FICHA TÉCNICA

REFERENCIA

**TAC410191**

Sierras copa bimetálicas

**19 mm (3/4")**
Diámetro

**38 mm**
Profundidad de corte

**HSS M3 bimetal**
Material

**4-6 TPI**
Dientes

# Sierra copa bimetálica 19 mm (3/4")

Para hacer orificios circulares con taladro, hasta 38 mm de profundidad




Sierra copa bimetálica de 19 mm (3/4") en acero rápido HSS M3 bimetálico, para perforar orificios circulares con taladro. Corta hasta 38 mm de profundidad y tiene dientes de paso variable (4 a 6 dientes por pulgada).

Los dientes variables reparten el esfuerzo del corte y reducen la vibración, y el bimetal combina un borde duro con un cuerpo flexible que resiste mejor los golpes. Se vende por unidad, en blíster doble.

## ESPECIFICACIONES

| | |
|---|---|
| DIÁMETRO<br>**19 mm** | PROFUNDIDAD DE CORTE<br>**38 mm** |
| MATERIAL<br>**Acero rápido HSS M3 bimetálico** | DIENTES<br>**Variables, 4-6 TPI** |
| EMPAQUE<br>**Blíster doble** | PESO NETO<br>**0,04 kg** |

## INCLUYE

- 1 sierra copa bimetálica de 19 mm

FICHA TÉCNICA

# TAC410191

## USOS

- Perforar orificios circulares con taladro en materiales de espesor hasta 38 mm
- Trabajos de instalación y mantenimiento que piden un orificio de diámetro exacto

## RECOMENDACIONES

- Usa gafas de seguridad y guantes; sujeta la pieza con prensa para que no gire con la sierra.
- Trabaja a baja velocidad y con presión constante; lubrica el corte al perforar metal para que la sierra no se caliente.
- Marca el centro con un punzón antes de empezar para que la sierra no se desvíe.
- Retira cada tanto el material atrapado dentro de la copa y deja enfriar la sierra si se calienta.
- Asegura bien la sierra en su adaptador o mandril antes de encender la herramienta.