TOTAL

FICHA TÉCNICA

REFERENCIA

UTW210049

Soldadura con electrodo (MMA)

15-100 A
Corriente de salida

110-120 V
Voltaje de entrada

30 %
Ciclo de trabajo

1,6-3,2 mm
Electrodo

6 942210 220776

Soldadora inverter MMA 100 A, 110-120 V

Para soldar con electrodo en trabajos livianos de taller, casa y automotriz



Soldadora inverter para soldadura con electrodo revestido (MMA), con tecnología IGBT, que trabaja conectada a 110-120 V. Entrega de 15 a 100 A de corriente de salida y usa electrodos de 1,6 a 3,2 mm, lo que la hace apta para trabajos livianos de fabricación, reparación y mantenimiento en taller, en la casa y en el sector automotriz.

Tiene pantalla LED para ver el amperaje y tres ayudas para el arco: arranque en caliente, fuerza de arco y antiadherente, que facilitan encender el arco y evitan que el electrodo se pegue. Su ciclo de trabajo es del 30 %, propio de un equipo de uso liviano: trabaja por tramos y deja enfriar la máquina entre ellos.

ESPECIFICACIONES

TIPO DE SOLDADURA **MMA (electrodo revestido)**	TECNOLOGÍA **Inverter IGBT**
VOLTAJE DE ENTRADA **110-120 V**	FRECUENCIA **50/60 Hz**
CORRIENTE DE SALIDA **15-100 A**	CORRIENTE MÁXIMA DE SALIDA **100 A**
CICLO DE TRABAJO **30 %**	VOLTAJE SIN CARGA **74 V**
DIÁMETRO DEL ELECTRODO **1,6-3,2 mm**	FUNCIONES DE ARCO **Arranque en caliente (Hot Start), fuerza de arco y antiadherente**
PANTALLA **LED**	ENCHUFE **Tipo UL (americano)**

FICHA TÉCNICA

UTW210049

PESO **2,55 kg**	MATERIAL **Metal y plástico**
CERTIFICACIÓN **CE**	GARANTÍA **1 año**
EMPAQUE **Caja de color**	

INCLUYE

- 1 portaelectrodos con cable
- 1 pinza de tierra con cable
- 1 cepillo de alambre
- 1 careta de soldar
- 1 correa para llevarla al hombro

USOS

- Fabricación y reparación de piezas y estructuras livianas de acero
- Mantenimiento en talleres y en la casa
- Trabajos de reparación en el sector automotriz

RECOMENDACIONES

- Usa siempre careta, guantes de cuero y ropa de manga larga: el arco quema la piel y daña los ojos.
- Suelda en un lugar ventilado: los humos de la soldadura son tóxicos.
- Respeta el ciclo de trabajo del 30 %: si la máquina se calienta, déjala enfriar antes de seguir.
- Conéctala a un tomacorriente de 110-120 V en buen estado; no la uses con extensiones delgadas o muy largas.
- Fija bien la pinza de tierra sobre metal limpio, cerca de la zona que vas a soldar.