UDUKE
USTED EL ARTISTA.
NOSOTROS SU HERRAMIENTA

FICHA TÉCNICA

REFERENCIA

HT60022

Disco flap

4 1/2 in
Diámetro

AZ120
Grano

13.600
Máx. RPM

80 m/s
Velocidad

6 973653 178720

Disco flap 4 1/2 in grano 120

Para acabado fino y preparación de la superficie antes de pintar en metal con amoladora angular



Disco flap de 4 1/2 in (115 mm) con agujero de 7/8 in (22 mm), grano 120 (grano fino), para amoladora angular. Está formado por laminillas abrasivas superpuestas, que desbastan y alisan a la vez y dejan un acabado más uniforme que un disco de desbaste rígido.

Con grano 120 está pensado para acabado fino y preparación de la superficie antes de pintar. Trae impresas en la etiqueta la velocidad máxima (13.600 RPM), los 80 m/s de velocidad periférica y la marca ISO 9001.

ESPECIFICACIONES

MARCA **UDUKE**	REFERENCIA **HT60022**
ÍTEM **6057**	DIÁMETRO **4 1/2 in (115 mm)**
DIÁMETRO DEL AGUJERO **7/8 in (22 mm)**	GRANO **AZ120**
TIPO **Disco flap (laminillas abrasivas)**	VELOCIDAD MÁXIMA **13.600 RPM**
VELOCIDAD PERIFÉRICA MÁXIMA **80 m/s**	CERTIFICACIÓN IMPRESA **ISO 9001**
CONTENIDO POR REFERENCIA **1 disco**	ABRASIVO **Circonio (AZ)**
CÓDIGO DEL FABRICANTE **MPA Z-13743**	

UDUKE®
USTED EL ARTISTA.
NOSOTROS SU HERRAMIENTA

FICHA TÉCNICA

HT60022

INCLUYE

- 1 disco flap

USOS

- Acabado fino y preparación de la superficie antes de pintar
- Trabajo en metal con amoladora angular

RECOMENDACIONES

- Usa siempre protección: casco o careta, protección auditiva, gafas, mascarilla, guantes y botas, como indica la etiqueta.
- No superes la velocidad máxima impresa en el disco; la amoladora debe girar a igual o menos RPM.
- Revisa el disco antes de montarlo y descártalo si está golpeado, deformado o con laminillas sueltas.
- Trabaja con el disco inclinado unos grados respecto a la pieza, sin presionar de más.