DYLLU

FICHA TÉCNICA

REFERENCIA

DTCDS5681

Taladros inalámbricos

12 V
Voltaje

20 Nm
Torque máximo

0-1.500 rpm
Velocidad

22.500
Golpes por minuto

6 923736 778545

Taladro percutor inalámbrico 12 V

Perfora con percusión, dos velocidades, 20 Nm y luz LED; con una batería de 1,5 Ah y carga por USB tipo C



Taladro percutor inalámbrico de 12 V con dos velocidades mecánicas (0-400 y 0-1.500 rpm sin carga), hasta 22.500 golpes por minuto y 20 Nm de torque máximo. El anillo de torque tiene 18 posiciones más atornillado y taladro, y el mandril sin llave, de plástico, recibe brocas de 0,8 a 10 mm.

Un anillo de selección de modo permite elegir entre taladro, percusión y atornillado. Tiene luz LED de trabajo integrada y la batería se carga por un puerto USB tipo C. Viene con una batería de 1,5 Ah; el cargador se vende por separado.

ESPECIFICACIONES

VOLTAJE **12 V**	VELOCIDAD SIN CARGA **0-400 / 0-1.500 rpm**
VELOCIDADES MECÁNICAS **2**	GOLPES POR MINUTO **22.500**
TORQUE MÁXIMO **20 Nm**	AJUSTES DE TORQUE **18+1+1**
MANDRIL **Sin llave, plástico**	CAPACIDAD DEL MANDRIL **0,8-10 mm**
LUZ DE TRABAJO **LED integrada**	BATERÍA INCLUIDA **1 × 1,5 Ah ion de litio (DTLBS5150)**
PUERTO DE CARGA DE LA BATERÍA **USB tipo C**	CARGADOR **Se vende por separado**

FICHA TÉCNICA

DTCDS5681

PESO NETO	EMPAQUE
1,23 kg	Caja de color

INCLUYE

- 1 batería de ion de litio 1,5 Ah (DTLBS5150)

USOS

- Perforar con percusión en materiales duros y sin percusión en madera, plástico y metal
- Atornillar y desatornillar con control de torque
- Velocidad 1 (baja) para atornillar y velocidad 2 (alta) para perforar, según el trabajo

RECOMENDACIONES

- Usa solo la batería original DTLBS5150 (12 V máx., 1,5 Ah) que indica el manual.
- Cambia la velocidad (palanca en 1 o 2) y el sentido de giro solo con el taladro apagado y detenido; con la palanca a medias se puede dañar.
- Gira el anillo de modo a la posición de taladro, percusión o atornillado antes de empezar el trabajo.
- Prueba el torque en un tornillo de muestra y suelta el gatillo apenas el embrague salte.
- Al perforar metal, marca antes el punto con un granete y usa lubricante de corte; hierro fundido y latón se perforan en seco.
- No presiones de más al taladrar: no acelera el trabajo y daña la broca.