DUKE ENERGY

FICHA TÉCNICA

REFERENCIA

HT90333

Disco flap de zirconio laminado

180 mm (7")
Diámetro

60
Grano

8.400
Máx. RPM

80 m/s
Velocidad

Disco flap de zirconio 7" grano 60

Desbaste medio y emparejado de metal con amoladora angular de 7"



Disco flap de zirconio laminado de 180 mm x 22 mm (7" x 7/8") con grano 60, para desbastar con control y emparejar soldaduras y superficies metálicas con amoladora angular.

Sus laminillas de zirconio se desgastan de forma progresiva y exponen grano nuevo, lo que mantiene el corte y el acabado a lo largo de la vida útil.

ESPECIFICACIONES

DIÁMETRO **180 mm (7")**	AGUJERO **22 mm (7/8")**
GRANO **60**	ABRASIVO **Zirconio laminado**
VELOCIDAD MÁXIMA **8.400 RPM**	VELOCIDAD PERIFÉRICA MÁXIMA **80 m/s**
SISTEMA DE CALIDAD **ISO 9001**	

INCLUYE

- 1 disco flap

6 973877 765003

DUKE ENERGY

FICHA TÉCNICA

HT90333

USOS

- Desbaste medio de cordones de soldadura
- Eliminación de rebabas y óxido
- Preparación y acabado de superficies metálicas
- Trabajo en acero al carbono e inoxidable

RECOMENDACIONES

- Usa siempre gafas de seguridad, protección auditiva, guantes y mascarilla.
- Verifica que las RPM de la amoladora no superen las 8.400 RPM indicadas en el disco.
- Revisa el disco antes de montarlo y no lo uses si está golpeado o desprendido.
- Trabaja con el disco inclinado entre 10° y 15° respecto a la pieza y sin presionar de más.