

50797

## CARRETEL DE MANGUEIRA PARA ÓLEO 15+1 M, 1/2"

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Comprimento do tubo	15+1m
Pressão do trabalho	180BAR
pressão de ruptura	540BAR
Conectores	1/2" BSPT
Diâmetro	12,7mm
Material	Acero/Steel
Peso	19,00Kg
Dimensões (CxLxA)	640x255x630mm



## RESUMEN

Este carretel para mangueira de óleo foi projetado para facilitar o manuseio seguro e eficiente do fornecimento de óleo em ambientes industriais ou oficinas. Fabricado em aço resistente, garante durabilidade e resistência às condições de trabalho mais exigentes.

Principais características:

- Comprimento da mangueira: 15 + 1 metros, proporcionando um amplo alcance para várias aplicações.
- Pressão máxima de trabalho: 2450 PSI, ideal para sistemas que requerem alta pressão.
- Conexões de entrada e saída: 1/2" BSPT, compatíveis com uma ampla gama de sistemas industriais.
- Material: Estrutura robusta de aço que assegura longa vida útil e resistência ao desgaste.
- Ideal para fornecer, transferir ou evacuar a longas distâncias óleos de motor, combustíveis diesel, lubrificantes, água, óleo usado e ar.



50797

CARRETEL DE MANGUEIRA PARA ÓLEO 15+1 M, 1/2"