TOTAL

FICHA TÉCNICA

REFERENCIA

TAC21012525

Discos de corte abrasivo

125 mm
Diámetro

1,0 mm
Espesor

22,2 mm
Agujero

12200
Máx. rpm

Juego de 25 discos de corte ultrafinos 5"

25 discos de 125 x 1,0 mm para metal e inoxidable en caja metálica



Disco abrasivo de corte para metal y acero inoxidable de 125 mm (5"), de 1,0 mm (3/64") de espesor y 22,2 mm (7/8") de agujero, con centro plano. Gira hasta 12200 rpm.

Es un disco ultrafino, que corta con poco espesor, y se entrega en caja metálica de 25 piezas.

ESPECIFICACIONES

DIÁMETRO **125 mm (5")**	ESPESOR **1,0 mm (3/64")**
AGUJERO **22,2 mm (7/8")**	CENTRO **Plano**
MATERIAL DE CORTE **Metal y acero inoxidable**	VELOCIDAD MÁXIMA **12200 rpm**
PIEZAS POR JUEGO **25**	EMPAQUE **Caja metálica**
PESO **0,78 kg**	APLICACIÓN **Ideal para herramientas inalámbricas**

INCLUYE

- 25 discos de corte ultrafinos de 125 x 1,0 x 22,2 mm

6 942210 222268

FICHA TÉCNICA

TAC21012525

USOS

- Corte de metal y acero inoxidable con amoladora angular
- Trabajos de taller, mantenimiento y construcción metálica

RECOMENDACIONES

- Usa careta o gafas de seguridad, guantes y protección auditiva; el disco puede fragmentarse.
- Verifica que la velocidad máxima de la amoladora no supere las rpm máximas que indica el disco.
- Revisa el disco antes de montarlo: no lo uses si está agrietado, golpeado o húmedo.
- Corta solo con el borde del disco, sin hacer palanca ni presionar de lado; para eso existe el disco de desbaste.
- Instala la guarda de la amoladora y deja que el disco alcance su velocidad antes de cortar.