

50797

CARRETE DE MANGUERA PARA ACEITE 15+1M DE 1/2"

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Largo del tubo	15+1m
Presión de trabajo	180BAR
Presión de rotura	540BAR
Conectores	1/2" BSPT
Diámetro	12,7mm
Material	Acero/Steel
Peso	19,00Kg
Dimensiones (LxAnxAl)	640x255x630mm



RESUMEN

Este carrete para manguera de aceite está diseñado para facilitar el manejo seguro y eficiente del suministro de aceite en entornos industriales o talleres. Fabricado en acero resistente, garantiza durabilidad y resistencia a las condiciones de trabajo más exigentes.

Características principales:

- Longitud de la manguera: 15 + 1 metros, proporcionando un alcance amplio para diversas aplicaciones.
- Presión máxima de trabajo: 2450 PSI, ideal para sistemas que requieren alta presión.
- Conexiones de entrada y salida: 1/2" BSPT, compatibles con una amplia gama de sistemas industriales.
- Material: Estructura robusta de acero que asegura una larga vida útil y resistencia al desgaste.
- Ideal para suministrar, transferir o evacuar a larga distancia aceites de motor, combustibles diésel, lubricantes, agua, aceite usado y aire.



50797

CARRETE DE MANGUERA PARA ACEITE 15+1M DE 1/2"