FICHA TÉCNICA

REFERENCIA

TAC2101151

Discos de corte abrasivo

115 mm
Diámetro

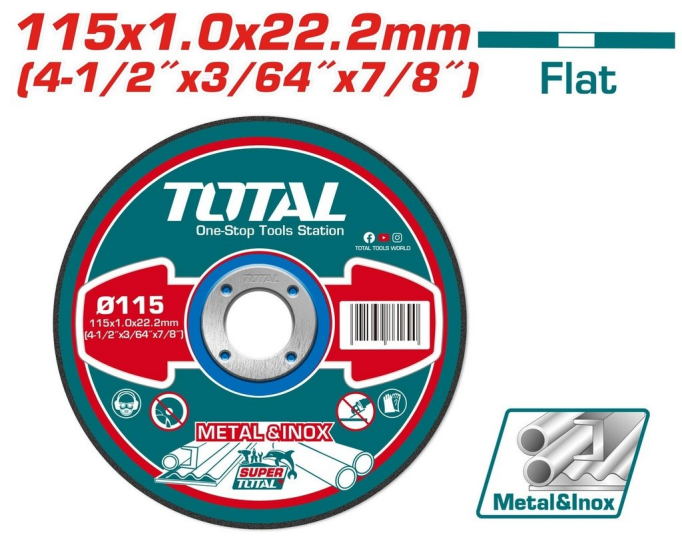
1,0 mm
Espesor

22,2 mm
Agujero

13300
Máx. rpm

Disco de corte metal/inox 4 1/2" de 1,0 mm

Disco abrasivo plano de 115 x 1,0 mm para metal e inoxidable



Disco abrasivo de corte para metal y acero inoxidable de 115 mm (4 1/2"), de 1,0 mm (3/64") de espesor y 22,2 mm (7/8") de agujero, con centro plano. Gira hasta 13300 rpm.

Se vende por unidad, con etiqueta, y es apto para amoladoras de 4 1/2 pulgadas.

ESPECIFICACIONES

DIÁMETRO **115 mm (4 1/2")**	ESPESOR **1,0 mm (3/64")**
AGUJERO **22,2 mm (7/8")**	CENTRO **Plano**
MATERIAL DE CORTE **Metal y acero inoxidable**	VELOCIDAD MÁXIMA **13300 rpm**
EMPAQUE **Con etiqueta**	SE VENDE POR **Unidad**
PESO **0,0235 kg**	COLOR **Turquesa**

INCLUYE

- 1 disco de corte

6 941639 866008

FICHA TÉCNICA

TAC2101151

USOS

- Corte de metal y acero inoxidable con amoladora angular
- Trabajos de taller, mantenimiento y construcción metálica

RECOMENDACIONES

- Usa careta o gafas de seguridad, guantes y protección auditiva; el disco puede fragmentarse.
- Verifica que la velocidad máxima de la amoladora no supere las rpm máximas que indica el disco.
- Revisa el disco antes de montarlo: no lo uses si está agrietado, golpeado o húmedo.
- Corta solo con el borde del disco, sin hacer palanca ni presionar de lado; para eso existe el disco de desbaste.
- Instala la guarda de la amoladora y deja que el disco alcance su velocidad antes de cortar.