FICHA TÉCNICA

REFERENCIA

UTW213049

Soldadura con electrodo (MMA)

130 A
Corriente máxima

110-120/220-240 V
Voltaje de entrada

30 %
Ciclo de trabajo

1,6-3,2 mm
Electrodo

Soldadora inverter MMA 130 A, 110-120/220-240 V

Para soldar con electrodo con doble voltaje en taller, casa y automotriz



Soldadora inverter con tecnología IGBT para soldadura con electrodo revestido (MMA), que trabaja a 110-120 V y a 220-240 V. Entrega de 15 a 110 A a 110-120 V y de 15 a 130 A a 220-240 V, con electrodos de 1,6 a 3,2 mm en ambos voltajes.

Tiene pantalla LED y tres ayudas para el arco: arranque en caliente, fuerza de arco y antiadherente. Su ciclo de trabajo es del 30 %: 110 A a 110-120 V y 130 A a 220-240 V.

ESPECIFICACIONES

TIPO DE SOLDADURA **MMA (electrodo revestido)**	TECNOLOGÍA **Inverter IGBT**
VOLTAJE DE ENTRADA **110-120 / 220-240 V**	FRECUENCIA **50/60 Hz**
CORRIENTE DE SALIDA A 110-120 V **15-110 A**	CORRIENTE DE SALIDA A 220-240 V **15-130 A**
CORRIENTE MÁXIMA DE SALIDA **130 A**	CICLO DE TRABAJO A 110-120 V **110 A al 30 %**
CICLO DE TRABAJO A 220-240 V **130 A al 30 %**	VOLTAJE SIN CARGA **76 V**
DIÁMETRO DEL ELECTRODO **1,6-3,2 mm (en ambos voltajes)**	FUNCIONES DE ARCO **Arranque en caliente (Hot Start), fuerza de arco y antiadherente**

FICHA TÉCNICA

UTW213049

PANTALLA **LED**	ENCHUFE **Tipo UL**
PESO **3,325 kg**	CERTIFICACIÓN **CE**
GARANTÍA **1 año**	EMPAQUE **Caja de color**

INCLUYE

- 1 portaelectrodos con cable
- 1 pinza de tierra con cable
- 1 cepillo de alambre
- 1 careta de soldar
- 1 correa portátil
- 1 cable de extensión

USOS

- Fabricación y reparación de piezas y estructuras livianas de acero
- Mantenimiento en taller y en casa
- Reparaciones en el sector automotriz

RECOMENDACIONES

- Usa siempre careta, guantes de cuero y ropa de manga larga: el arco quema la piel y daña los ojos.
- Suelda en un lugar ventilado: los humos de la soldadura son tóxicos.
- Respeta el ciclo de trabajo indicado: si la máquina se calienta, déjala enfriar antes de seguir.
- Verifica que el tomacorriente corresponda al voltaje de entrada de la máquina y que esté en buen estado; no uses extensiones delgadas o muy largas.
- Fija bien la pinza de tierra sobre metal limpio, cerca de la zona que vas a soldar.