FICHA TÉCNICA

REFERENCIA

TAC410511

Sierras copa bimetálicas

51 mm (2")
Diámetro

38 mm
Profundidad de corte

HSS M3 bimetal
Material

4-6 TPI
Dientes

Sierra copa bimetálica 51 mm (2")

Para hacer orificios circulares con taladro, hasta 38 mm de profundidad



Sierra copa bimetálica de 51 mm (2") en acero rápido HSS M3 bimetálico, para perforar orificios circulares con taladro. Corta hasta 38 mm de profundidad y tiene dientes de paso variable (4 a 6 dientes por pulgada).

Los dientes variables reparten el esfuerzo del corte y reducen la vibración, y el bimetal combina un borde duro con un cuerpo flexible que resiste mejor los golpes. Se vende por unidad, en blíster doble.

ESPECIFICACIONES

DIÁMETRO **51 mm**	PROFUNDIDAD DE CORTE **38 mm**
MATERIAL **Acero rápido HSS M3 bimetálico**	DIENTES **Variables, 4-6 TPI**
EMPAQUE **Blíster doble**	PESO NETO **0,14 kg**

INCLUYE

- 1 sierra copa bimetálica de 51 mm

FICHA TÉCNICA

TAC410511

USOS

- Perforar orificios circulares con taladro en materiales de espesor hasta 38 mm
- Trabajos de instalación y mantenimiento que piden un orificio de diámetro exacto

RECOMENDACIONES

- Usa gafas de seguridad y guantes; sujeta la pieza con prensa para que no gire con la sierra.
- Trabaja a baja velocidad y con presión constante; lubrica el corte al perforar metal para que la sierra no se caliente.
- Marca el centro con un punzón antes de empezar para que la sierra no se desvíe.
- Retira cada tanto el material atrapado dentro de la copa y deja enfriar la sierra si se calienta.
- Asegura bien la sierra en su adaptador o mandril antes de encender la herramienta.