

Fils fourrés - MIG/MAG

Fils fourrés sans laitier pour applications spéciales

SAFDUAL ZN

Classification selon la norme :

- **AWS A 5-18 :**
E 70 C GS
- **EN ISO 17632-A :**
T3T Z M M 1 H15

Caractéristiques et applications :

- *fil fourré sans laitier, pour le soudage monopasse manuel et automatique de tôles fines (0,8 à 4 mm) galvanisées, électro zinguées, ou pré peintes*
- *peu de projections, excellent aspect des cordons,*
- *diminution de la largeur de revêtement détruit, compacité des soudures (sans moulage du zinc ou de l'aluminium),*
- **le fil doit être utilisé en courant continu polarité négative**
- *industrie automobile, chantiers navals, conditionnement d'air, grilles, portails.*

Caractéristiques mécaniques (métal déposé)

- **Traction :** rupture métal de base
- **Plage longitudinale** (mandrin diamètre 25) - cordon extérieur : 180 ° RAS.
Joint à clin sur tôle A 33, épaisseur 3 mm.
Énergie moyenne :
4,2 kJ/cm, 330 A, 17 V, 0,8 m/min avec gaz M21.

Analyse chimique du métal déposé

- Le fil contient un pourcentage élevé d'Al : il doit être utilisé en monopasse avec dilution du métal de base.

Agréments

	DB	TÜV
Avec gaz M21	✓	✓

Pour commander

Diamètre (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	SAFDUAL ZN
1,0	S 200	5	W000281641
	B 300	16	W000281642
	Fût END	200	W000281643
1,2	B 300	16	W000281644
	Fût END	200	W000281645
1,6	B 300	16	W000281646

CE