FICHA TÉCNICA

REFERENCIA

TAC410641

Sierras copa bimetálicas

64 mm (2-1/2")
Diámetro

38 mm
Profundidad de corte

HSS M3 bimetal
Material

4-6 TPI
Dientes

Sierra copa bimetálica 64 mm (2-1/2")

Para hacer orificios circulares con taladro, hasta 38 mm de profundidad



Sierra copa bimetálica de 64 mm (2-1/2") en acero rápido HSS M3 bimetálico, para perforar orificios circulares con taladro. Corta hasta 38 mm de profundidad y tiene dientes de paso variable (4 a 6 dientes por pulgada).

Los dientes variables reparten el esfuerzo del corte y reducen la vibración, y el bimetal combina un borde duro con un cuerpo flexible que resiste mejor los golpes. Se vende por unidad, en blíster doble.

ESPECIFICACIONES

DIÁMETRO **64 mm**	PROFUNDIDAD DE CORTE **38 mm**
MATERIAL **Acero rápido HSS M3 bimetálico**	DIENTES **Variables, 4-6 TPI**
EMPAQUE **Blíster doble**	PESO NETO **0,22 kg**

INCLUYE

- 1 sierra copa bimetálica de 64 mm

FICHA TÉCNICA

TAC410641

USOS

- Perforar orificios circulares con taladro en materiales de espesor hasta 38 mm
- Trabajos de instalación y mantenimiento que piden un orificio de diámetro exacto

RECOMENDACIONES

- Usa gafas de seguridad y guantes; sujeta la pieza con prensa para que no gire con la sierra.
- Trabaja a baja velocidad y con presión constante; lubrica el corte al perforar metal para que la sierra no se caliente.
- Marca el centro con un punzón antes de empezar para que la sierra no se desvíe.
- Retira cada tanto el material atrapado dentro de la copa y deja enfriar la sierra si se calienta.
- Asegura bien la sierra en su adaptador o mandril antes de encender la herramienta.