DUKE ENERGY

FICHA TÉCNICA

REFERENCIA

HT90331

Disco flap de zirconio laminado

115 mm (4 1/2")
Diámetro

80
Grano

13.600
Máx. RPM

80 m/s
Velocidad

Disco flap de zirconio 4 1/2" grano 80

Acabado y emparejado de metal con esmeril angular de 4 1/2"



Disco flap de zirconio laminado de 115 mm x 22 mm (4 1/2" x 7/8") con grano 80, para emparejar soldaduras, quitar marcas de desbaste y dejar un acabado más fino en metal con esmeril angular.

Sus laminillas de zirconio se desgastan de forma progresiva y exponen grano nuevo, lo que mantiene el corte y el acabado a lo largo de la vida útil.

ESPECIFICACIONES

DIÁMETRO **115 mm (4 1/2")**	AGUJERO **22 mm (7/8")**
GRANO **80**	ABRASIVO **Zirconio laminado**
VELOCIDAD MÁXIMA **13.600 RPM**	VELOCIDAD PERIFÉRICA MÁXIMA **80 m/s**
SISTEMA DE CALIDAD **ISO 9001**	

INCLUYE

- 1 disco flap

6 973653 178768

FICHA TÉCNICA

HT90331

USOS

- Acabado de cordones de soldadura
- Eliminación de marcas de desbaste
- Preparación de superficies metálicas antes de pintar
- Trabajo en acero al carbono e inoxidable

RECOMENDACIONES

- Usa siempre gafas de seguridad, protección auditiva, guantes y mascarilla.
- Verifica que las RPM del esmeril no superen las 13.600 RPM indicadas en el disco.
- Revisa el disco antes de montarlo y no lo uses si está golpeado o desprendido.
- Trabaja con el disco inclinado entre 10° y 15° respecto a la pieza y sin presionar de más.