

Ölauffangbehälter mit Absauggerät

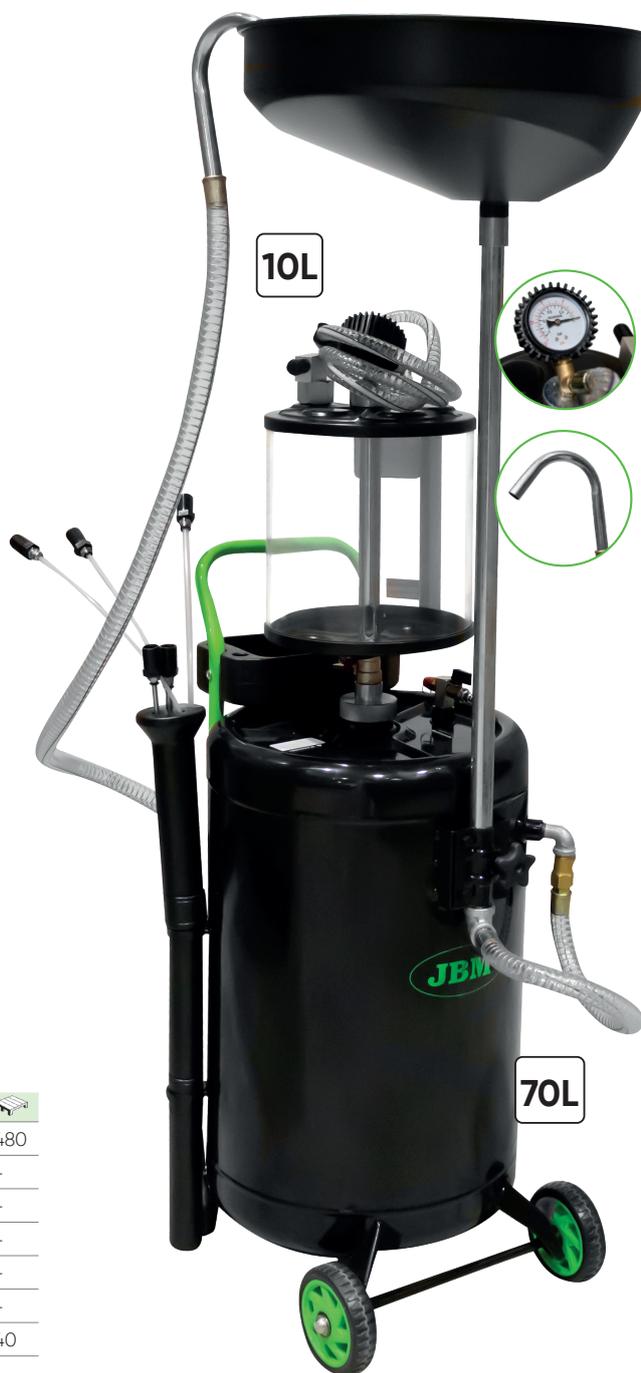
22 1 10
Kg  

90L

8-10
BAR

Bestimmung: Sammlung und Ablass von Maschinen- und Achsöl aus Fahrzeugen.

- Luft- Arbeitsdruck 8 ~ 10 Bar
- Vakuumniveau: negativ 0 ~ 0,8 Bar
- Behältervolumen: 70 L
- Volumen des Sammelschutzsiebs: 10L
- Volumen des Meßbechers: 10L
- Ansauggeschwindigkeit entsprechend dem Messstab-Durchmesser: 0,8 L/Min (Ø5x3,5 mm); 1 L/Min (Ø6x4,5 mm); 1,6 L/Min (Ø8x6,5 mm)
- Abmessungen: 343x49x163 cm
- Mittel: Maschinenöl und Achsöl
- Vorgeschriebene Ölarbeitstemperatur: 40 ~ 60°C
- Mit Vakuum Extraktion.
- Übersichtliches Meßsystem.
- Großvolumiger Behälter.
- Griff zur Erleichterung der Manipulation.
- Rollen zur Erleichterung des Transports.



REF.	Ersatzteile	Kg		
15018	Eva Fach mit Nüssen für Ölablaßschrauben, 22tlg	1,45	-	10 480
14937	Rad für Ölsammler 80l	0,30	-	14 -
15282	Manometer	0,20	-	20 -
15283	Schlauch für Kunststofftank	0,40	-	20 -
15305	Schlauch mit gebogenem Hahn	0,65	-	40 -
15306	Schlauch zum anschluss des Trichters an den Tank mit Absperrventil	0,35	-	20 -
15307	Trichter für Ölsammler	2,10	-	10 40
15310	Oberteil des Hahns	0,05	-	20 -
15311	Adapterset	0,20	-	20 -
15312	Adapter für Tank - und Schlauchanschluss	0,10	5	40 -
15318	Verbindungsrohr für Ölsammler	0,80	-	20 -
15308	Kleines selbstausrichtendes Rad	0,35	-	40 -
14014	Ersatzschlauch 4mm	0,02	-	100 -
14015	Ersatzschlauch 6mm	0,05	-	100 -
14016	Ersatzschlauch 8mm	0,05	-	100 -
15550	Ansaugrohr stahl 6 mm	0,07	-	100 -
15551	Ansaugrohr stahl 8 mm	0,08	-	100 -

