FICHA TÉCNICA

REFERENCIA

**THCT0240**

Herramientas de prensado hidráulico

**Cu 16-240 mm²**
Rango

**70 kN**
Fuerza

**18 mm**
Carrera

**3,6 kg aprox.**
Peso

# Ponchadora hidráulica Cu 16-240 mm², 70 kN

Prensado hexagonal, carrera 18 mm, con 10 matrices



Tenaza hidráulica de prensado hexagonal con fuerza de 70 kN para terminales de cobre de 16 a 240 mm2. Tiene carrera de 18 mm, mide unos 475 mm y pesa unos 3,6 kg.

Incluye diez matrices de prensado (16 a 240 mm2) y un juego de juntas tóricas de sellado. Se empaca en BMC.

## ESPECIFICACIONES

| | |
|---|---|
| RANGO DE PRENSADO<br>**Cu 16-240 mm2** | FUERZA DE PRENSADO<br>**70 kN** |
| TIPO DE PRENSADO<br>**Hexagonal** | CARRERA<br>**18 mm** |
| LONGITUD<br>**475 mm aprox.** | PESO<br>**3,6 kg aprox.** |
| PESO DE LA CAJA<br>**1,8 kg aprox.** | EMPAQUE<br>**BMC** |

## INCLUYE

- 10 matrices de prensado: 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185 y 240 mm2
- 1 juego de juntas tóricas de sellado

6 925582 158281

FICHA TÉCNICA

# THCT0240

## USOS

- Prensado de terminales y conectores de cobre en cables de potencia
- Instalaciones eléctricas y redes

## RECOMENDACIONES

- Elige la matriz que corresponda a la sección del terminal y del cable.
- Usa gafas y guantes: la herramienta trabaja con alta presión hidráulica.
- Desenergiza el circuito antes de prensar.
- Mantén la herramienta limpia y revisa que no haya fugas de aceite.