FICHA TÉCNICA

REFERENCIA

DTWQ7D21

Torquímetros

1/2"
Cuadrante

40-220 N.m
Rango

±4 %
Tolerancia

430 mm
Largo

Torquímetro de ajuste preestablecido 1/2" de 40 a 220 N.m

Se programa el torque y avisa con un clic al alcanzarlo, con liberación rápida del trinquete



Torquímetro con cuadrante de 1/2" y 430 mm de largo, que se ajusta entre 40 y 220 N.m con una tolerancia de ±4 %. Está hecho en acero Cr-V + Cr-Mo, con tratamiento térmico y acabado cromado.

Al llegar al torque programado emite un clic y una pequeña liberación. La cabeza de trinquete tiene botón de liberación rápida, y el seguro de la empuñadura evita que el valor se mueva por accidente.

ESPECIFICACIONES

CUADRANTE **1/2"**	LARGO **430 mm**
RANGO DE TORQUE **40-220 N.m**	TOLERANCIA DEL TORQUE **±4 %**
LIBERACIÓN RÁPIDA **Sí**	MATERIAL **Cr-V + Cr-Mo**
TRATAMIENTO **Térmico**	ACABADO **Cromado**
PESO NETO **1,54 kg**	EMPAQUE **Caja plástica**

6 937541 216512

FICHA TÉCNICA

DTWQ7D21

USOS

- Apretar tuercas y tornillos al torque exacto indicado por el fabricante, por ejemplo ruedas y componentes mecánicos
- Trabajos de mecánica y mantenimiento que exigen un apriete controlado

RECOMENDACIONES

- Para fijar el torque, jala el anillo de bloqueo hacia la empuñadura, gira hasta el valor y suéltalo; no gires la empuñadura con el anillo en posición de bloqueo.
- Aplica la fuerza de forma suave y continua, perpendicular al cuerpo, sujetando por la empuñadura y no por el eje; jalar es más preciso que empujar.
- Deja de jalar apenas escuches el clic: seguir apretando causa exceso de torque.
- No uses extensiones sobre el mango, ni juntas universales, ni la herramienta para aflojar, ni valores fuera del rango.
- Al guardarla, regresa la empuñadura a 0 N.m (o al valor mínimo si va a quedar mucho tiempo), aplica aceite antioxidante y mantenla en lugar seco.
- Haz revisar su precisión cada año o cada 5.000 usos, y no la desarmes.