DUKE ENERGY

FICHA TÉCNICA

REFERENCIA

HT1291

Disco flap de zirconio laminado

115 mm (4 1/2")
Diámetro

40
Grano

13.600
Máx. RPM

80 m/s
Velocidad

6 973653 178683

Disco flap de zirconio 4 1/2" grano 40

Desbaste agresivo de metal con esmeril angular de 4 1/2"



Disco flap de zirconio laminado de 115 mm x 22 mm (4 1/2" x 7/8") con grano 40, para desbastar cordones de soldadura, rebabas y superficies metálicas con esmeril angular.

Sus laminillas de zirconio se desgastan de forma progresiva y exponen grano nuevo. Está pensado para un alto desempeño: corte más rápido, mayor duración, menos calor y menos polución.

ESPECIFICACIONES

DIÁMETRO **115 mm (4 1/2")**	AGUJERO **22 mm (7/8")**
GRANO **40 (ZA 40)**	ABRASIVO **Zirconio laminado**
VELOCIDAD MÁXIMA **13.600 RPM**	VELOCIDAD PERIFÉRICA MÁXIMA **80 m/s**
SISTEMA DE CALIDAD **ISO 9001**	

INCLUYE

- 1 disco flap

DUKE ENERGY

FICHA TÉCNICA

HT1291

USOS

- Desbaste de cordones de soldadura
- Eliminación de rebabas y óxido
- Preparación de superficies metálicas
- Trabajo en acero al carbono e inoxidable

RECOMENDACIONES

- Usa siempre elementos de seguridad: gafas, protección auditiva, guantes, mascarilla y calzado de seguridad.
- Verifica que las RPM del esmeril no superen las 13.600 RPM indicadas en el disco.
- Revisa el disco antes de montarlo y no lo uses si está golpeado o desprendido.
- Trabaja con el disco inclinado entre 10° y 15° respecto a la pieza y sin presionar de más.