



PHOENIX
CALIBRATION



809 563-0457 · 786 866-5606
sales@phoenixcalibrationdr.com
www.phoenixcalibrationdr.com
Calle D, Esquina C. El Diamante
No. 18, Zona Ind. de Herrera
Santo Domingo, Rep.Dom. 11001
@phoenixcalibrationdr



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

CERT. NO.: **C426522**

DATOS GENERALES

Cliente: INGENIERIA Y PROYECTOS ESPECIALIZADOS INGPROYEC SRL
Contacto: Caludio González
No. de Servicio: 68018
No. de Activo: 2001663
Descripción: Relay and Substation Test System
Manufacturero: Megger
No. de Modelo: Sverker 900
No. de Serie: 2001663
Rango: Ver hoja de datos
Localización: N/D

DATOS DE CALIBRACIÓN

Fecha de Calib.: Feb/09/2026
Fecha de Venc.: N/A
Frecuencia de Cal.: N/A
Condición Encontrada: Dentro de tolerancia
Resultados de cal.: Aprobada
Lugar de Calibración: Lab. Gral.
Calibrado por: Jhomar Martinez
Ambiente: 72.3°F 54%RH
Procedimiento: DR-WI-0152 DR-WI-0116

Esta calibración es trazable al Sistema Internacional de Unidades (SI), a través de los Institutos Nacionales de Metrología (NIST, PTB, NRC, NPL, etc.). Esta calibración cumple con los requisitos de ISO/IEC 17025:2017. Los resultados contenidos en este documento se refieren únicamente a los elementos probados o calibrados. La incertidumbre expandida de la medición se establece como la incertidumbre estándar de medición multiplicada por el factor de cobertura $k=2$, de modo que el nivel de confianza se aproxima al 95%. El cliente es responsable de asignar la frecuencia de calibración si es necesario, y esto no implica que se mantenga la conformidad del equipo con las especificaciones. Este certificado no se reproducirá excepto en su totalidad y con el consentimiento por escrito de Phoenix Calibration. La declaración de conformidad se basa en la aceptación simple, independientemente de que el resultado de la calibración esté dentro o fuera de los límites de especificación/aceptación del fabricante, con el TUR mayor a 1:1, expresado en la hoja de datos. Es responsabilidad del usuario final determinar si es apropiado para su aplicación específica. Pasa: Resultados dentro de los límites. Falla: Los resultados superan los límites.

OBSERVACIONES

Se realizó la rutina de prueba y calibración todos los parametros evaluados fueron encontrado en tolerancia. El resultado fue aprobado. Double check verification by Eddy Vasquez 02/09/2025. An increase in tolerance was implemented as requested by the customer. (Raidil Gonzales).

COMENTARIO DE LA REVISIÓN

Rev.0 Sin cambio || Rev.1 Se incremento la tolerancia por requerimiento del cliente.

FIRMAS

Calibrado por: **Jhomar Martinez**

Aprobación de calidad: **Lia Velez**

Fecha: Feb/09/2026

Fecha: May/01/2026

Fin de Página