

Soudage des aciers inoxydables (fortement alliés) austénitiques et duplex

FILINOX 316L Si (NERTALIC 52)

Classification selon la norme :

- **AWS A 5-9 :**
ER 316L Si
- **EN ISO 14343-A :**
G 19 12 3 L Si

Caractéristiques et applications :

- Soudage d'aciers inoxydables du type 17 % Cr, 11 % Ni, 2,5 % Mo à basse teneur en carbone (sauf en milieu fortement oxydant).
- La teneur en silicium élevée facilite l'emploi en soudage MIG.

Caractéristiques mécaniques (métal déposé)

	Rm (MPa)	Rp 0,2% (MPa)	A 5d (%)	KV (J)	
Avec gaz M13	600	410	35	+20 °C	80

Analyse chimique

Valeur type %	C	Mn	Si	Cr	Ni	S	P	Mo
Sur fil	0,015	1,7	0,8	18,5	11,5	0,015	0,020	2,6

Agréments

	DB	TÜV
Avec gaz M13	✓	✓

Pour commander

Diamètre (mm)	Bobinage	Bobine	Poids (kg)	FILINOX 316L Si
0,8	SJ	BS 300	15	W000283078
1,0	SJ	BS 300	15	W000283079
1,2	SJ	BS 300	15	W000283080