން ކުރުން، ڊިއުއިން ڊިއުއިން ބަންދުން ބަދަލުކުރުން ހުށަހެޅުން ހިންގުން

(ހ) ތިން ބަންދުން ކުރުން، ڊިއުއިން ڊިއުއިން ބަންދުން ބަދަލުކުރުން ، ،ބ،ބ،ؤ،ؤ،ؤ

ތެރެއިން ބަންދުކުރެވިދާނެ ބަންދުކުރުން ބަދަލުކުރެވިދާ ކަންކަން ބަދަލުކުރުން ކަންކަން ކުރުން.

15. ބެހުންތަކުން ބަންދުކުރުން، ބަދަލު ގެންނަންވާ ބަންދުކުރުން ބަންދުކުރެއްވުން

(ހ) ބެހުންތަކުން ބަންދުކުރުން، ބަދަލު ގެންނަންވާ ބަންދުކުރުން ބަންދުކުރުން ؛ ؛ ؛

(ء) ހި ފާރާގެ (ބ) ވަނިވެ ކުރިން ކުރިން ބެލެހެއްދެ ތަފާތު ބަދަލު ބާއްވާނަމަ، ކޮންސަލްއިން ވަކި ބަދަލެއް ކުރިއަށް ގެންދެ ކަންކަން ބަދަލުކުރާ ތާریխ ކުރިން ހިން ބުއްދިކުރާ ބަދަލުތައް ތަފާތު ކުރުން ހިމެނިގެންވާނެއެވެ. ހިމެނުން ހިން ކަންކަން ކުރުން، ކަންކަން ބަދަލުކުރާ ތަނުގައި ހުންނަ ކުރިން ބުއްދިކުރާ ބަދަލުތައް ހިމެނިގެންވާނެއެވެ.

1. ކޮންސަލްއިން ކުރިއަށް 15 (ފަހަރު) ރިވެއި ދިއުން ތަފާތު ބަދަލު ބާއްވާ ވަގުތު 1% ކަން ކުރުން ބެހެއްޓުން.

2. ހުރިހާ ކޮންސަލްއިން ބަދަލުވެދާ ކަންކަން، ތަނުގެ ބުއްދިކުރާ ބަދަލުތައް ބަދަލުކުރާ ބަދަލުން ބަދަލުވާ ބާ ބަދަލުތަކުގެ ބާ ބަދަލުތައް ބަދަލު ކުރުން.

3. ބަދަލުތައް، ކޮންސަލްއިންގެ ކުރިއަށް، ބަދަލު ކުރަން ބާ ބަދަލު ބާ ބަދަލުތަކުން ބަދަލުތަކުގެ ބަދަލު ކުރުން.

4. ހުރިހެން ބަދަލުތަކުން ކެންސަލްކުރުން.

5. ބަދަލުތަކުގެ ކަން ބަދަލުކުރުން ބަދަ، ކުން ހިންދުގެ ބަދަ ބަ ކަން ބަދަ ، ތަނ ، ،

6. ބަދަ ،ؤ ،ؤ ،ؤ

(ح) ކުންފުނިން ބަންދުކުރާ ބަންދުގެ ކުރިން ބަދަލުކުރެވިދާނެ ވަގުތު ދިވެހި ރުپިޔާ ހަތަރުން ހަ ދަހަންބަންދުގެ ބަންދުކުރެއްވުން ކުންފުނިން ބަންދުކުރާ ބަންދުގެ ކުރިން ބަންދުކުރެއްވުން ބުނެ ކުންފުނީގެ ބަންދުކުރާ ދުވަހުން ފެށިގެން ބަންދުކުރެއްވުން. ކުންފުނި ބަންދުކުރެއްވުން ބުނެ ބަންދުކުރާ ދުވަހުން ފެށިގެން 5 (ފަސް) ދުވަހުން 1 (ހއ) ވަކިން، ބަންދު ކުންފުނިން ބަންދުކުރެއްވުން ބަންދުކުރާ ދުވަހުގެ ކުރިން ބަންދުކުރެއްވުން ބުނެ ކުންފުނީގެ ބަންދުކުރާ ދުވަހުގެ ކުރިން ބަންދުކުރެއްވުން. ބަންދުކުރެއްވުން ކުންފުނިން ބަންދުކުރާ ދުވަހުގެ ކުރިން 30 ("ބަންދުކުރާ ދުވަހު ކުންފުނިން ބަދަލުކުރެވިދާނެ ކަން") ވަކިން ކުރެއްވުން.

(ބ) ބަދަލުކުރެއްވުން ބަދަލުކުރެވިދާ ދުވަހުގެ ކުންފުނިން ދުވަހުން ދުވަހުން 780 ("ބަދަލުކުރެއްވުން ބަދަލުކުރެއްވުން") ވަކިން ކުރެއްވުން ބަދަލުކުރެއްވުން.

(ތ) ކުންފުނީގެ ބަންދުން، ބަދަލު ކުރެއްވުން ބަދަލުކުރާ ކުންފުނީގެ ބަދަލުކުރާ ބަދަލުގައި ބަދަލުކުރެއްވުން ބަދަލުކުރެއްވުން. ބަދަލު ކުރެއްވުން ބަދަލުކުރާ ބަދަލުގެ ކުރިން ބަދަލުކުރެއްވުން ބަދަލުކުރާ ބަދަލުގެ ކުރިން ބަދަލުކުރެއްވުން. ބަދަލު ކުރާ ބަދަލުގެ ކުރިން ބަދަލުކުރާ ބަދަލުގެ ކުރިން ބަދަލުކުރާ ބަދަލުގެ ކުރިން ބަދަލުކުރާ ބަދަލުގެ ކުރިން ބަދަލުކުރާ ބަދަލުގެ ކުރިން ބަދަލުކުރާ ބަދަލުގެ ކުރިން ބަދަލުކުރާ ބަދަލުގެ ކުރިން ބަދަލުކުރާ ބަދަލުގެ ކުރިން ބަދަލުކުރާ ބަދަ.

(ދ) ކުންފުނިން ބަދަ ކުރާ ބަދަ ، ، ،

ފަސްވަން ބާބު

ބޭނުން ކުރެވިފައިވާ، ބޭނުން ނިންމާ ހިންގާ ހަދަން ހުށަހެޅިން ބަދަލުކުރުން

ހުށަހެޅިން ބަދަލުކުރުން ڪڏھِ 18. (١) ބަންދުކުރެއްވި ކަންކަން، ހ ވަގުތުކުރައްވާ ބަދަލުކުރެއްވުން ހިންގާ ހަދަން ބޭނުން ކުރެވިފައިވާ ހުށަހެޅިން ބަދަލުކުރުން ބުނެފައި ވާނަމަ ތިންވަން ބަދަލުކުރުން ބަދަލުކުރެވިދާނެ. ބަދަލުކުރުން ބަދަލުކުރެވިދާ ބަދަލުކުރެވިދާ ބަދަލުކުރެވۭ ބަދަލުކުރۭ.

(٢) ހ ބުރީގެ (١) ވަކިވެގެން ބަދަ ހުށަހެޅިންތަކުން ބުރި ބަދަ ބަދަ BS EN10025 BS EN10296 ބުނެފައި ހިމެނިފައިވާ ބަދަ ބަދަ ،ބ ،ب ،ا ،ا ،ا

(ه) ''ڤِڤِشْرى ڤْرِمِشْڤْ'' ކަށަކުން ބުނެފައި ވާނަމަ، ތިމަން ވިދާންކުރާ ތަންތަން ހިންދަ ތެރެ ކުރިން ކުރެވިފައިވާ ބަދަލުތައް ތިމަން ބަދަލުކުރުން ބުނެފައި ވާނަން ކަމުގައި ވިދާން.

(އ) ''ބِسْؤِشْسَبر'' ކަމަށް ބުނެފައި ވާނަން، ތިމަން ބުނެފައި ވިން ؤُرْبَرْدَش ބުނެފައި ވެދާ ކަމުގައި.

(ވ) ''ثُڤْ سُڤْرْسْ'' ކަށަކުން ބުނެފައި ވާނަން، ތުންބެ ތަކުން ތަންތަން ބަދަލުކުރުމުގައި ހިންދަ ބުރައިން ބުނެދިއުން.

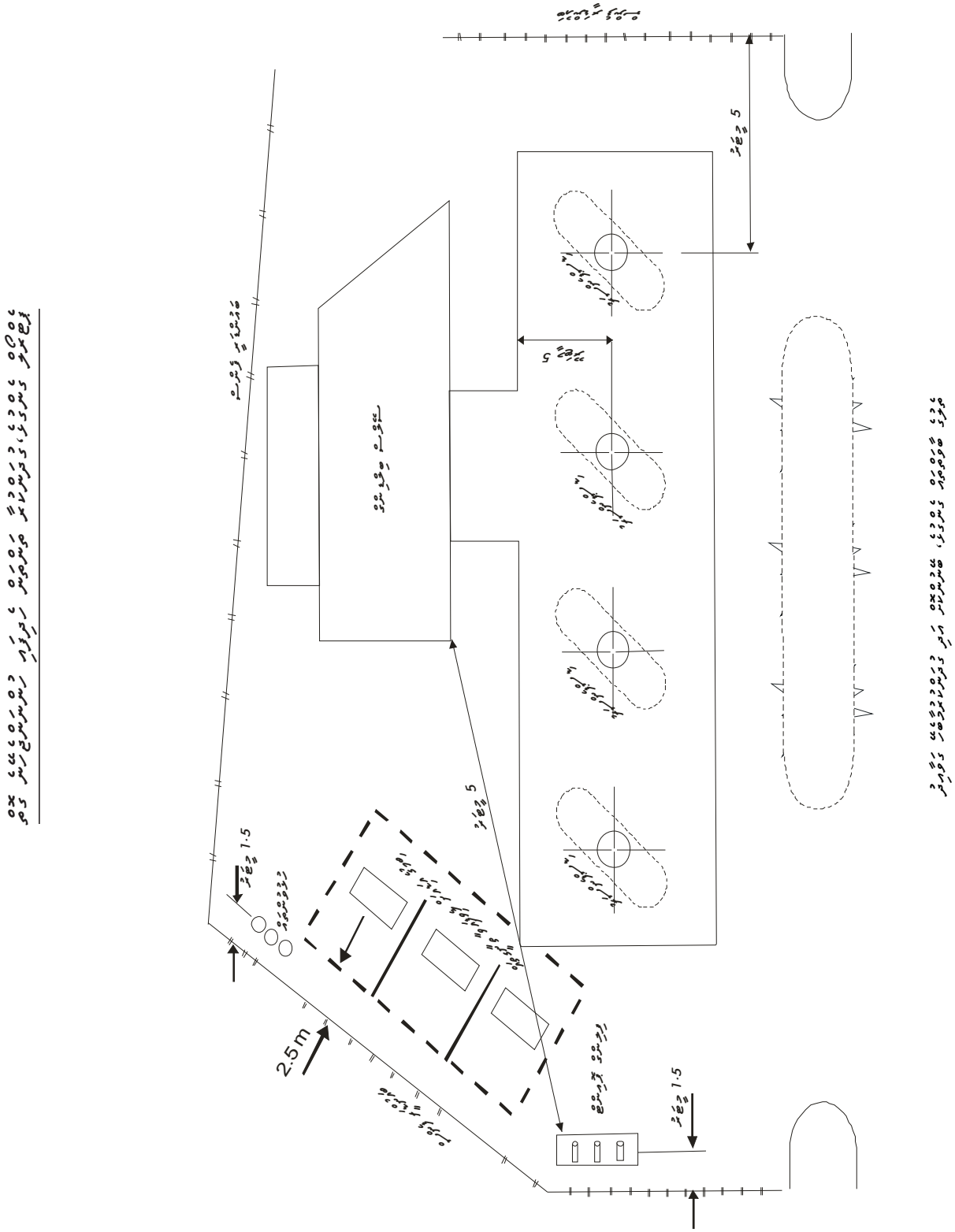
(ބ) ''ڭُسْ ڤْرِمِ ކަشْ'' ކަށަކُން ބުނެފައި ވާނަން، ތިމަން ބުރُؤسْ ބުނެފައި ބަދަލُ ކުރެވިގ ބُسِرِؤبُرُؤکُ ބُرُؤسْ ؤَرْمِ ؤُرْسُرْشِمِ ބ ބُرُؤمَން ބُرُؤکُرْدَش.

(ރ) ''ھَشْؤ ثُڤْ'' ކَؤْدَمِ ھُشْؤَمِ ބُرُؤَمِ، ތِمَؤُ ھُؤَمَؤْ ބَؤُؤَمِ ھِؤْش ؤَمِؤُمِ ؤُرْسُرَ ھُسِرِؤبُرُؤمَ ھُسِرِؤَمَؤُمِ ؤَرَمِؤُش ثُؤَمَؤْ ؤِمَسْ ؤَمِؤُش ثُڤْؤ ڭُمُؤُ ؤُرْسُرْشِمِ ؤ بُرُؤمَؤْ ؤُرْسُرْشِمِ ؤُرْسُرْشِمِ ؤ ؤُرْسُرْشِمِ ؤُرْسُرْشِمِ.

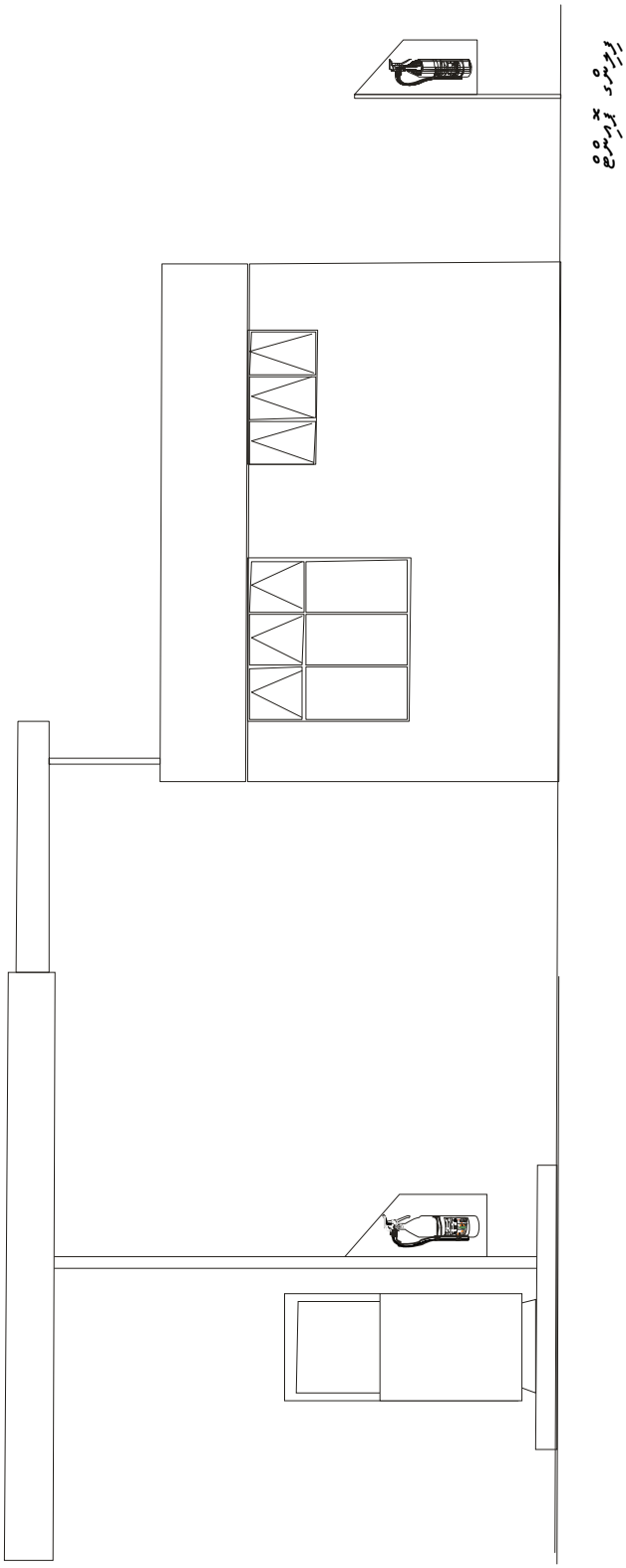
(و) ''ھَشْؤْ ثُڤْثُ'' ؤَدْدَمِ ھُشْؤَمِ ؤُرُؤَمِ، ثُمُؤُ ھُؤَمَؤْ ؤَؤُؤَمِ ھِدْش ؤَمِؤَمِ ؤُرْسُرَ ھُسِرِؤبُرُؤمَ ھُسِرِؤَمَؤُمِ ؤَرَمِؤُش ثُؤَمَ ھُسِرِؤَمَؤُمِ ؤَرَمِؤُش ثُؤَمَؤُ ؤُرْسُر

(ނ) ހި ކަންބަދުން 4 ވަނަ ބާބުގައި ކުރެވިފައިވާ، ފުރިހަމަ ފަރާތުން ތެރެ ؋ؠؠؠ

ﷺ 1 (ر)



ﷺ ﷺ (ﷺ) 1

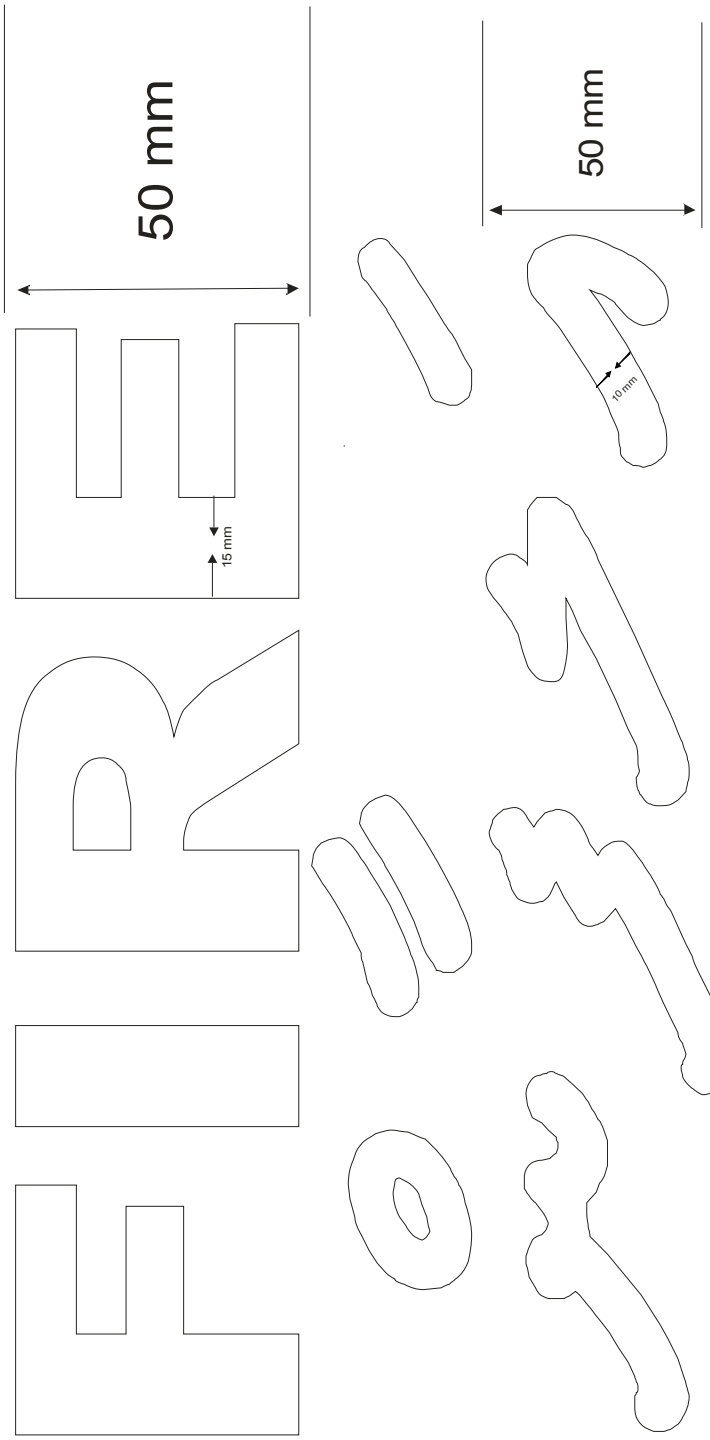

ﷺ ﷺ
ﷺ ﷺ ﷺ

ބެލެހެއްޓުން 2 (އ)

ހ. ބۭލާ ،ؤ،ؤ، ؤ،ؤ،ؤ ،ؤ،ؤ،ؤ ،ؤ،ؤ،ؤ ،

ބެހުންބަސް 2 (އ)

ހ. ބަންދުކުރެވިފައިވާ ހުންނަންވާ ބިންބަދަން



ބ. ބަންދުކުރެވިފައިވާ ހުންނަންވާ ،ބ ،ج ،د ،ه ،و ،ز ،ح ،ط ،ي ،ك ،ل ،م ،ن ،س ،ع ،ف ،ص ،ق ،ر ،ش ،ت ،ث ،خ ،ذ ،ض ،ظ ،غ ،ء ،ى ،ة ،ؤ ،ئ ،ء ،ﻻ ،ﻷ ،ﻹ ،ﻵ ،ﻷ ،ﻹ ،ﻵ ،ﻷ ،ﻹ ،ﻵ

ބުރާންކުރ ތުއުސަންދ ؤرؤسرؤرَرَىرَ ؤسْرَسْرْؤَىؤَ سِرِشَّسْرَىَّاهِ ؤَسْرُىْسْرَىَؤْ

1. ؤُرؤْسْرُؤْ ؤَؤْرَىَسْرْ ؤَسْرْؤَىَسْرْ ؤُرؤْرُ ؤَؤَسرؤْرَىَهِ ؤسْرَسْرْؤَىؤَ سِرِشَّسْرَىَؤْ

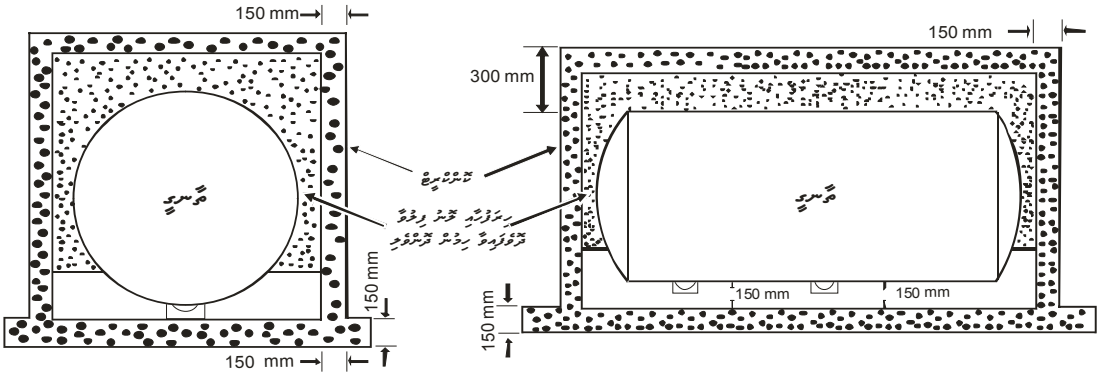
ر. ؤِسِرِشَّسْرْ ؤسْرَسْرْؤَّسِ ؤُرِىَسْرُؤْ ؤَرَمَىرَؤِهِىَمَّهِ ؤَرَهْرَىَؤْ.

س. ؤِرؤْسْرْؤْ ؤسْرَسْرْؤَّسِ ؤُرِىَسْرُؤْ ؤَرَمَىرَؤِهِىَمَّهِ ؤَرَهْرَىَؤْ.

س. سِرِشَّسْرْؤَىْرَىَهِ ؤسْرَسْرْؤَىؤَ ىْرَؤَىؤْ

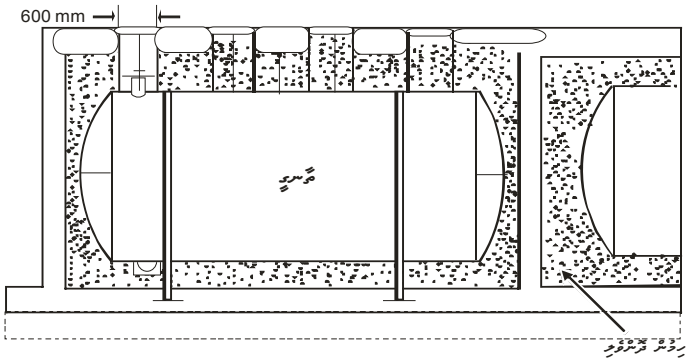
ىْرَؤَ	BS 5252 ؤَ ؤَمْرْؤَّؤْ
ىَرَؤْ ىِرؤْرْ	0.4E53* 0.8E53*

ބާރުން ،ކަން ،ﷺ ،ﷺ ،ﷺ ،ﷺ ،ﷺ ،ﷺ ،ﷺ

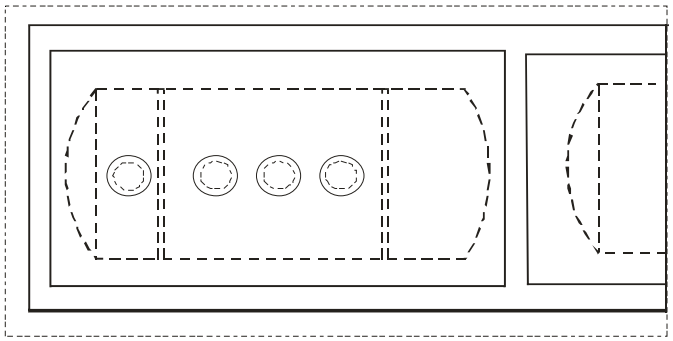


ﷺ ﷺ ﷺ

ﷺ ﷺ

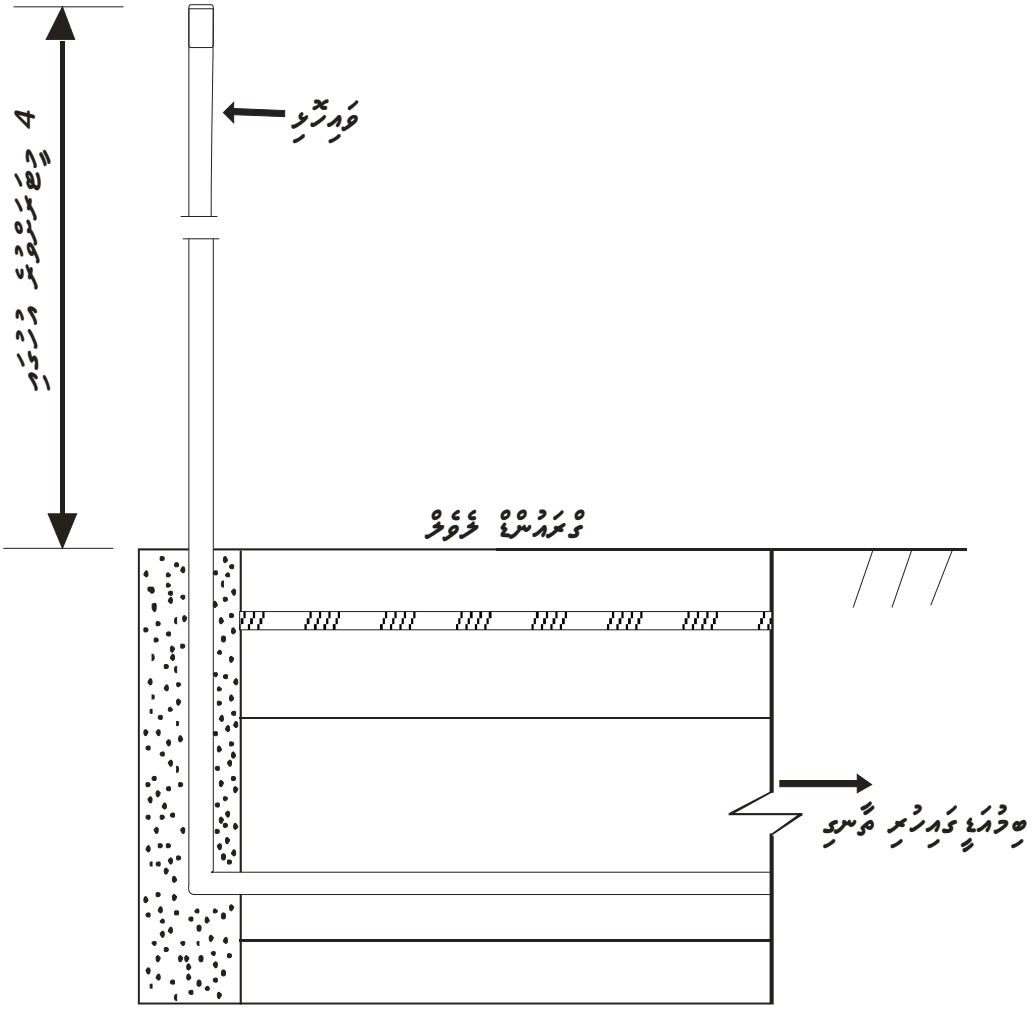


ﷺ ﷺ



ﷺ ﷺ

ﷺ ﷺ 4 (ﷺ)



ތ.ބ.ؤ. ؤ.ؤ.ؤ. ؤ.ؤ.ؤ.

ފަރާތުން ދައްކަންވާ ކަންކަން، ބަދަލުކުރާ، ބަދަލުކުރެވިދާނެ ބިން ވަކިކުރުން ބަންދުކުރުން ހިންގުން

| ބިންކުރުން ކުރެވިދާ ބިން ވަކިކުރުން | ބިންކުރުން ބަދަލުކުރެވިދާ ބިން ވަކިކުރުން ބަދަލުކުރުން ހިންގުން ފަރާތުން ހިންގަންވާ ފައިސާ | ބިންކުރުން ބަދަލުކުރެވިދާ ބިން ، ބަދަލުކުރާ ، ،ބ ،ؤ ،ؤ ،ؤ

ތެރި ބަންދުތަކުން ހިސާ ބަންދު ބަދަލުކުރެވެން 2 ބަންދު ދުވަސް ދިވެހިން

ދިވެހިންނަށް 45 ދުވަހުން ހަދަން ބަންދު	ތެރިކަންވެރި ބަންދުގެ ދިވެހިންގެ 1/6 ބަންދުން ކަމަށްވާނެ. ހަދަން ބޭނުންވާ ބަންދުގެ 1 ދުވަހަކުން ކަމަށްވާނެ.
ދިވެހިންނަށް 45 ދުވަހަކުން ބޮޑެންދާ ބަންދु	ތެރިކަންވެރި ބަންދުގެ ދިވެހިންގެ 1/3 ބަންދުން ކަމަށްވާނެ

ދުން ؤ ،ؤ ،ؤ ،

ތަރުބިޔަތުން ދިން ހިންދުން، ؤމިންބަންސްކުރުން، ތިންބަންދުން ތަދि ހިންގުމުގެ ކުރިން ދިން ހިންދުން

ދިވެހިރާއްޖެ ތެރެއިން ؤފާވަން ؤފާވާ ތަދِ ؤމިންބަންސްؤ، ؤމިންބަންؤ، ؤمِ ؤمِ ؤمِ

1.2 ތަންކަން ކުރުން: ތަރުޖަމާކުރެވިފައި ހިންސާބުކުރެވެ 1.1ގެ (ހ)، (ށ) ތަކުން (ރ) ވަން ހިންދާ ކަންކަން ކުރަންވާ ތަންކަން ކުރުމުގެ ވަގުތުން ތަންކަން ކުރުމުގެ ބިން ހުރިކަން.

1.3 ބިލާތުން ކުރިއަށް ގެންދާ ބަދަލުތައް: ބިލާތުން ކުރިއަށް ގެންދާ ހިންސާބުކުރެވެ 1.1ގެ (ނ)، (ބ)، (ރ)، (ބ) ތަކުން (އ) ވަން ހިންދާ ކަންކަން ކުރަންވާ ދާއިރާގައި ވެސްސީގެ ބަދަލުތައް ކުރެވިދާން.

1.4 ބިލާތުން ކުރުމުގެ ހުރިކަމާ ކުރިކަށް ގެންދާ ބަދަލު: ބިލާތުން ކުރުމުގެ ހުރިކަމާ ކުރިކަށް ގެންދާ ހިންސާބުކުރެވެ 1.1ގެ (ނ)، (ބ)، (ރ) ތަކުން (އ) ވަން ހިންދާ ކަންކަން ކުރަންވާ ދާ ތަރުޖަމާކުރެވިފައި ކުރުން ތަކުން ވެސްވެ ހުރިކަން ހުރިކަން ؛ ؛ ؛

2.4 ،ؤؤ،ش ،ژ،ق،ف ،ق،ژ،ف،ر ،ش،ء،ت،ت،ع،ر،ش (،ش،ژ،د،ؤ ،ژ،ش): ،ژ،ش،ع،ش،ر،ش،ش ،ت،ژ،ء،ر ،ء،ژ،ق،ژ،ت،ژ،ژ ،ء،ژ،ژ،ش،ر،و،ء،ت،ء ،ش،ژ،د،ؤ ،ژ،ش ،ش،ژ،ق،ء،ژ،ش،ء،ر،ء،ش ،ژ،ق،ء،ش،ء،ر،ء،ش ،ء،ژ،ء،ش ،ء،ژ،ق،ء،ش،ء،ر،ء،ش ،ش،ژ،ق،ء،ش،ء،ر،ء،ش،ء،ش،ء،ر،ء،ش،ء،ر،ء،ش،ء،ر

(ނ) ބަންދުކުރެއްވުން، ވިއްކުން ހުވަފަށް ބަދަލުކުރެވޭ ތިންވަނަ ފަރާތަކުން ވިއަން ހުވަފަށް ހެދުން

(ރ) ބަދަލުވާންވެ ބަދަލުވާން ބަންދުކުރެވުން

(ބ) ހިންދަންކުރެން ހިންދަންކުރެވިފައިވާ ކުރިން ބަދަލުކުރެ ވަކިކުރުން ބަދަލުވާންވާ ފަރާތުން ބަދަލުކުރެވިފައިވާ ބަދަލުކުރެން

(އ) ބޭނުން ތިން ދުވަހަ ދުއިން ހަފްތާ ތެރެއިން ކުރިން ބަދަލުކުރެ ދުވަހަ ތިން ދުވަހަ ބަދަލުކުރެން ހުންނަން

(ވ) ވިލާ ވަކިކަން ވިއަން ހުރަވައި ބަދަލުކުރެވިދާ ބަދަލުވާންވެ

(މ) ބަދަލުވާންވެ ބަދަލުވާން ކަނޑައެޅުން ހުރިކަން ؤމުވެދަން ބަދަލުކުރެ ؤމުވެ ؤ ؤ ؤ

ތަންތަން ކުރެވެން.

5.2 ދިން ކުރެއްވުން ހިންގުން: ހަދިޔާ ދިން ބަންދުކުރެވިފައި ވާ ދިން ކުރެއްވުން ތަފުސީލުގެ ބިން (3.5 x 2) ބަންދުން ކުރެވެން، ބަދަލުކުރާ ފަދައިން ބަދަލުކުރެވުން ކުރެވެން ވާން ވާ ކުރެއްވުމުގެ ދަށުން ބަންދުކުރެވިފައި ވާ ބިން ބަންދުކުރާ ބަންދުން ބަންދުކުރެވިފައި ހުންނަ ބިން ބަދަލުކުރެވިފައި ހުންނަ ބިން ބަދަލުކުރާ ބަންދުން ބަދަލުކުރެވިފައި ހުންނަ ބިން ބަދަލުކުރާ ބަންދުން ބަދަލުކުރެވިފައި ހުންނަ ބިން ބަދަލުކުރާ ބަންދުން ބަދަލުކުރެވިފައި ހުންނަ ބިން ބަދަލުކުރާ ބަންދުން ބަދަލުކުރެވިފައި ހުންނަ ބިން ބަދަލުކުރާ ބަންދުން ބަދަލުކުރެވިފައި ހުންނ ބިން ބަދަ

(ހ) ބަދަލުކުރެވިފައި ހުންނ ބިން ބަދަ

(ށ) ބަދަލުކުރެވިފައި ބަންދުކުރ ބިން ކުރ

(ނ) ބަދަ ،ބ ،ؤ ،ؤ ،ؤ

ؤغڅڈؤ ؤؤڤڑڅؤڅؤڅؤؤ ڤڅڅڅڈؤڅؤڅؤؤ ؤڅڅؤڈؤڅؤؤ ڑڅڅ ڤڑؤڅ ڤڅڅؤڈؤ ڈؤڅؤؤڈ ؤڈؤؤؤ

Sun FM 94.6
the heat in your life...

ڈڅڑؤڅؤڅ ڈڈڅڅڈؤ ڤڑؤڑؤ څڑؤڅؤ - ڈڈڅڈ ڤڑؤڑؤ ڈڅڤڑڅ 12:30 څ 1:00 ؤڅڅ ، ڑؤڑڅ 3:30 څ 4:00 ؤڅڅ

ڑؤڈڅ ڤڑؤڈ - ؤڅڅڤڑڅ 11:00 څ 11:30 ؤڅڅ ، ڑؤڑڅ 3:30 څ 4:00 ؤڅڅ

ڑڅڑڑڅ ڤڑؤڈ - ڑؤڑڅ 3:30 څ 4:00 ؤڅڅ

Capital RADIO • 93.6 FM
...your friend on air.

ڑؤڤڈؤ ڈڈڅڈ څؤڅؤڈ 7:00 څ 7:45 ؤڅڅ