FICHA TÉCNICA

REFERENCIA

TAC6311580

Abrasivos de pulimiento (disco flap)

115 mm (4-1/2")
Diámetro

P80
Grano

22,2 mm (7/8")
Agujero

13.300 r/min
Velocidad

Disco flap 4-1/2" grano P80, 115 x 22,2 mm

Disco de láminas para desbastar y acabar acero y hierro fundido



Disco flap (de láminas de lija traslapadas) de 115 mm (4-1/2") con agujero de 22,2 mm (7/8") y grano P80, fabricado con grano de óxido de aluminio de calidad premium. Se monta en una pulidora angular y sirve para trabajar acero de alta resistencia, acero, hierro fundido y chapa de acero.

El grano P80 es de grano más fino, para emparejar y dar un acabado más liso. Su velocidad de giro indicada es de 13.300 r/min; usa siempre una pulidora cuya velocidad no la supere.

ESPECIFICACIONES

TIPO **Disco flap (láminas traslapadas)**	DIÁMETRO **115 mm (4-1/2")**
DIÁMETRO DEL AGUJERO **22,2 mm (7/8")**	GRANO **P80**
MATERIAL ABRASIVO **Óxido de aluminio de calidad premium**	VELOCIDAD (RPM) **13.300 r/min**
MATERIALES QUE TRABAJA **Acero de alta resistencia, acero, hierro fundido y chapa de acero**	EMPAQUE **Con etiqueta**
MARCA **TOTAL**	PESO NETO **0,07 kg**

FICHA TÉCNICA

TAC6311580

INCLUYE

- 1 disco flap

USOS

- Desbaste y acabado de soldaduras y bordes en acero
- Trabajo sobre hierro fundido y chapa de acero
- Preparación de superficies metálicas en taller y construcción

RECOMENDACIONES

- Usa gafas de seguridad, guantes y protección respiratoria: el abrasivo suelta chispas y polvo.
- Revisa el disco antes de montarlo; si está rajado, deshilachado o golpeado, cámbialo.
- Fija bien la pieza de trabajo y sujeta la herramienta con las dos manos.
- No superes la velocidad máxima indicada para el disco ni lo uses en una máquina que gire más rápido.
- Desconecta la herramienta antes de cambiar el disco.