

Electrodes enrobées

Electrodes rutiles pour le soudage des aciers non alliés

SAFER G 48 N

Normes :

- **EN ISO 2560 - A**
E 380 RC 11
- **AWS 5.1**
E 6013



Applications :

- emploi général pour l'industrie et l'artisanat,
- soudage de pièces mal préparées, de tubes,
- menuiserie métalliques charpente moyenne ou légères.

Caractéristiques particulières :

- amorçage et réamorçage faciles,
- bonne maniabilité,
- universelle toutes positions.

Caractéristiques mécaniques - EN ISO 15792-1

	Rm (MPa)	Re (MPa)	A (%)	KV - 10 °C (J)
Valeur type	520	440	26	50

Analyse chimique - EN ISO 6847

	C	Si	Mn	S	P
Valeur type	0.07	0.45	0.6	0.012	0.019

Agréments

ABS	BV	CE	DNV	SNCF

Pour commander

Ø en mm	Long. en mm	Packaging standard ancien			Packaging standard nouveau			Poids au mille en kg
		Qté / étui	Qté / caisse	Référence	Qté / étui	Qté / caisse	Référence	
1.6	300	220	1 320	W000288221	231	1386	W000258555	7,1
2.0	350	355	1 065	W000288222	370	1110	W000258556	11,3
2.5	350	250	750	W000288223	260	780	W000258557	17,3
3.2	350	155	465	W000288224	160	480	W000258558	26,9
4.0	350	100	300	W000288226	105	315	W000258560	43,0
5.0	450	70	210	W000288228	70	210	W000258562	87,4
3.2	450	155	465	W000288225	160	480	W000258559	35,0
4.0	450	100	300	W000288227	105	315	W000258561	55,4