DUKE ENERGY

FICHA TÉCNICA

REFERENCIA

## HT1614

Disco abrasivo de corte

**115 mm (4 1/2")**
Diámetro

**1,2 mm**
Espesor

**13.300 RPM**
Velocidad máx.

**Industrial**
Línea

6 973877 766543

# Disco de corte metal y acero inoxidable industrial 4 1/2"

Corte de metal y acero inoxidable en uso industrial con esmeriladora de 4 1/2"




Disco de corte de la línea Industrial, de 115 mm (4 1/2"), para esmeriladora angular. Corta metal y acero inoxidable.

Con 1,2 mm de espesor trabaja hasta 13.300 RPM a 80 m/s. Está certificado según EN12413 y lleva los sellos MPA Tested e ISO 9001.

## ESPECIFICACIONES

| | |
|---|---|
| DIÁMETRO<br>**115 mm (4 1/2")** | ESPESOR<br>**1,2 mm (3/64")** |
| AGUJERO CENTRAL<br>**22,2 mm (7/8")** | VELOCIDAD MÁXIMA<br>**13.300 RPM** |
| VELOCIDAD PERIFÉRICA<br>**80 m/s** | MATERIAL A CORTAR<br>**Metal y acero inoxidable** |
| NORMA<br>**EN12413 y z-14871** | SELLOS<br>**MPA Tested, ISO 9001** |
| TECNOLOGÍA<br>**Alemana** | |

FICHA TÉCNICA

# HT1614

## INCLUYE

- 1 disco de corte

## USOS

- Cortar láminas, perfiles, varilla y tubo de metal
- Cortar acero inoxidable
- Trabajo industrial y de taller con esmeriladora angular de 4 1/2"

## RECOMENDACIONES

- Usa los elementos de seguridad: gafas, protección auditiva, mascarilla, guantes y calzado.
- Monta el disco con la esmeriladora desconectada y verifica que la velocidad máxima de la máquina no supere 13.300 RPM.
- Usa el disco solo para cortar; no lo uses de costado para desbastar.
- Antes de usarlo revisa que no tenga fisuras ni golpes.