UDUKE
USTED EL ARTISTA. NOSOTROS SU HERRAMIENTA

FICHA TÉCNICA

REFERENCIA

HT60023

Disco flap

7 in
Diámetro

AZ60
Grano

8.600
Máx. RPM

80 m/s
Velocidad

6 973877 764990

Disco flap 7 in grano 60

Para desbaste y remoción rápida en metal con amoladora angular



Disco flap de 7 in (180 mm) con agujero de 7/8 in (22 mm), grano 60 (grano grueso), para amoladora angular. Está formado por laminillas abrasivas superpuestas, que desbastan y alisan a la vez y dejan un acabado más uniforme que un disco de desbaste rígido.

Con grano 60 está pensado para desbaste y remoción rápida: quitar rebabas, cordones de soldadura y óxido. Trae impresas en la etiqueta la velocidad máxima (8.600 RPM), los 80 m/s de velocidad periférica y la marca ISO 9001.

ESPECIFICACIONES

MARCA **UDUKE**	REFERENCIA **HT60023**
ÍTEM **6058**	DIÁMETRO **7 in (180 mm)**
DIÁMETRO DEL AGUJERO **7/8 in (22 mm)**	GRANO **AZ60**
TIPO **Disco flap (laminillas abrasivas)**	VELOCIDAD MÁXIMA **8.600 RPM**
VELOCIDAD PERIFÉRICA MÁXIMA **80 m/s**	CERTIFICACIÓN IMPRESA **ISO 9001**
CONTENIDO POR REFERENCIA **1 disco**	ABRASIVO **Circonio (AZ)**
CÓDIGO DEL FABRICANTE **MPA Z-13743**	

UDUKE®
USTED EL ARTISTA.
NOSOTROS SU HERRAMIENTA

FICHA TÉCNICA

HT60023

INCLUYE

- 1 disco flap

USOS

- Desbaste y remoción rápida: quitar rebabas, cordones de soldadura y óxido
- Trabajo en metal con amoladora angular

RECOMENDACIONES

- Usa siempre protección: casco o careta, protección auditiva, gafas, mascarilla, guantes y botas, como indica la etiqueta.
- No superes la velocidad máxima impresa en el disco; la amoladora debe girar a igual o menos RPM.
- Revisa el disco antes de montarlo y descártalo si está golpeado, deformado o con laminillas sueltas.
- Trabaja con el disco inclinado unos grados respecto a la pieza, sin presionar de más.