c

Fenaka Corporation Limited, 7th Floor, Port Complex Building, Hilaalee Magu, Male’ 20307, Republic of Maldives, Tel: 3307555, Fax: +960 3317104, www.fenaka.mv Registered in the Republic of Maldives, No: C-462/2012

ރޕަރޭޝަން ލިމިޓެޑް

ފެނަކަ ކޯ

ދިވެހިރާއްޖެ
FNK-K(T)/FNK/IUL/2017/087: ނަންބަރު

ާސީހިސާބު ބޭނުންވެއްޖެ

އަންދ

ޓްގެ 02 (ދޭއް) ޖަނެރޭޓަރ ސެޓް ގަންނަން ބޭނުންވެއެެވ.

ޯ ވޯ

މިކުންފުންޏަށް ތިރީގައިވާ މަޢުލޫމާތާއި އެއްގޮތަށް 200 ކިލ

Description Unit Quantity The Standard of the genset shall meet the relevant British Standards. Nos. 2
1 200 kW prime rated diesel generator set. 0.8 P.F, 415 Volts, 3 Phase, 4
Wires, 50 Hz at 1500 r.p.m. Powered by Cummins engine origin. The
engine must produce a mechanical power output which should meet the
required 200 KW and must be coupled with 200 kW Stamford Alternator
with pre-Installed Droop CT, with remote mounted control panel.

1.1 Engine to be complete with
Heavy electrical flywheel
SAE flywheel housing
Air filters
Lubricating oil filters
Low lubricating oil pressure switch
High engine temperature switch
lub oil sender
water Temperature Sender
Together with all necessary items to run and to protect the engine

1.1.1 Starting equipment
The engine should be fitted with the following equipment
24 Volt charging alternator (Brushless)
24 Volt starting motor
Fuel Shut-off solenoid
Heavy duty lead acid batteries, supplied in a dry charged condition

1.1.2 Governing
The engine to be fitted with a close tolerance Cummins Electronic
Governing system, which should include efc, actuators, magnetic pickups,
etc, including wiring

1.1.3 Cooling Equipment

c

Fenaka Corporation Limited, 7th Floor, Port Complex Building, Hilaalee Magu, Male’ 20307, Republic of Maldives, Tel: 3307555, Fax: +960 3317104, www.fenaka.mv Registered in the Republic of Maldives, No: C-462/2012

ރޕަރޭޝަން ލިމިޓެޑް

ފެނަކަ ކޯ

ދިވެހިރާއްޖެ
Cooling equipment compromising a heavy-duty tropical radiator, together
with pusher type cooling fan and guards to be fitted. The radiator core
should be elecroplated with silver solder tin plated to prevent early failure
due to corrosion. Coupon plated radiators are acceptable. The radiator has to
be mounted on the vibration mounts and it should have enough strength to
with stand the radiator.

1.1.5 Alternator
The alternator shall be brushless revolving type alternator, having class H insulation on both the stator and field windings. It shall be built and rated to
BS 5000, tropically impregnated with voltage regulation being in the order
of +/- 1.5% from no load to full load under the steady state conditions
assuming a speed variation not exceeding 4% on the engine. Anti-Condensation Coil to be fitted in the Alternator.

1.3 Finishing
After assembling the genset zinc coated self-etching primer should be
applied to the complete set.
1.1 Warranty
Generator set should carry a warranty of one year from the date of
commissioning the equipment.
1.2 Literature and drawings Nos. 2
1.3 Accessories
The Components shall meet the British Standard and ISO standards.

Primary silencer barrel(to match engine exhaust) Nos. 2
Secondary silencer barrel(to match engine exhaust) Nos. 2

އަންދާސީހިސާބު ހުށަހަޅުއްވާ ފަރާތްތަކުން ހުރިހާ އައިޓަމަކަށް އަގު ހުށަހަޅުއްވަން ވާނެއެެވ.

ހުށަހަޅަންވީ ތަކެތި:
• މިތަކެތި ސަޕްލައިކޮށްދެވޭނެ އަުގ. (ލިސްޓްގައިވާ ހުރިހާ ތަކެއްޗަށް އަގު ހުށަހަޅުއްވަންވާނެއެެވ. އަދި ޖީ.އެސް.ޓީއަށްވާ ޖުމްލަ

އަ ދަދު ވަކިން އިނގޭނެހެްނ.)

• ސަޕްލައިކޮށްދެވޭނެ މުއްދަުތ: މުއްދަތު ދޭންވާނީ ދުވަހުންނެވެ

• ކުންފުނީގެ މަޢުލޫމާތު (ކުންފުނީގެ ޕްރޮފައިްލ، ކުންފުނީގެ ރަޖިސްޓަރީގެ ކޮީޕ، ޖީ.އެސް.ޓީ ރަޖިސްޓަރީ ކޮީޕ، ދައުލަތަށް ދައްކަން

ޖެހޭ ޓެކްސް ކްލިއަރ ކުރިކަމުގެ ލިޔުްނ، މިމަސައްކަތުގައި ކުންފުނީގެ ފަރާތުން މުޢާމަލާތު ކުރާނޭ ފަރާތުގެ ނަްނ، މަޤާމު އަދި

ޯނު ނަންބަރު)

ފ

• ސަޕްލައި ކުރާ ޖަނަރޭޓަރގެ ޓެކްނިކަލް ސްޕެސިފިކޭޝަން

c
ފެނަކަ ކޯރޕަރޭޝަން ލިމިޓެޑް
ދިވެހިރާއްޖެ
އަންދާސީހިސާބުގައި ޕޮއިންޓްދެވޭ ގޮތް:
 އަގަށް (ދިވެހި ރުފިޔާ) 60 ޕޮއިންޓް
ހުށަހެޅޭ އެންމެހެޔޮ އަގު / ހުށަހެޅި އަގު × 6
 ސެޓްފިކެޓް އޮފް އޮތެންސިޓީ 05 ޕޮއިންޓް (ޕްރޮޕޯސަލް އާއިއެކު އޮރިޖިނަލް ސެޓްފިކެޓްގެ ކޮފީ ހުށައަޅަ ންވާނެއެވެ. ނަމަވެސް ސެޓްފިކެޓްގެ
އޮރިޖިނަލް އެގްރީމަންޓްގައި ސޮއިކުރައްވަން ވަޑައިގަންނަވާއިރު ގެންނަވަން ވާނެއެވެ.)
 ޓެކްނިކަލް ކޮމްޕޮނެންޓް 10 ޕޮއިންޓް (ޓެކްނިކަލް އިވަލުއޭޓް ކުރެވޭނީ ކުންފުނީގެ ރިކުއަމެންޓް އާއި އެއްގޮތަށެވެ.)
 ތަކެތި ފޯރުކޮށްދެވޭނެ މުއްދަތު (ދުވަސް) 25 ޕޮއިންޓް
ހުށަހެޅޭ އެންމެ ކުރު މުއްދަތު / ހުށަހެޅި މުއްދަތު × 25
އަންދާސީހިސާބު ހުށަހަޅުއްވާނީ ތިރީގައި މިދަންނަވާ ގޮތަށް އެޑްރެސް ކޮށްފައެވެ.
މެނޭޖިންގ ޑިރެކްޓަރ
ފެނަކަ ކޯޕަރޭޝަން ލިމިޓެޑް
އިޢުލާން ނަންބަރ: FNK-K(T)/FNK/IUL/2017/087
ޕޯރޓް ކޮމްޕްލެކްސް، 7ވަނަ ފަންގިފިލާ
ހިލާލީމަގު، މާފަންނު
މާލެ
ބިޑް ހުޅުވުމަށް ހަމަޖެހިފައި ވަނީ 07 ޖޫން 2017 ވާ ބުދަ ދުވަހުގެ 13:00 ގައި ފެނަކަ ކޯޕަރޭޝަން ލިމިޓެޑް (ޕޯރޓް ކޮމްޕްލެކްސް،
7 ވަނަ ފަން ގިފިލާ) އޮފީހުގެ ޖަލްސާ ކުރާ މާލަމުގައި މިމަސައްކަތަށް އަންދާސީހިސާބު ހުށަހަޅުއްވަން ވަޑައިގަންނަވާ ފަރާތްތަކުގެ ހާޟިރުގައެވެ.
ވީމާ، މި މަސައްކަތް ކޮށްދެއްވުމަ ށް އެދިވަޑައިގަންނަވާ ފަރާތްތަކުން 07 ޖޫން 2017 ވާ ބުދަ ދުވަހުގެ 13:00 އަށް އަންދާސީހިސާބު ހުށަ
ހެޅުއްވުން އެދެމެވެ.
ނޯޓް: މަޢުލޫމާތު ފުރިހަމަ ނޫން ބިޑްތައް ބާޠިލް ކުރުމުގެ ފުރިހަމަ އިޚް ތިޔާރު ފެނަކަ ކޯޕަރޭޝަން ލިމިޓެޑަށް ލިބިގެންވެއެވެ. އަދި ބިޑް ކޮންމެ
ވަގުތެއްގައި ބާޠިލުކުރުމުގެ އިޙް ތިޔާރުވެސް މި ކޯޕަރޭޝަނަށް ލިބިގެންވެއެވެ. މި އިޢުލާނާ ގުޅިގެން އިތުރު މަޢުލޫމާތު ސާފު ކުރެއްވުމަށް
ގުޅުއްވާނީ ސަރުކާރު ބަންދުނޫން ކޮންމެ ދުވަހަކު ރަސްމީ ގަޑީގައި 3018260 ނަންބަރު ފޯނު މެދުވެރިކޮށް ޓެންޑަރ އެންޑް ފޮރިން
ޕަރޗޭސް ސެކްޝަނަށެވެ. ނުވަތަ tender@fenaka.com.mv އަށް އީމެއިލްގެ ޒަރީޔާއިންނެވެ.
06 ރަމަޟާން 1438
01 ޖޫން 2017
FenakaCorporationLimited,7thFloor,PortComplexBuilding,HilaaleeMagu,Male’20307,RepublicofMaldives,Tel:3307555,Fax:+9603317104,www.fenaka.mv
RegisteredintheRepublicofMaldives,No:C-462/2012