DUKE ENERGY

FICHA TÉCNICA

REFERENCIA

HT30018

Disco diamantado de borde turbo continuo

115 mm (4 1/2")
Diámetro

13.000
Máx. RPM

2,2 mm
Espesor

EN 13236
Norma

Disco diamantado turbo 4 1/2"

Corte ágil y preciso de materiales duros con esmeriladora angular de 4 1/2"



Disco diamantado de uso profesional con base de acero y banda dentada continua tipo turbo. Corta materiales muy duros de forma rápida y precisa, con segmentos de diamante sintético y polvos metálicos.

La banda turbo continua se enfría rápido durante el corte, lo que acelera el trabajo. Fabricado conforme a la norma EN 13236 y con velocidad máxima de 13.000 RPM.

ESPECIFICACIONES

DIÁMETRO **115 mm (4 1/2")**	ORIFICIO CENTRAL **22 mm**
ESPESOR **2,2 mm**	VELOCIDAD MÁXIMA **13.000 RPM**
NORMA **EN 13236**	TIPO DE BORDE **Turbo continuo**
ABRASIVO **Segmentos diamantados sintéticos / polvos metálicos**	BASE **Acero**
USO **Profesional**	

FICHA TÉCNICA

HT30018

INCLUYE

- 1 disco diamantado turbo
- Anillo adaptador

USOS

- Corte de materiales duros como cerámica, porcelanato, piedra, ladrillo y concreto
- Trabajo con esmeriladora angular de 4 1/2"

RECOMENDACIONES

- Usa siempre elementos de seguridad: gafas, careta o protección respiratoria, guantes y protección auditiva.
- Verifica que la velocidad máxima de la herramienta no supere las 13.000 RPM del disco.
- No fuerces el corte: deja que el disco trabaje con presión moderada.